



Paritair Comité voor de voedingsnijverheid

1180011 Vleesconserven, worsten, pekelvlees, gerookt vlees, vleesderivaten, vetsmelterijen, darmfabrieken, het bewerken en behandelen van ruwe, droge vellen, het kalibreren en plakken inbegrepen, slachthuizen en pluimveeslachterijen

PLUIMVEE

Collectieve arbeidsovereenkomst van 05 september 2019 (155119)

SLACHTHUIZEN EN DE VLEESUITSNIJDERIJEN

Collectieve arbeidsovereenkomst van 27 mei 1987 (19109/co/118)

VETSMELTERIJEN

Collectieve arbeidsovereenkomst van 25 februari 1971 (804/co/118)

DARMFABRIEKEN

Beslissing van 18 mei 1953.

VLEESCONSERVEN, WORSTEN, PEKELVLEES, GEROOKT VLEES EN VLEESDERIVATEN

Collectieve arbeidsovereenkomst van 12 december 2017 (144.659)

PLUIMVEE

Collectieve arbeidsovereenkomst van 05 september 2019 (155119)

Loon- en arbeidsvoorwaarden

HOOFDSTUK I. *Toepassingsgebied*

Artikel 1. Deze collectieve arbeidsovereenkomst is van toepassing op de werkgevers en op de arbeiders van de pluimveeslachterijen.

Met "arbeiders" worden de mannelijke en vrouwelijke arbeiders bedoeld.

HOOFDSTUK II. *Classificatie*

Art. 2. De arbeiders worden in drie categorieën ingedeeld :

Categorie I :

- ophangen na "chiller";
- nekvel opensnijden, losmaken en afsnijden;
- naplukken;
- openmaken, ontleveren, ontharen, magen en darmen afsnijden;
- maag insteken en inpakken;
- op sorteermachines leggen;
- inpakken;
- stikken van dozen;
- versnijden + inpakken;
- frigowerk (normaal).

Categorie II :

- aanhangen;
- laden en lossen;
- doden;
- ontdarmen;
- kroppen, trekken en longen zuigen;
- frigowerk (diepvries).

Categorie III :

- ophalen van kippen;
- chauffeur;

- mecanicien.

HOOFDSTUK IX. *Geldigheid*

Art. 13. Deze collectieve arbeidsovereenkomst vervangt deze van 11 oktober 2017, gesloten in het Paritair Comité voor de voedingsnijverheid, betreffende de loon- en arbeidsvoorwaarden van de arbeiders tewerkgesteld in de pluimveeslachterijen, geregistreerd onder nummer 142883.

Zij heeft uitwerking met ingang van 1 juli 2019 en houdt op van kracht te zijn op 31 december 2020. Nadien wordt zij stilzwijgend verlengd voor opeenvolgende periodes van één jaar, behoudens opzegging door één der partijen uiterlijk drie maanden vóór het verstrijken van de collectieve arbeidsovereenkomst bij een ter post aangetekende brief, gericht aan de voorzitter van het Paritair Comité voor de voedingsnijverheid en aan de erin vertegenwoordigde organisaties.

SLACHTHUIZEN EN DE VLEESUITSNIJDERIJEN

Collectieve arbeidsovereenkomst van 27 mei 1987 (19109/co/118)

Vaststelling van de indeling van de arbeiders in de slachthuizen en de werkhuizen voor het uitsnijden van vlees die onder het Paritair Comité voor de voedingsnijverheid ressorteren.

Artikel 1. Deze collectieve arbeidsovereenkomst is toepasselijk op de werkgevers en op de werklieden en werksters van de slachthuizen en de werkhuizen voor het uitsnijden van vlees die onder het Paritair comité voor de voedingsnijverheid vallen. Deze overeenkomst vervangt de overeenkomst van 29 september 1960.

Artikel 2. De arbeiders zijn in vijf categorieën ingedeeld, zoals volgt:

1. binnenplaatswerker: arbeider die, in geen enkele omstandigheid aan de slachtverrichtingen deelneemt (reinigen van de koer, de stalen, de gebouwen, de voertuigen, enz.)
2. hulparbeiders
 - a) arbeider die helpt aan de slachtverrichtingen;
 - b) frigoarbeider;
 - c) arbeider gelast met het laden van voertuigen;
3. geschoolde
 - a) arbeider die alle slachtverrichtingen kan uitvoeren;
 - b) vilder
 - c) opsnijder – opzetter;
 - d) begeleider
4. vakman
 - a) kliever;
 - b) autobestuurder;
 - c) meester-gast;
5. uitsnijder-uitbener (op basis van het K.B. van 9.2.1981)
 - a) arbeider die vers vlees in stukken snijdt kleiner dan halve karkassen wat schapen, geiten en varkens betreft;
 - b) arbeider die bij vers vlees de beenderen geheel of gedeeltelijk verwijdt;

Artikel 3. Deze overeenkomst heeft uitwerking met ingang van 1 juni 1987.

Zij is gesloten voor onbepaalde duur en kan worden opgezegd door elk van de partijen mits een opzegging van drie maanden te betekenen bij ter post aangetekende brief gericht aan de voorzitter van het Paritair comité voor de voedingsnijverheid.

VETSMELTERIJEN

Collectieve arbeidsovereenkomst van 25 februari 1971 (804/co/118)

Beroepsclassificatie van de werklieden en werksters tewerkgesteld in de vetsmelterijen.

Artikel 1. Deze collectieve arbeidsovereenkomst is van toepassing op de werkgevers en op de werklieden en werksters van de vetsmelterijen.

Art. 2. De classificatie van de werklieden en werksters in de vetsmelterijen tewerkgesteld, wordt vastgesteld als volgt:

- Stiellieden:

loon van hun stiel

- Geschoolden

arbeider verantwoordelijk voor een produktieketen;

arbeider verantwoordelijk voor een inpakketen;

arbeider verantwoordelijk voor een produktieafdeling;

arbeider verantwoordelijk voor het magazijn, belast met controle gewicht en/of kwaliteit van ruwe vetten;

autovoerder ophaler van ruwe vetten, belast met controle gewicht en/of kwaliteit van ruwe vetten;

autovoerder verantwoordelijk voor geldverrichtingen;

vetsmelter.

- Geoefenden

geleider van lift-truck;

begeleider verantwoordelijk voor geldverrichtingen;

autovoerder-besteller, zonder geldverrichtingen;

inpakker of inpakster, belast met controle op gewicht;

begeleider belast met controle op gewicht en/of kwaliteit van ruwe vetten;

helper-vetsmelter.

- Ongeschoolden

de niet genoemde functies

Art. 4. Deze collectieve arbeidsovereenkomst heeft uitwerking met ingang van 1 januari 1971.

Ze wordt aangegaan voor een onbepaalde duur en kan opgezegd worden mits een vooropzeg van drie maanden per ter post aangetekend schrijven gericht aan de voorzitter van het Nationaal Paritair comité voor de voedingsnijverheid, en aan de organisaties vertegenwoordigd in het paritair subcomité van de vleesnijverheid, afdeling vetsmelterijen.

DARMFABRIEKEN

Beslissing van 18 mei 1953.

Classificatie van de arbeiders en arbeidsters in de darmfabrieken en vetsmelterijen tewerkgesteld en vaststelling van hun minimumloon.

I – Classificatie van de arbeiders en arbeidsters

Artikel 1. De classificatie van de arbeiders en arbeidsters in de darmfabrieken tewerkgesteld, wordt vastgesteld als volgt:

A. Darmfabrieken:

1. Geschoolde arbeider en arbeidster: moeten uit hoofde van hun ondervinding in het vak, bekwaam zijn de verschillende bewerkingen uit te voeren die de darmen, doorgaans in de onderneming verwerkt, ondergaan.
2. Gespecialiseerde arbeider en arbeidster: bezitten niet de vakkennis vereist van de geschoolde arbeider of arbeidster, maar moeten bekwaam zijn bepaalde bewerkingen van het vak te verrichten.
3. Hulparbeider of –arbeidsters: moeten bekwaam zijn eenvoudige bewerkingen van het vak uit te voeren zoals: omkeren, spoelen, weken, plakken en zouten van darmen.

III – Toepassingsdatum

Art. 4. De beschikkingen van artikelen 1 tot 3 hebben uitwerking 1 mei 1953.

VLEESCONSERVEN, WORSTEN, PEKELVLEES, GEROOKT VLEES EN VLEESDERIVATEN

Collectieve arbeidsovereenkomst van 12 december 2017 (144.659)

Invoering van een functieclassificatie in de deelsector van de vleesconserven, worsten, pekelvlees, gerookt vlees en vleesderivaten

HOOFDSTUK I. Toepassingsgebied

Artikel 1. § 1. Deze collectieve arbeidsovereenkomst is van toepassing op de werkgevers van de ondernemingen van vleesconserven, worsten, pekelvlees, gerookt vlees en vleesderivaten en hun arbeiders.

§ 2. Met "arbeiders" worden : de mannelijke en vrouwelijke arbeiders bedoeld.

§ 3. Deze collectieve arbeidsovereenkomst is niet van toepassing indien er op ondernemingsniveau een collectieve arbeidsovereenkomst getekend wordt die een analytische functieclassificatie inhoudt. Indien er twee of meer vakbonden vertegenwoordigd zijn in de onderneming, dient de collectieve arbeidsovereenkomst ondertekend te worden door minstens twee van deze vakbonden.

HOOFDSTUK II. Begrippenkader

Art. 2. Voor de toepassing van onderhavige collectieve arbeidsovereenkomst wordt verstaan onder :

1° taak : een reeks van verrichtingen en/of handelingen die nodig is voor en gericht is op het met resultaat uitoefenen van een gedeelte van de functie.

2° functie : het geheel van bijeenhorende taken en verantwoordelijkheden dat aan een arbeider binnen een bedrijf is opgedragen.

3° referentiefunctie : een functie die afgeleid is uit een sectorale analyse en die als vergelijkingspunt fungeert bij de indeling van een functie in een functieklassse. De exhaustieve lijst van de referentiefuncties zoals opgenomen in de sectorale functieclassificatie (bijlage 1), hun beschrijving (bijlage 2) en de functiematrix (bijlage 3) maken integraal deel uit van onderhavige collectieve arbeidsovereenkomst.

4° Orba-methode : analytische methode om functies te analyseren en te waarderen.

5° functieweging : de weging van elke referentiefunctie op basis van de ORBA-methode.

6° functieklassse : alle referentiefuncties die op basis van hun weging vallen binnen eenzelfde van de 8 wegingsintervallen.

7° beroepscommissie : een paritair samengestelde commissie van functiewaarderingsdeskundigen, eventueel bijgestaan door een externe deskundige van de Orbamethode. Deze laatste kan niet eerder betrokken geweest zijn in een vroegere fase van de beschrijving van de functies.

HOOFTUK III.

Sectorale functieclassificatie

Art. 3 § 1. De referentiefuncties werden beschreven en gewogen volgens de Orba-methode.

§ 2. De referentiefuncties werden na weging op basis van de toegekende Orba-punten in 8 functieklassen ingedeeld, met als resultaat de sectorale functieclassificatie opgenomen in bijlage 1.

HOOFDSTUK IV.

Toepassing van de functieclassificatie op ondernemingsvlak

Art. 4. § 1. De werkgever zal iedere arbeider een bedrijfsfunctie en functieklasse toewijzen.

§ 2. Voor elke arbeider zal de inhoud van de reële functie vergeleken worden met de inhoud van de referentiefuncties. De titel van de functie is slechts een indicatie

§ 3. Indien na zorgvuldige en objectieve vergelijking blijkt dat de kerntaken van een functie voor het geheel of het overgroot deel, dit is voor minstens 80 pct., samen vallen met deze van een referentiefunctie, wordt de bedrijfsfunctie in de overeenstemmende functieklasse ondergebracht.

§ 4. Indien na zorgvuldige en objectieve vergelijking blijkt dat de kerntaken van de functie wel of voor een groot deel, dit is voor minstens 20 pct., afwijken van deze van een referentiefunctie, maar wel samenvallen met kerntaken van meerdere referentiefuncties zal de werkgever de volgende werkwijze volgen :

Beschrijving van de kerntaken van de functie aan de hand van de vragenlijst die beschikbaar is bij de sociale partners.

Punt per punt vergelijking van de kerntaken van deze bedrijfsfuncties met de kerntaken van de meest vergelijkbare referentiefuncties.

§ 5. De reële functies worden naar analogie met de aangehaalde referentiefuncties ingedeeld in één van de acht functieklassen zoals vermeld in de sectorale functieclassificatie (bijlage 1).

§ 6. De functie "Productiemedewerker (manueel) 04.04.13" sluit nauwaan bij de functie "Helper Productie (manueel) 04.04.07". Eerstgenoemde functie kan op ondernemingsvlak uitsluitend toegepast worden na overleg met de syndicale afvaardiging en indien blijkt dat er in de concrete uitoefening voldoende objectieve verschillen zijn met de functie "Helper Productie (manueel) 04.04.07".

Art. 5. § 1. De arbeider die meerdere functies uitoefent die onder dezelfde functieklasse vallen, wordt ingedeeld in dezelfde functieklasse.

§ 2. De arbeider die regelmatig meerdere functies uitoefent die onder verschillende functieklassen vallen, wordt in de functieklasse ingedeeld die overeenstemt met de hoogste functie, op voorwaarde dat deze functie, gemiddeld genomen, gedurende minstens 33 pct. van de tijd per week of per productiecyclus uitgeoefend wordt.

Paritair commentaar :

In de bedrijven met een syndicale afvaardiging zal deze bepaling, rekening houdend met de realiteit van de onderneming en haar organisatie, onderwerp zijn van lokaaloverleg.

De ondertekenende partijen zullen het criterium van de 33 pct. voor eind 2019 evalueren.

§ 3. De arbeider die occasioneel meerder functies uitoefent die tot verschillende functieklassen behoren, blijft in de functieklasse ingedeeld die overeenstemt met zijn gebruikelijke functie.

HOOFDSTUK V. *Communicatie*

Art. 6. § 1. De ondernemingsraad en bij gebreke hiervan de vakbondsafvaardiging alsook de arbeiders worden geïnformeerd over functies, en de indeling in de functieklassen.

De ondernemingsraad en bij gebreke hiervan de vakbondsafvaardiging worden eveneens in alle transparantie geïnformeerd over de impact van de invoering van de nieuwe classificatie op de loonmassa van de onderneming o.a. met het oog op de ondernemingsonderhandelingen 2019-2020.

§ 2. De werkgever deelt aan elke arbeider de referentiefunctie(s) mee uit de lijst van de referentiefuncties (bijlage 1) op basis waarvan hij in zijn functieklasse werd ingedeeld alsook diens functieklasse. Deze mededeling dient te gebeuren bij de inwerkingtreding van deze collectieve arbeidsovereenkomst, of bij aanwerving en bij elke wijziging van de functie.

§ 3. De functie en de functieklasse van de arbeider worden vermeld op diens loonfiche.

HOOFDSTUK VI. *Beroepsprocedure*

Art. 7. § 1. De arbeider die in beroep wenst te gaan tegen de classificatie van zijn functie, kan binnen de maand na bekendmaking van zijn indeling door de werkgever zijn bezwaar kenbaar maken bij de werkgever. Hij kan zich laten bijstaan door een vakbondsafgevaardigde en eventueel door de regionale vakbondssecretaris.

Dit artikel doet geen afbreuk aan de soevereine beoordelingsbevoegdheid van de arbeidsrechtbank bij een eventueel later geschil.

§ 2. Indien de werkgever en de betrokken arbeider, eventueel bijgestaan door een vakbondsafgevaardigde of regionale vakbondssecretaris, niet tot een akkoord komen kan één of beide partijen beroep doen op de beroepscommissie.

§ 3. Deze commissie stelt een onderzoek in en laat zich informeren door de betrokken arbeider, de vakbondsafgevaardigde, de hiërarchische leiding en de werkgever. Zij brengt eventueel een bezoek aan de werkplek.

§ 4. Op grond van de ingewonnen informatie waardeert zij op basis van de Orbamethode de functie en deelt zij de functie in, in een functieklasse. Het besluit van de commissie is definitief en kan alleen voor de arbeidsrechtbank aangevochten worden.

HOOFDSTUK VII. *Bepaling van het loon*

Art. 8. Het loon van de arbeider wordt bepaald op basis van de opeenvolgende collectieve arbeidsovereenkomsten betreffende de loon- en arbeidsvoorwaarden in de ondernemingen van vleesconserven, worsten, pekervlees, gerookt vlees en vleesderivaten.

HOOFDSTUK VIII. *Onderhoud van de functies*

Art. 9. De ondertekenaars verbinden zich ertoe te waken over de actualisatie van de functieclassificatie en indien nodig over te gaan tot onderhoud van de functies.

HOOFDSTUK IX. *Sociale vrede*

Art. 10. De syndicale organisaties verbinden zich er toe om tot einde 2020 geen andere eisen te stellen met betrekking tot de functieclassificatie dan de toepassing van deze collectieve arbeidsovereenkomst, noch op niveau van de deelsector noch op niveau van de ondernemingen.

Deze collectieve arbeidsovereenkomst werd afgesloten om onder meer een antwoord te bieden op de externalisering van bepaalde activiteiten. Deze voorziet daarom op uitdrukkelijke vraag van de werkgeversorganisaties een verlaging van de sectorale minimumlonen voor de 1ste drie functieklassen. In het geval een onderneming die activiteiten zou externaliseren naar andere paritaire comités en bijgevolg de geest van deze cao niet respecteert, zullen de syndicale organisaties zich niet meer gebonden voelen door de sectoraal vastgestelde minimumlonen voor deze drie functieklassen. In die onderneming zal de clause sociale vrede dan niet van toepassing zijn.

HOOFDSTUK X. *Inwerkingtreding*

Art. 11. § 1. Deze collectieve arbeidsovereenkomst treedt in werking op 1 januari 2018.

§ 2. Deze collectieve arbeidsovereenkomst is gesloten voor onbepaalde duur. Elke partij kan die laten beëindigen mits betekening van een opzeggingsperiode van 12 maanden bij een ter post aangetekende brief, opgestuurd naar de voorzitter van het paritair comité.

§ 3. Deze collectieve arbeidsovereenkomst vervangt de collectieve arbeidsovereenkomst van 9 februari 2016, gesloten in het p.c. voor de voedingsnijverheid, betreffende de indeling van de arbeiders die in de ondernemingen van vleesconserven, worsten, pekervlees, gerookt vlees en vleesderivaten werken (Registratienummer 132729 - Koninklijk besluit van 10 januari 2017 - Belgisch Staatsblad van 1 maart 2017)

OPTIMOR

PC 118.11 - Subsector Vleesconserven

Rangorde van de functies oplopend op functienummer

Functienummer	Functiebenaming	T/V	ORBAP® Klasse
00.06.07	Technieker Automatiseringsprocessen	T	Klasse 8 (130 - 149,9 ORBA®)
00.06.09	Technieker Koel/Warmte	T	
00.06.02	Mechanieker	T	Klasse 7 (110 - 129,9 ORBA®)
00.06.03	Technieker Productie (lijn)	T	
00.06.04	Electricien	T	
00.06.05	Operator Energie en Utilities	T	
00.09.01	Ploegverantwoordelijke Productie	T	
00.09.02	Ploegverantwoordelijke Conditionering	T	
04.04.04	Lijnoperator Productie	V	
00.05.03	Operator Inpak (complexe installatie)	T	Klasse 6 (90 - 109,9 ORBA®)
00.06.06	Operator Waterzuivering	T	
00.06.08	Lasser, buizenfitter, monteerder	T	
00.08.03	Magazijnier Grondstoffen	T	

00.08.04	Magazijnier Verpakkingsmaterialen	T	
00.08.05	Magazijnier Afgewerkte Producten	T	
04.04.02	Koker / Toker	V	
04.04.03	Operator Productie	V	
04.05.01	Lijnoperator Verpakking	V	
04.05.02	Slicer	V	
04.08.02	Receptionist Vlees	V	
00.05.02	Operator Inpak	T	Klasse 5 (70 - 89,9 ORBA®)
00.06.01	Magazijnier Wisselstukken	T	
00.07.01	Productielaborant	T	
00.07.02	Kwaliteitscontroleur	T	
00.08.07	Chaufeur	T	
00.09.03	Ploegverantwoordelijke Laden en Lossen	T	
04.04.01	Kruidenbereider	V	
04.04.05	Vleesverwerker	V	
04.04.09	Pekelaar	V	
04.04.11	Uitbener	V	
04.04.12	Vuller	V	
00.08.01	Heftruckchauffeur Magazijnen	T	Klasse 4 (60 - 69,9 ORBA®)
00.08.02	Heftruckchauffeur Intern Transport	T	
04.04.06	Vlessbewerker	V	
04.04.08	Bediener Pekelbad	V	
04.04.10	Slijper	V	
00.05.05	Palletiseerder (automatisch)	T	Klasse 3 (50 - 59,9 ORBA®)
00.08.06	Orderbereider	T	
04.04.07	Helper Productie (manueel)	V	
00.05.04	Palletiseerder (manueel)	T	Klasse 2 (40 - 49,9 ORBA®)
00.07.03	Schoonmaker (vloeren, lokalen, sanitair)	T	
00.07.04	Reiniger Productiemachines	T	
04.04.13	Productiemedewerker (manueel)*	V	
00.05.01	Inpakker (manueel)	T	Klasse 1 (1 - 39,9 ORBA®)



Sectorale functieclassificatie arbeidersPCP 118

Functieclassificatie (gerangschikt op functienummer per klasse)

Techniek, Productie, Logistiek, Algemeen, Leidinggevend

Functienummer	Functiebenaming	T/V	ORBAP® Klasse	A posteriori, indicatieve typering (dit is een hulpmiddel en vervangt de classificatie niet)
00.06.07	Technieker Automatiseringsprocessen	T	Klasse 8 (130 - 149,9 ORBA®)	Gespecialiseerde techniekers en procesverbetenaars.
00.06.09	Technieker Koel/Warmte	T		
00.06.02	Mechanieker	T	Klasse 7 (110 - 129,9 ORBA®)	Techniekers : gericht op het oplossen van 80 pct. van de storingen, voor complexere problemen kan men terecht bij gespecialiseerde (interne of externe) techniekers.
00.06.03	Technieker Productie (lijn)	T		
00.06.04	Electricien	T		
00.06.05	Operator Energie en Utilities	T		
00.09.01	Ploegverantwoordelijke Productie	T		
00.09.02	Ploegverantwoordelijke Conditionering	T		
04.04.04	Lijnoperator Productie	V		Lijnoperatoren Productie : instellen en bedienen van één of meerdere productielijnen (lijn = een geheel van onderling verbonden machines). Dit betekent o.m. meerdere bewerkingen en complexe instellingen. Superviseren van het productieproces als vaktechnisch leidinggevende.
				Magazijnbeheerders : leiding geven, operationeel magazijninrichting- en organisatie, voorraadbeheer, afroepen/bestellen ...
				Leidinggevend : meewerkende ploegcoördinatoren gericht op het dagdagelijks realiseren met de ploeg van de opgedragen planning.
00.05.03	Operator Inpak (complexe installatie)	T	Klasse 6 (90 - 109,9 ORBA®)	Vakspecialisten : gericht op één vakgebied of één type van installatie (onderdeel) (draaiers/freezers, filteronderhoud).
00.06.06	Operator Waterzuivering	T		
00.06.08	Lasser, buizenfitter, monteerder	T		
00.08.03	Magazijnier Grondstoffen	T		Lijnoperatoren in afdelingen ondersteunend aan de

00.08.04 00.08.05 04.04.02 04.04.03 04.05.01 04.05.02 04.08.02	Magazijnier Verpakkingsmaterialen Magazijnier Afgewerkte Producten Koker / Toker Operator Productie Lijnoperator Verpakking Slicer Receptionist Vlees	T T V V V V V		productie : instellen en bedienen van één of meerdere lijnen (lijn = een geheel van onderling verbonden machines). Dit betekent o.m. meerdere bewerkingen en complexe instellingen. Superviseren van het productieproces als vaktechnisch leidinggevende. OF : Machineoperatoren productie : instellen en bedienen van één complexe machine of lijn (meerdere instellingen, fluctuerende parameters). Logistiek : instaan voor dagelijks magazijnbeheer, de goederenbehandeling en de administratieve verwerking.
00.05.02 00.06.01 00.07.01 00.07.02 00.08.07 00.09.03 04.04.01 04.04.05 04.04.09 04.04.11 04.04.12	Operator Inpak Magazijnier Wisselstukken Productielaborant Kwaliteitscontroleur Chauffeur Ploegverantwoordelijke Laden en Lossen Kruidenbereider Vleesverwerker Pekelaar Uitbener Vuller	T T T T T T V V V V V	Klasse 5 (70 - 89,9 ORBA®)	Onderhoudsmedewerkers : uitvoeren van ondersteunende, weinig complexe onderhoudstaken (smeren, reinigen wisselstukken). Machineoperatoren in afdelingen ondersteunend aan de productie : instellen en bedienen van één complexe machine (meerdere instellingen). OF : Specialistische (handmatig/machinale) functie met relatief grote impact op het organisatieresultaat en/of op het gereed product. Logistiek : goederenbehandeling (innemen, opslaan, uitgeven en registreren van goederen).
00.08.01 00.08.02 04.04.06 04.04.08 04.04.10	Heftruckchauffeur Magazijnen Heftruckchauffeur Intern Transport Vlessbewerker Bediener Pekelbad Slijper	T T V V V	Klasse 4 (60 - 69,9 ORBA®)	Ondersteunende productiefuncties waarbij gebruik gemaakt wordt van eenvoudige machines met weinig instellingen. Ondersteunende logistieke functies waarbij gebruik gemaakt wordt van gemotoriseerde transportmiddelen (niet-routinematig verplaatsen van goederen).
00.05.05 00.08.06 04.04.07	Palletiseerder (automatisch) Orderbereider Helper Productie (manueel)	T T V	Klasse 3 (50 - 59,9 ORBA®)	Ondersteunende productiefuncties waarbij gebruik gemaakt wordt van eenvoudige machines (geen instellingen), met beperkte impact op het eindproduct. Ondersteunende logistieke functies waarbij gebruik gemaakt wordt van handbediende of gemotoriseerde transportmiddelen (in een vast patroon verplaatsen van goederen, zonder magazijntaken).

00.05.04	Palletiseerder (manueel)	T	Klasse 2 (40 - 49,9 ORBA®)	Handmatige functies : uitvoeren van voornamelijk manuele taken gebruik makend van (hand)gereedschappen).
00.07.03	Schoonmaker (vloeren, lokalen, sanitair)	T		
00.07.04	Reiniger Productiemachines	T		
04.04.13	Productiemedewerker (manueel)*	V		
00.05.01	Inpakker (manueel)	T	Klasse 1 (1 - 39,9 ORBA®)	Handmatige functies : uitvoeren van manuele taken van repetitieve aard.



ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.05.01

Inpakker (manueel) (m/v)

goedgekeur

Bijdrage

Doel :

- Verpakken manueel van afgewerkte goederen teneinde deze verzendings- en verkoopklaar te maken.

Resultaatsgebieden :

- Vullen van dozen of zakken met producten volgens opgegeven specificaties.
- Vullen van dozen met verpakte producten volgens opgegeven specificaties.

Context

Afdeling : Conditionering.

Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Conditionering, onder wie ressorteren: diverse inpakoperators. inpakkers en palletiseerders.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis met betrekking tot diverse (visuele) kwaliteitsstandaarden.
- Toegepaste kennis van regels met betrekking tot (voedsel) veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Basiskennis met betrekking tot de productieorganisatie en bijhorende werkprocessen.

Technische vaardigheden :

- Manipuleren van verpakkingen in hoog ritme.
- Accuraat tellen van verpakkingen.



- Aandachtig zijn voor plotse afwijkingen in grote reeksen van gelijkaardige verpakkingen.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Uitwisselen van informatie met leidinggevende. Melden van bijzonderheden aan collega's bij overdracht van de ploeg.

Verantwoordelijkheden

- Vullen van dozen of zakken met producten volgens opgegeven specificaties teneinde bij te dragen aan de :
 - plaatsen van doos onder trechter of doseerpomp.
 - vullen manueel van dozen met het juiste aantal producten op de voorgeschreven wijze.
 - controleren van het gewicht op regelmatige tijdstippen.
 - sluiten zakken of verpakking of plaatsen van zaken in omdozen, etiketteren van verpakking.
 - sluiten met behulp van sluit-kleef-machine.
 - plaatsen van verpakkingen op paletten.
- Vullen van dozen met verpakte producten volgens opgegeven specificaties teneinde bij te dragen tot een goede conditionering en beschadigingen tijdens transport te vermijden. E.e.a. houdt in :
 - verifiëren en plooien van grote verpakkingsdozen.
 - controleren of vermeldingen op doos overeenstemmen met de te verpakken goederen.
 - detecteren van slecht verpakte producten en verwijderen van deze producten.
 - verwittigen van leidinggevende bij abnormale uitval.
 - vullen van dozen met juiste aantal verpakkingen.
- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels. Dit betekent onder meer :



- reinigen van installatie.
- vernietigen afgekeurde producten, openen zakken en uitschudden in containers.
- wegvoeren van afvalcontainers.

Werkbelasting

- Beperkte krachtoefening bij verplaatsen van containers en bakken (max. 25 kg) gedurende een klein deel van de dag.
- Eenzijdige zittende of staande houding en eenzijdige belasting van arm, pols en rugspieren gedurende een deel van de dag.
- Hinder van monotonie en/of koude gedurende een groot deel van de dag.
- Kans op kleine snijwonden door contact scherpe randen verpakkingsmateriaal.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.05.02

Operator Inpak (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Instellen, bedienen en bewaken van de goede werking van de verpakkingslijn zodat producten worden verpakt op de voorgeschreven wijze volgens de opgegeven planning binnen de vooropgestelde kwaliteit en rendementseisen.

Resultaatsgebieden :

- Opstarten en instellen van de verpakkingslijn.
- Bewaken van de goede werking van de verpakkingslijn.
- Uitvoeren van fysische kwaliteitscontrole.



Context

Afdeling : Conditionering.

Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Conditionering onder wie ressorteren: diverse inpakoperators, inpakkers en palletiseerders.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Funcatievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis met betrekking tot verpakkingsprocessen.
- Toegepaste kennis van regels/procedures m.b.t. de verpakking.
- Toegepaste kennis van mechanica.
- Toegepaste kennis van regels en procedures m.b.t. (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Basiskennis van bedrijfsspecifieke software.

Technische vaardigheden :

- Bedienen van controlepanelen.
- Bedienen van een PC en randapparatuur.
- Hanteren van handgereedschappen voor het ombouwen en/of instellen van productieapparaten.
- Aandachtig opvorgen van de goede technische-werking van de verpakkingslijn.
- Aandachtig zijn voor plotse afwijkingen in een sterk routinematig procesverloop.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Overleggen met leidinggevende. Signaleren van en uitleg geven aan techniekers omtrent technische storingen. Informeren van palletiseerders omtrent de te volgen werkwijze. Aanvragen ter aanvoer van ontbrekend materiaal aan heftruckchauffeurs. Noteren op werkfiche of noteren in PC van storingsoorzaken, diverse kwaliteit- en productiegegevens.



Verantwoordelijkheden

- Opstarten en instellen van de verpakkingsslijn zodat alles bedrijfsklaar wordt gemaakt voor de geplande productie. Hiertoe onder andere :
 - controleren van de reinheid van de machine.
 - selecteren van de vooraf geprogrammeerde vulprogramma's en eventueel aanpassen van parameters.
 - instellen van foliebaan wat betreft breedte, geleiding, vouwen, hoofdzakelijk aan de hand van mechanische middelen.
 - controleren of aangebrachte verpakkingsmaterialen en hulpmiddelen aanwezig en conform zijn met de in de productie opgegeven specificaties.
 - laten aanvoeren van ontbrekend materiaal via heftruckchauffeurs monteren van folierollen.
- Bewaken van de goede werking van de verpakkingsslijn zodat de continue goede werking van de verpakkingsslijn kan verzekerd worden en de producten worden verpakt op een kwalitatieve wijze binnen de in de planning opgegeven tijdsspanne. E.e.a. houdt in :
 - bijregelen van foliebaan en andere onderdelen.
 - controleren van de goede werking van lasapparaat.
 - controleren werking etiketteermachine.
 - controleren van de goede werking metaaldetector.
 - verhelpen van kleine storingen zoals verstoppingen.
 - signaleren van technische mankementen en zo nodig stilleggen van de productie bevoorraden van de machine met verpakkingsmateriaal en hulpmaterialen.
 - toezien op goede taakuitvoering van palletiseerders.
 - noteren op werkfiche of noteren in PC van storingsoorzaken, diverse kwaliteit- en productiegegevens.
- Uitvoeren van verschillende fysische kwaliteitscontroles teneinde de productkwaliteit te verzekeren. Dit betekent onder meer :
 - controleren visueel van het in te pakken product.
 - controleren van de goede sluiting van de verpakking, o.a. lasnaden.
 - controleren van blijvende overeenstemming product en verpakkingsmateriaal.



- bepalen van het gewicht via regelmatige staalname.
- signaleren van ernstige kwaliteitsafwijkingen aan leidinggevende.
- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Tillen van zware lasten (o.a. folierol) (max. 25 kg) gedurende een klein deel van de dag.
- Inspannende houding bij het uitvoeren van inspecties en instellingen op moeilijk bereikbare plaatsten gedurende een deel van de dag.
- Hinder van lawaai en/of koude gedurende een groot deel van de dag.
- Kans op letsel bij het werken in nabijheid van draaiende machineonderdelen, kans op snij- en brandwonden.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.05.03

Operator Inpak (complexe installatie) (m/v)

goedgekeur

Bijdrage

Doel :

- Instellen, bedienen en bewaken van de goede werking van de vulapparatuur en de verpakkinglijn zodat producten worden verpakt op de voorgeschreven wijze met een zo klein mogelijke afwijking van het juiste gewicht volgens de opgegeven planning binnen de vooropgestelde kwaliteits- en rendementseisen.

Resultaatgebieden :

- Afregelen van de werking van de vul- en afweeginstallatie.
- Opstarten instellen van de verpakkinglijn.
- Zorgen voor de constante toevoer van de juiste hoeveelheid product per verpakkingseenheid.
- Bewaken van de goede werking van de verpakkinglijn.



- Exécuter un - Uitvoeren van visuele kwaliteitscontrole en testen. de qualité visuel et des tests.

Context

Afdeling : Conditionering.

Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Conditionering onder wie ressorteren: diverse inpakoperators, inpakkers en palletiseerders

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis met betrekking tot verpakkingsprocessen.
- Toegepaste kennis van regels/procedures m.b.t. de verpakking.
- Toegepaste kennis van mechanica.
- Toegepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Basiskennis van bedrijfsspecifieke software.

Technische vaardigheden :

- Bedienen van controlepanelen.
- Bedienen van een PC en randapparatuur.
- Hanteren van handgereedschappen voor het ombouwen en/of instellen van productieapparaten.
- Aandachtig opvolgen van de goede technische werking van de verpakkingslijn.
- Aandachtig zijn voor plotse afwijkingen in een sterk routinematig procesverloop.

Communicatievaardigheden :



- Intern : Overleggen met leidinggevende. Signaleren van en uitleg geven aan techniekers omtrent technische storingen. Informeren van palletiseerders omtrent de te volgen werkwijze. Aanvragen ter aanvoer van ontbrekend materiaal aan heftruckchauffeurs. Noteren op werkfiche of noteren in PC van storingsoorzaken, diverse kwaliteits- en productiegegevens.

Verantwoordelijkheden

- Afregelen van de vul- en afweeginstallatie zodat alles bedrijfsklaar wordt gemaakt voor de productie. Hiertoe onder andere :
 - raadplegen en bijhouden/opvolgen van de planning.
 - kiezen en instellen van het juiste vulprogramma volgens de opgegeven planning.
 - uitvoeren van test en bijsturen van parameters.
 - ombouwen vul- en afweeginstallatie door het monteren of demonteren van kleine onderdelen.
- Opstarten en instellen van de verpakkinglijn zodat alles bedrijfsklaar wordt gemaakt voor de geplande productie. E.e.a. houdt in :
 - instellen van foliebaan wat betreft breedte, geleiding, vouwen hoofdzakelijk aan de hand van mechanische middelen.
 - controleren of aangebrachte verpakkingmaterialen en hulpmiddelen aanwezig en conform zijn met de in de productie opgegeven specificaties.
 - laten aanvoeren van ontbrekend materiaal via heftruckchauffeurs.
 - monteren van folierollen.
- Zorgen voor de constante toevoer van de juiste hoeveelheid product per verpakkingseenheid zodat een correct gewicht van alle verpakkingen verzekerd wordt. Dit betekent onder meer :
 - controleren van gesloten verpakkingen op gewicht.
 - bijstellen van vulmachine en weegapparatuur in productie.
- Bewaken van de goede werking van de verpakkinglijn zodat de continue goede werking kan verzekerd worden en de producten verpakt worden op kwalitatieve wijze binnen de in de planning opgegeven tijdsspanne. Dit houdt onder meer in :



- bijregelen van foliebaan en andere onderdelen.
- bijregelen hoeveelheid stikstof op basis van bekomen testresultaten.
- controleren van de goede werking van lasapparaat.
- verhelpen van kleine storingen zoals verstoppingen.
- signaleren van technische mankementen en zo nodig stilleggen van de productie.
- bevoorraden van de machine met verpakkingsmateriaal en hulpmaterialen.
- toezien op goede taakuitvoering van palletiseerder.
- noteren op werkfiche of noteren in PC van storingsoorzaken, diverse kwaliteits- en productiegegevens.
- Uitvoeren van verschillende visuele kwaliteitscontroles en uitvoeren van testen teneinde te verzekeren dat de verpakkingen gevuld zijn met de juiste hoeveelheid product en voldoen aan alle andere specificaties. Dit omvat onder andere :
 - controleren visueel van het in te pakken product.
 - controleren van verpakkingen op lektheid.
 - testen van de hoeveelheid stikstof en restzuurstof in A label verpakkingen aan de hand van geautomatiseerde testapparatuur.
 - controleren van blijvende overeenstemming product en verpakkingsmateriaal.
 - signaleren van ernstige kwaliteitsafwijkingen aan leidinggevende.
 - .

Werkbelasting

- Tillen van zware lasten (o.a. folierol) (max. 25 kg) gedurende een klein deel van de dag.
- Inspannende houding bij het uitvoeren van inspecties en instellingen op moeilijk bereikbare plaatsen gedurende een deel van de dag.
- Hinder van lawaai gedurende een deel van de dag.
- Kans op letsel bij het werken in nabijheid van draaiende machineonderdelen, kans op snij- en brandwonden.



ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.05.04

Palletisserder (manueel) (m/v)

goedgekeur

Bijdrage

Doel :

- Stapelen van dozen met afgewerkte voedingsproducten op paletten zodat wordt bijgedragen tot een veilig transport zonder kwaliteitsverlies of beschadigingen.

Resultaatsgebieden :

- Voorbereiden van het uit te voeren order.
- Wegnemen van dozen van aanvoerband en op pallet zetten.
- Mede controleren van de uitwendige kwaliteit van de verpakkingen.

Context

Afdeling : Conditionering.

Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Conditionering onder wie ressorteren: diverse inpakoperators, inpakkers en palletiseerders.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis met betrekking tot stapelpatronen.
- Toegepaste kennis met betrekking tot diverse (visuele) kwaliteitsstandaarden.
- Toegepaste kennis van regels m.b.t. (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Basiskennis met betrekking tot de productieorganisatie en bijhorende werkprocessen.



Technische vaardigheden :

- Manipuleren van verpakkingen in hoog ritme.
- Accuraat tellen van verpakkingen.
- Aandachtig zijn voor plotse afwijkingen in grote reeksen van gelijkaardige verpakkingen.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Uitwisselen van informatie met leidinggevende. Melden van bijzonderheden aan collega's bij overdracht van de ploeg. Invullen van palletbonnen met vermelding productgegevens.

Verantwoordelijkheden

- Voorbereiden van het uit te voeren order zodat het stapelen volgens de opgegeven specificaties kan worden uitgevoerd. Hiertoe onder andere :
 - lezen van orderbon, controleren van soort en aantallen en specifieke zaken vermeld LV.m. verpakkingswijze.
 - ophalen of afdrukken van palletbonnen.
 - klaarzetten van paletten en eventuele andere materialen.
- Wegnemen van dozen van aanvoerband en op pallet zetten op een systematische manier zodat deze veilig en zonder kwaliteitsverlies kunnen getransporteerd worden. E.e.a. houdt in :
 - stapelen volgens aangegeven methode.
 - tellen van dozen.
 - wikkelen van folie rond afgewerkte paletten.
 - aanbrengen, zo nodig manueel invullen van palletbonnen met vermelding productgegevens.
- Mede controleren van de uitwendige kenmerken van de verpakkingen teneinde afwijkingen van de norm zo snel mogelijk te ontdekken. Dit betekent onder meer :
 - signaleren van fouten of afwijkingen aan leidinggevende.
 - verwijderen van beschadigde verpakkingen.
 - uitsorteren en her stapelen van beschadigde paletten.



- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels. Dit houdt onder meer in :
 - meehelpen aan het reinigen van machines.
 - proper houden van de eigen werkpost.

Werkbelasting

- Tillen van verpakkingen (5 tot 10 kg) gedurende een groot tot het grootste gedeelte van de dag.
- Werken in een zelfde inspannende houding gedurende een groot tot het grootste gedeelte van de dag.
- Hinder van lawaai, tempodruk en monotonie gedurende een groot deel van de dag.
- Kans op klemming tussen paletten. Kans op kleine snijwonden door manipuleren kartonnen verpakking.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.05.05

Palletiseerder (automatisch) (m/f)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Bewaken van het automatisch palletiseren van dozen met afgewerkte producten zodat wordt bijgedragen tot een veilig transport zonder kwaliteitsverlies of beschadigingen.

Resultaatsgebieden :

- Instellen palletiseermachine en wikkelinstallatie en voorbereiden van order.
- Houden van toezicht op de vlotte aanvoer en afvoer van goederen en de goede werking van de palletiseermachine en wikkelinstallatie.
- Mede controleren van de uitwendige kwaliteit van de verpakkingen.



Context

Afdeling : Conditionering.

Rapporteert aan : Le responsable d'équipe conditionnement dont relèvent plusieurs opérateurs d'emballage, emballeurs et palettiseurs.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis met betrekking tot verpakkingsprocessen en stapelpatronen.
- Toegepaste kennis van mechanica.
- Toegepaste kennis van regels en procedures m.b.t. (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Basiskennis van bedrijfsspecifieke software.

Technische vaardigheden :

- Bedienen van controlepaneel.
- Bedienen van een PC en randapparatuur.
- Hanteren van een transpallet waarom deze nodig : voor de afvoer van paletten.
- Accuraat tellen van verpakkingen.
- Aanachtig zijn voor plotse afwijkingen in een sterk routinematig procesverloop.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Uitwisselen van informatie met leidinggevende. Melden van bijzonderheden aan collega's bij overdracht van de ploeg. Verwittigen van de technische dienst bij defecten. Registreren van allerlei productgegevens op werkfiche of in PC.

Verantwoordelijkheden



- Instellen palletiseermachine en wikkelinstallatie, voorbereiden van order zodat het stapelen volgens de opgegeven specificaties kan worden uitgevoerd. Hiertoe onder andere :
 - nalezen van orderplanning, controleren van de aanwezigheid van de benodigde paletten.
 - ophalen of afdrukken van de palletbonnen.
 - selecteren van vooraf geprogrammeerde stapelprogramma.
 - selecteren van wikkelparameters.
 - aanpassen van geleiders volgens maat dozen.
- Houden van toezicht op de vlotte aanvoer en afvoer van goederen en de goede werking van de palletiseermachine en wikkelinstallatie zodat de stapeling wordt uitgevoerd conform de planning. E.e.a. houdt in :
 - controleren van de producten.
 - controleren van de afvoer van de gestapelde paletten.
 - labellen van afgewerkte paletten met juiste pallet bon.
 - verwijderen van knel geraakte goederen of paletten.
 - ingrijpen bij kleine technische storingen en verwittigen van technische dienst bij defecten.
 - registreren van allerlei productgegevens op werkfiche of in PC.
- Mede controleren van de uitwendige kwaliteit van de verpakkingen ten einde afwijkingen van de norm zo snel mogelijk te ontdekken. Dit betekent onder meer :
 - signaleren van fouten of afwijkingen.
 - verwijderen van beschadigde verpakkingen.
 - controleren, o.a. natellen aantal verpakkingen afgewerkte paletten op basis van een regelmatige steekproef.
- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels. Dit houdt onder meer in :
 - uitvoeren van wekelijks preventief onderhoud.
 - proper houden van eigen werkpost, afvoeren afval.



Werkbelasting

- Occasioneel heffen van lasten en krachtoefening bij-verplaatsen paletten (ca. 1 uur/dag) (max. 25 kg) gedurende een klein deel van de dag.
- Inspannende houding bij controle op moeilijk bereikbare plaatsten en verwijderen van obstakels gedurende een deel van de dag.
- Hinder van lawaai gedurende een deel van de dag.
- Kans op klemming tussen bewegende delen machine en klemming tussen paletten.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.06.01

Magazijnier Wisselstukken (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Ontvangen, stockeren en doorgeven van bestellingen van materialen en technische onderdelen en deze intern verdelen zodat onder meer de techniekers tijdig over de gevraagde materialen en onderdelen kunnen beschikken.

Resultaatsgebieden :

- Ontvangen, controleren en opnemen van goederen in voorraad.
- Uitgeven van goederen.
- Registreren van alle materiaalbewegingen.
- Instaan voor het op niveau houden van voorraden van courante goederen en het uitvoeren van bestellingen.
- Ordelijk en rein houden van de eigen werkomgeving.

Contexte



Afdeling :	Techniek.
Rapporteert aan :	Verantwoordelijke Technische Dienst, onder wie ressorteren: techniekers, mechaniekers, productie-techniekers, automatiseringsmechaniekers en operatoren energie en utilities.
Geeft leiding aan :	N.v.t.

Funcatievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis van (visuele) kwaliteitsstandaarden
- Toegepaste kennis met betrekking tot technische materialen en onderdelen.
- Toegepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel) veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Toegepaste kennis van bedrijfsspecifieke software alsook logistieke softwarepakket(ten).
- Kennis van Nederlands of Frans + kennis van één vreemde taal.

Technische vaardigheden :

- Bedienen van een PC en randapparatuur.
- Besturen van een heftruck (occasioneel).
- Aandachtig controleren van leveringen, uitreiken van artikelen en tellen van voorraden.
- Accuraat stockeren en registreren van artikelen. Alert zijn op dreigende stockbreuk, attent zijn op de nauwgezette en tijdige uitvoering van dringende bestellingen.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Verwittigen van bedrijfsmedewerkers omtrent binnenkomende levering. Overleggen met collega's, verantwoordelijke Technische Dienst omtrent specificaties, onderdelen en beschikbaarheid materiaal. Informatie uitwisselen met Boekhouding. Registreren van alle binnenkomende goederen in het geautomatiseerd opvolgingsstelsel. Ingeven van werkbonden en registreren van uitgaande wisselstukken in het geautomatiseerde opvolgingsstelsel. Opmaken van inventarislijsten. Plaatsen van bestellingen alsook klasseren, uitprinten, ed.



- Extern : Inwinnen van informatie over en bespreken van leveringen met leveranciers.

Verantwoordelijkheden

- Ontvangen, controleren en opnemen van goederen in voorraad zodat een vlotte beschikbaarheid en de conformiteit tussen de bestelde goederen en de ontvangen goederen kan verzekerd worden. Hiertoe onder andere :
 - controleren overeenstemming leveringsbon met bestelbon, aantallen, specificaties.
 - controleren, visueel op zichtbare beschadiging o.a. van verpakking.
 - signaleren van problemen of afwijkingen aan aankoop of technische verantwoordelijke.
 - lossen van goederen.
 - labellen artikels en plaatsen van goederen op voorziene locaties.
- Uitgeven van goederen teneinde de medewerkers te voorzien van gevraagde onderdelen en materialen. E.e.a. houdt in :
 - uitgeven van de gevraagde stuken.
 - medewerker ondersteunen bij het specificeren van het benodigde onderdeel.
 - toezien op het respecteren van de afgesproken procedures door bedrijfsinterne medewerkers.
- Registreren van alle materiaalbewegingen zodat een correcte administratieve afhandeling van de levering en juiste kostenopvolging door de boekhouding kan gerealiseerd worden. Dit betekent onder meer :
 - registreren van alle binnenkomende goederen in geautomatiseerd opvolgingssysteem.
 - inscannen of manueel inputten in ICT systeem van werkbonnen en registreren van uitgaande wisselstukken.
 - klasseren van allerlei documenten.
 - aanmaken van nieuwe artikelnummers en aanpassen van prijzen artikelnummers.
- Instaan voor het op niveau houden van voorraden van courante goederen, het uitvoeren van bestellingen zodanig dat er geen tekorten ontstaan en de voorraadniveaus niet overschreden worden. Dit houdt onder meer in :
 - uitprinten, controleren en doorgeven van automatisch gegenereerde bestellijsten op basis van vastliggende voorraadniveaus.



- visueel controleren voorraad, opmaken van inventarislijsten.
- plaatsen, doorgeven, van eigen bestellingen voor een aantal courante goederen o.a. gereedschappen op vraag van medewerkers.
- corrigeren van de geregistreerde voorraden bij vaststellen van afwijkingen door visuele controle ter plaatse.
- opvragen van prijzen bij diverse leveranciers ter informatie van leidinggevende.
- bestellen van speciale stukken in overleg met verantwoordelijken.
- signaleren aan verantwoordelijke van de noodzaak om bepaalde voorraadniveaus te verhogen.
- Ordelijk en rein houden van de eigen werkomgeving overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Uitoefenen van kracht bij het manipuleren van goederen en bij het manueel verplaatsen van zware objecten gedurende een deel van de dag.
- Inspannende houding bij stockeren van zware en/of omvangrijke goederen gedurende een deel van de dag.
- Kans op persoonlijk letsel tijdens werkzaamheden in magazijn.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.06.02

Mechanieker (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Uitvoeren van herstellingen, onderhoudswerkzaamheden en meehelpen aan het installeren van nieuwe mechanische uitrustingen volgens de geldende veiligheidsnormen.

Resultaatgebieden :

- Herstellen van storingen aan installaties.



- Uitvoeren van preventief onderhoud.
- Helpen installeren van nieuwe uitrusting.
- Technische assistentie verlenen aan de lijnverantwoordelijke.

Context

Afdeling : Techniek.

Rapporteert aan : Responsable Service Technique dont relèvent les techniciens, les mécaniciens, les techniciens de production, les mécaniciens automatisation de processus et l'opérateur énergies et fluides.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Grondige kennis van mechanica, hydraulica en pneumatica.
- Toegepaste kennis m.b.t. de technische werking van installaties/machines.
- Toegepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Toegepaste kennis van bedrijfsspecifieke software alsook logistieke softwarepakket(ten).
- Basiskennis met betrekking tot productieprocessen.

Technische vaardigheden :

- Monteren, demonteren en afregelen van machines.
- Werken met handgereedschap, gereedschapsmachines en meetinstrumenten.
- bedienen van een PC en randapparatuur.
- Aandacht hebben voor veiligheid en geldende normen tijdens de herstellingen.



Communicatievaardigheden :

- Intern : Overleggen met de leidinggevende over uit te voeren taken en mogelijke problemen. Overleggen met de lijnverantwoordelijke in verband met storingen en verbetervoorstellen. Verstrekken van technische informatie met betrekking tot de werking van nieuwe installaties aan operatoren. Afstemmen met magazijnmedewerkers over onderdelen en materialen. Vervullen van administratieve formaliteiten.
- Extern : Overleggen met externe bedrijven tijdens de plaatsing van een nieuwe installatie.

Verantwoordelijkheden

- Herstellen van storingen aan installaties zodat productiestilstanden tot een minimum te herleiden zijn. Hiertoe onder andere :
 - lokaliseren van storingen.
 - beoordelen van de storing en bepalen wat moet gebeuren.
 - uitvoeren van tijdelijke herstellingen in overleg met de leidinggevende.
 - uitvoeren van zwaardere herstellingen op een passend moment voor de productie.
 - vervullen van administratieve formaliteiten (informaticasysteem of storingsrapport) zodat overzicht wordt gehouden over de storingen (traceerbaarheid).
- Uitvoeren van preventief onderhoud zodat eventuele technische problemen tijdig opgespoord worden en de ononderbroken goede werking van de installaties kan verzekerd worden. E.e.a. houdt in :
 - oordelen over uit te voeren onderhoud en noteren van vaststellingen.
 - demonteren, herstellen en vervangen van onderdelen (pneumatische en hydraulische circuits, pompen, motoren, ventielen, ...).
 - smeren en ontvetten van kettingen, rollagers, tandwielkasten, assen en dichtingen vervaardigen van vervangstukken volgens technisch schema.
 - vervullen van administratieve formaliteiten (informaticasysteem of storingsrapport) zodat overzicht wordt gehouden over de storingen (traceerbaarheid).
- Helpen bij het installeren van nieuwe machines teneinde zich vertrouwd te maken met de technische aspecten van nieuwe installaties. Dit betekent onder meer :
 - testen van nieuwe uitrusting.
 - helpen van externe bedrijven bij het installeren (kabels trekken, ...).



- informeren van externe installateurs over bedrijfseigen veiligheidsvoorschriften, de werking van machines en hun onderlinge samenhang (interface, specifieke signalen, ...).
- volgen van opleiding in verband met nieuwe uitrusting.
- verwerven van praktisch inzicht in de werking van de nieuwe installatie en dit op een eenvoudige manier uitleggen aan de operatoren.
- Technische assistentie verlenen aan de lijnverantwoordelijke zodat de machines optimaal gebruikt kunnen worden. Dit houdt onder meer in :
 - afregelen van de productiemachines (wijzigingen van type-instellingen).
 - uitleggen van de werking van nieuwe machines aan de operatoren.
 - voorstellen doen ter verbetering en overleggen met de betrokken operatoren en de lijnverantwoordelijke.
- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving, overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Krachtuitoefening bij het heffen van zware onderdelen tijdens de herstellingen en het demonteren van machines (5 à 15 kg) gedurende een klein deel van de dag.
- Ongemakkelijke houding bij het werken aan moeilijk bereikbare plaatsen gedurende een deel van de dag. Hinder door het dragen van beschermende kledij.
- Hinder ten gevolge van warmte en/of koude, vuil, vochtigheid, lawaai gedurende een deel tot een groot deel van de dag.
- Risico op brand- en snijwonden letsel door uitschietend gereedschap en door in de nabijheid van bewegende en/of warme machineonderdelen te werken. Risico op vallen of uitglijden.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.06.03

Technieker Productie (lijn) (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage



Doel :

- Onderhouden, herstellen en afregelen van een productielijn of een gedeelte van een productielijn wat betreft mechaniek, elektriciteit en automatisering (beperkt), zodat het productieproces optimaal verloopt.

Resultaatsgebieden :

- Zorgen voor het opstarten en goed functioneren van de lijn.
- Afregelen van de lijn.
- Ontvangen van meldingen van defecten of technische storingen en opsporen van de oorzaak.
- Uitvoeren van routinematige herstellingen en dringende noodreparaties.
- Meewerken aan preventief onderhoud.

Context

Afdeling : Techniek.

Rapporteert aan : Verantwoordelijke Technische Dienst, onder wie ressorteren: techniekers, mechaniekers, productie-techniekers, automatiseringsmechaniekers en operatoren energie en utilities.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis van algemene techniek (elektriciteit, mechanica, hydraulica en pneumatica).
- Toegepast kennis met betrekking tot de technische werking van installaties/machines.
- Toegepaste kennis met betrekking tot productieprocessen.
- Toegepaste van regels en procedures m.b.t. (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :



- Monteren, demonteren en afregelen van machines en installaties.
- Hanteren van handgereedschap; gereedschapsmachines en meetinstrumenten:
- Aandacht hebben voor veiligheid en geldende normen tijdens de herstellingen.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Overleggen met lijnverantwoordelijke en/of de leidinggevende bij storingen en eventuele problemen. Overleggen met de mechanici en de technici tijdens belangrijkere defecten. Overleggen met collega's aangaande technische aspecten. Formuleren van verbetervoorstellen aan de lijnverantwoordelijke.

Verantwoordelijkheden

- Zorgen voor het opstarten en goed functioneren van de lijn, zodat de productie gestart kan worden. Hiertoe onder andere :
 - regelen bij opstart en aanpassen van parameters in functie van de productieplanning.
 - controleren of de lijn goed loopt.
 - testen of de machines goed functioneren.
- Afregelen van de lijn, met het oog op een betere werking van de lijn. E.e.a. houdt in :
 - afregelen tijdens de productie.
 - formuleren van voorstellen ter verbetering aan de lijnverantwoordelijke.
 - demonteren, herstellen en vervangen van onderdelen.
- Ontvangen van meldingen van defecten of technische storingen en opsporen van de oorzaak, zodat productieonderbrekingen tot een minimum herleid worden. Dit betekent onder meer :
 - verzamelen van storingsmeldingen.
 - uitvoeren van een eerste onderzoek om de oorzaak vast te stellen oplossen van storingen.
 - beroep doen op assistentie van de mechanici bij zware defecten en hem informeren.
- Uitvoeren van kleine, routinematige herstellingen en dringende noodreparaties, zodat de uitrusting steeds gebruiksklaar is. Dit houdt onder meer in :



- herstellen of vervangen van defecte onderdelen (lampen, assen, ...).
- melden aan de Technische Dienst van benodigd onderhoud of afwijkingen.
- formuleren van voorstellen ter verbetering en deze bespreken met de betrokken operatoren en lijnverantwoordelijke.
- Meewerken aan preventief onderhoud zodat de machines optimaal blijven functioneren. Hiertoe o.a. :
 - controleren van onderdelen op slijtage.
 - onderhouden van machines volgens onderhoudsschema.
 - controleren van olie en vet van machines.
- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving, overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Krachtuitoefening bij het heffen van zware onderdelen tijdens de herstellingen en het demonteren van machines (5 à 15 kg) gedurende een klein deel van de dag.
- Ongemakkelijke houding bij het werken aan moeilijk bereikbare plaatsen gedurende een deel van de dag.
- Hinder van warmte en/of koude, vuil, vochtigheid en lawaai gedurende een deel tot een groot deel van de dag. Hinder door het dragen van beschermende kledij
- Risico op letsel door uitschietend gereedschap en door het werken in de nabijheid van bewegende machineonderdelen. Risico op vallen of uitglijden.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.06.04

Elektricien (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :



- Zorgen voor het goed functioneren van de bestaande elektrische installaties in fabriek en kantoren en plaatsen van nieuwe installaties zodat de efficiëntie van de bekabeling wordt verhoogd, alle activiteiten normaal kunnen verlopen en het gebruikscomfort wordt verbeterd.

Resultaatsgebieden :

- Ingrijpen bij eenvoudige storingen in fabriek en kantoren.
- Uitvoeren van preventief onderhoud.
- Helpen bij de plaatsing van nieuwe installaties.

Context

Afdeling : Techniek.

Rapporteert aan : Verantwoordelijke Technische Dienst, onder wie ressorteren: techniekers, mechaniekers, productie-techniekers, automatiseringsmechaniekers en operatoren energie en utilities.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Grondige kennis van elektriciteit. Basiskennis PLC.
- Toegepast kennis met betrekking tot de technische werking van installaties/machines.
- Toepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Toegepaste kennis van bedrijfsspecifieke software.
- Basiskennis met betrekking tot productieprocessen.

Technische vaardigheden :

- Monteren, demonteren en afregelen van machines.



- Werken met handgereedschap en elektrisch materiaal.
- Gebruiken van een PC en randapparatuur.
- Aandacht hebben voor veiligheid en geldende normen tijdens de herstellingen. Stipt en nauwkeurig zijn bij herstellingen.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Overleggen met de lijnverantwoordelijke bij storingen of problemen. Overleggen met de mechaniekers tijdens storingen of noodzakelijk onderhoud. Overleggen met collega's over technische aspecten. Verstrekken van technische informatie m.b.t. de werking Van nieuwe installaties aan operatoren. Afstemmen met magazijnmedewerkers omtrent de beschikbaarheid van onderdelen en materialen. Vervullen van administratieve formaliteiten.
- Extern : Overleggen met externe bedrijven tijdens de plaatsing van een nieuwe installatie. Informeren van externe installateurs over bedrijfseigen veiligheidsvoorschriften, de werking van machines en hun onderlinge samenhang (interface, specifieke signalen, ...).

Verantwoordelijkheden

- Ingrijpen bij eenvoudige storingen in fabriek en kantoren, zodat de productie/het werk zo snel mogelijk hernomen kan worden. Hiertoe onder andere :
 - lokaliseren van storingen.
 - beoordelen van de storing en bepalen wat gebeuren moet.
 - uitvoeren van tijdelijke herstellingen in overleg met de leidinggevende.
 - uitvoeren van zwaardere herstellingen op een geschikt moment voor de productie.
 - vervullen van administratieve formaliteiten (informaticasysteem of storingsrapport) zodat overzicht wordt gehouden over de storingen (traceerbaarheid).
- Uitvoeren van preventief onderhoud zodat eventuele elektrische problemen tijdig opgespoord worden en de ononderbroken goede werking van de installaties kan verzekerd worden. E.e.a. houdt in :
 - beoordelen van uit te voeren onderhoud en bevindingen noteren.
 - vervangen, herstellen en afregelen van elektrische motoren en andere onderdelen, plaatsen van schakelaars, stopcontacten en bedieningspanelen.



- vervaardigen van wisselstukken op basis van een technisch schema.
- rapporteren van bevindingen aan de leidinggevende.
- vervullen van administratieve formaliteiten (informaticasysteem of storingsrapport) zodat overzicht wordt gehouden over de storings (traceerbaarheid).
- Helpen bij de plaatsing van nieuwe installaties. Dit betekent onder meer :
 - helpen van externe bedrijven bij het installeren van het materiaal
 - informeren van externe installateurs over bedrijfseigen veiligheidsvoorschriften, de werking van machines en hun onderlinge samenhang (interface, specifieke signalen, ...)
 - testen van nieuwe installatie
 - opleiding volgen in verband met nieuwe installaties
 - verwerven van praktisch inzicht in de werking van de nieuwe installatie en dit op een eenvoudige manier uitleggen aan de operatoren
- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving, overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Krachtuitoefening bij het heffen van zware onderdelen tijdens de herstellingen en het demonteren van machines (5 à 15 kg) gedurende één klein deel Van de dag.
- Ongemakkelijke houding bij het werken aan moeilijk bereikbare plaatsen gedurende een deel van de dag.
- Hinder ten gevolge van warmte, vuil, vochtigheid, lawaai en temperatuurverschillen gedurende een deel tot een groot deel van de dag.
- Risico op letsel door uitschietend gereedschap en door het werken in de nabijheid van bewegende machineonderdelen te werken. Risico op vallen of uitglijden. Risico op elektrocutie.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.06.05

Operator Energie en Utilities (m/v)

goedgekeurd



Contribution

Doel :

- Zorgen voor de productie van stoom met nevenproductie van elektriciteit, koeling, perslucht en water en de distributie van stoom, koeling, perslucht en water rekening houdend met opgegeven kwantitatieve en kwalitatieve normen.
- Verzekeren van het onderhoud van de installaties.

Resultaatgebieden :

- Bewaken van verschillende installaties.
- Controleren van diverse productieparameters en deze meetgegevens vergelijken met de gegevens op het controlepaneel.
- Optreden bij storingen en verzekeren van het preventief onderhoud.

Context

Afdeling : Techniek.

Rapporteert aan : Verantwoordelijke Technische Dienst, onder wie ressorteren: techniekers, mechaniekers, productie-techniekers, automatiseringsmechaniekers en operatoren energie en utilities.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis van processen/installaties met betrekking tot elektriciteit, koeling, perslucht, ketels, stoom, pompen, ed.
- Toegepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Toegepaste kennis van bedrijfsspecifieke software.



- Basiskennis mechanica en chemie.

Technische vaardigheden :

- Monteren, demonteren en afregelen van machines en installaties.
- Hanteren van meet- en testinstrumenten, en verschillende andere gereedschappen.
- Bedienen van een PC en randapparatuur. Bedienen van controleschermen.
- Aandacht hebben voor veiligheid en geldende normen tijdens de herstellingen. Stipt en nauwkeurig zijn bij herstellingen. Aandachtig zijn bij het bewaken en controleren van de installaties en het productieproces.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Overleggen met de leidinggevende bij storingen of eventuele problemen alsook over de dagelijks te verrichten werkzaamheden. Inwinnen van informatie bij operatoren n.a.v. storingen en in verband met noodzakelijk onderhoud. Informatie uitwisselen met collega's over technische aspecten. Noteren van gegevens in het hiertoe voorziene systeem.

Verantwoordelijkheden

- Bewaken van de goede werking van de verschillende installaties zodat er een voldoende aanvoer is van stoom, koeling, perslucht en water. Hiertoe onder andere :
 - opstarten, besturen en regelen van installaties (verwarmingsketels, warmtewisselaars, boilers, koelinstallaties, ed.).
 - bewaken (visueel) via het centrale controlepaneel van de werking van ketels, turbines, alternatoren, eenheid voor decompressie van gas, demineralisatie, ed..
 - controleren van metingen met behulp van computer, indicatoren en regelaars.
 - aanpassen van parameters op basis van vastliggende en geldende normen.
 - zorgen voor het spoelen van filters en de benodigde toevoegingen van producten aan de installaties.
 - nemen van monsters volgens ontvangen richtlijnen en deze analyseren.
 - aanpassen van parameters in functie van de bekomen resultaten.
 - noteren van gegevens in het hiertoe voorziene systeem.



- Controleren van diverse productieparameters en de meetgegevens vergelijken met de gegevens op het controlepaneel zodat aan de productienormen wordt beantwoordt. E.e.a. houdt in :
 - uitvoeren van controlerondes en controleren ter plaatse op basis van een gegevensschema van temperatuur, druk, tellers, ed.
 - interpreteren van meetgegevens door deze te vergelijken met de geldende normen.
 - noteren van gegevens in het daartoe voorziene systeem.
 - bijsturen van installaties teneinde het rendement te optimaliseren.
- Tussenkomen bij storingen in de fabriek om de voortgang van het productieproces te vrijwaren. Dit betekent onder meer :
 - oordelen over de ernst van de storing in functie van het aantal betrokken medewerkers bij de werkonderbreking in geval van meerdere storingen tegelijkertijd.
 - opzoeken ter plaatse van de oorzaak van de storing in overleg met de operatoren en de dienstverantwoordelijke.
 - aanpassen van parameters op basis van vastliggende en gekende normen.
 - stellen van een juiste diagnose van de storingen en deze overmaken aan de leidinggevende.
- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving, overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Krachtuitoefening bij het verplaatsen van losse onderdelen of gereedschappen (5 à 15 kg) gedurende een klein deel van de dag.
- Ongemakkelijke houding bij het werken aan moeilijk bereikbare plaatsen gedurende een deel van de dag.
- Hinder ten gevolge van warmte, vuil, vochtigheid, intensief lawaai en temperatuurverschillen. Werken in dampen en reukhinder bij gebruik van ammoniak. Dit alles gedurende een deel tot een groot deel van de dag.
- Risico op letsel door uitschietend gereedschap en door werken in de nabijheid van bewegende machineonderdelen. Risico op vallen of uitglijden. Risico op verbrandingsletsels door vonken of risico op letsel door ontploffingsgevaar.



00.06.06	Operator Waaterzuivering (m/v)	goedgekeurd
----------	--------------------------------	-------------

Bijdrage

Doel :

- Zorgen voor waterzuivering door het bedienen van de waterzuiveringsinstallaties met in achtneming van de hygiëne- en veiligheidsvoorschriften en de wettelijke bepalingen terzake.
- Zorgen voor de afvoer en de selectieve sortering van alle nevenproducten en afvalstoffen.

Resultaatsgebieden :

- Bedienen en controleren van de waterzuiveringsinstallatie.
- Uitvoeren van kleine mechanische herstellingen en instaan voor het preventieve onderhoud van de installaties.
- Ledigen van afvalbakken.

Context

Afdeling : Techniek.

Rapporteert aan : Verantwoordelijke Laboratorium, onder wie ressorteren : laboranten, kwaliteitscontroleurs en operatoren waterzuivering.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis van processen/installaties met betrekking tot waterbehandeling en waterzuivering.
- Toegepaste kennis m.b.t. sortering en ophaling van afvalstoffen en bijproducten.
- Toegepaste kennis met betrekking tot mechanica, elektriciteit en chemie.
- Toegepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.



- Toegepaste kennis van bedrijfsspecifieke software.

Technische vaardigheden :

- Besturen van een heftruck.
- Bedienen van een PC en randapparatuur.
- Bedienen van controlepanelen van installaties.
- Hanteren van handgereedschap.
- Nemen van monters-
- Aandachtig zijn bij het werken met chemische producten,

Communicatievaardigheden :

- Intern : Overleggen met de leidinggevende bij storingen en problemen alsook over de dagelijks te verrichten werkzaamheden. Toelichten van defecten aan de Technische Dienst. Overleggen met de operatoren in verband met storingen en uit te voeren onderhoud. Uitwisselen van informatie met collega's in verband met technische aspecten. Formuleren van oplossingen of voorstellen ter verbetering. Registreren van verkregen resultaten in het voorziene systeem. Bijhouden van de voorraad en doorgeven van bestellingen. Noteren van bevindingen met betrekking tot de staat van het onderhoud.
- Extern : Contacteren van betrokken firma's met betrekking tot ophaling van afvalstoffen en bijproducten.

Verantwoordelijkheden

- Bedienen en controleren van de waterzuiveringsinstallaties zodat vervuild water gezuiverd wordt volgens de geldende normen terzake. Hiertoe onder andere :
 - opstarten van de installatie, openen en sluiten van ventielen en kleppen.
 - bewaken en regelen van procesparameters met behulp van een bedieningspaneel.
 - toezien op de goede werking van het zuiveringsproces op mechanisch en elektrisch vlak.
 - leegmaken tijdig en overhevelen van bezinkingsbekkens.
 - doseren en voorbereiden van chemische producten die nodig zijn voor de waterzuivering.
 - schoonhouden van de installaties (opruimen van overspattend water, schoonmaken van filters, ...).



- nemen van water- en bezinkselmonsters.
- uitvoeren van routine-analyses.
- registreren van verkregen resultaten in het hiertoe voorziene systeem en signaleren van afwijkingen aan de leidinggevende.
- bijhouden van stock aan producten en doorgeven van bestellingen indien nodig.
- Uitvoeren van kleine mechanische herstellingen en instaan voor het preventieve onderhoud van de installaties zodat de goede werking niet wordt onderbroken. E.e.a. houdt in :
 - beoordelen van de staat van onderhoud aan de hand van inspectielijsten en noteren van de bevindingen.
 - opsporen van de oorzaak van storingen.
 - signaleren van afwijkingen aan de leidinggevende en formuleren van oplossingen of voorstellen ter verbetering.
 - beroep doen op techniekers voor ernstige storingen.
- Zorgen voor het ledigen van containers en afvalbakken, zodat afval en bijproducten tijdig worden afgevoerd. Dit betekent onder meer :
 - verzamelen van afvalbakken.
 - wegen en legen van afvalbakken in containers, invullen van gewicht op een informatieblad.
 - toezien op tijdig leegmaken van containers, contacteren van betrokken firma's LV.m. weghalen van volle containers.
 - schoonmaken van afvalbakken en containers.
- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving, overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Krachtuitoefening bij het openen en sluiten van kleppen alsook tijdens het tillen van zware onderdelen gedurende een deel van de dag.
- Afleggen van grote afstanden tussen de verschillende installaties gedurende een klein deel van de dag.



- Hinder ten gevolge van warmte, vuil, vochtigheid, lawaai, temperatuurverschillen en onwelriekende geuren. Verhoogde werkdruk door werken op geïsoleerde werkpost. Dit alles gedurende een deel tot een groot deel van de dag.
- Risico op letsel, brandwonden aan de ogen door werken met chemische producten. Risico op infectie door contact met bacteriën. Risico op vallen, uitglijden en verdrinking.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.06.07

Technieker automatiseringsprocessen (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Bijdragen aan de algemene goede werking van en uitvoeren van herstellingen aan PLC-sturingen in de productie- en verpakkingsafdeling.

Resultaatsgebieden :

- Herstellen van defecten aan de installaties.
- Zorgen voor het goed functioneren van installaties en uitvoeren van preventief onderhoud.
- Bijdragen aan aanpassingen en herstellingen van PLC-sturingen.

Context

Afdeling : Techniek.

Rapporteert aan : Verantwoordelijke Technische Dienst, onder wie ressorteren: techniekers, mechaniekers, productie-techniekers, automatiseringsmechaniekers en operatoren energie en utilities.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Funcatievereisten



Kennis :

- Grondige kennis van elektriciteit, elektronica, PLC sturingen en meet en regeltechniek.
- Toegepaste kennis van mechanica, pneumatica en hydraulica.
- Toegepaste van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Toegepaste van bedrijfsspecifieke software.
- Basiskennis met betrekking tot productieprocessen.

Technische vaardigheden :

- Monteren, demonteren en afregelen van machines.
- Werken met handgereedschap, gereedschapsmachines en diverse test- en meetapparatuur.
- Aandacht hebben voor veiligheid en geldende normen tijdens de herstellingen.
- Bedienen van een PC en randapparatuur.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Overleggen met de leidinggevende over de uit te voeren taken en eventuele problemen. Overleggen met de lijnverantwoordelijken bij defecten. Verstrekken van technische informatie met betrekking tot de werking van nieuwe installaties aan operatoren. Vervullen van administratieve formaliteiten.
- Extern : Overleggen met externe firma's bij de plaatsing van nieuwe installaties.

Verantwoordelijkheden

- Herstellen van defecten aan de installaties zodat productieonderbrekingen tot een minimum herleid worden. Hiertoe onder andere :
 - beoordelen van de storing en bepalen wat er moet gebeuren.
 - uitvoeren van voorlopige herstellingen in overleg met de leidinggevende.
 - uitvoeren van zwaardere herstellingen op een geschikt moment voor de productie.
 - vervullen van administratieve formaliteiten (informaticasysteem of storingsrapport) zodat overzicht wordt gehouden over de storingen (traceerbaarheid).



- Zorgen voor het goed functioneren van de installaties en uitvoeren van preventief onderhoud, zodat eventuele technische problemen tijdig opgespoord worden en de ononderbroken goede werking van de installatie kan verzekerd worden. E.e.a. houdt in :
 - inspecteren van de PLC-gestuurde meet- en regelsystemen.
 - zorgen voor de koppeling tussen PC en PLC.
 - oordelen over uit te voeren onderhoud en noteren van de bevindingen.
 - oplossen van (belangrijke) problemen.
 - rapporteren van de bevindingen aan de leidinggevende.
 - vervullen van administratieve formaliteiten (informaticasysteem of storingsrapport) zodat overzicht wordt gehouden over de storingen (traceerbaarheid).
 - uitvoeren van herstellend onderhoud naar aanleiding van gehouden inspecties, op vooraf geplande tijdstippen.
- Bijdragen aan aanpassingen en herstellingen van PLC-sturingen, zodat de werking van de installaties wordt verbeterd. Dit betekent onder meer :
 - integreren en aansluiten van meet- en regelsystemen.
 - programmeren van (eenvoudige) PLC's op basis van gebruiksaanwijzing.
 - parametriseren en kalibreren van apparatuur.
 - helpen van externe firma's bij het plaatsen van nieuwe installaties.
 - informeren van externe installateurs over bedrijfseigen veiligheidsvoorschriften, de werking van machines en hun onderlinge samenhang (interface, specifieke signalen, ed.).
 - opleiding volgen in verband met nieuwe uitrusting.
 - verwerven van praktisch inzicht in de werking van de nieuwe installatie en dit op een eenvoudige manier uitleggen aan de operatoren.
 - testen van nieuwe installaties.
- Opgelijk en rein houden van de werkomgeving, overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting



- Krachtuitoefening bij de montage en demontage van onderdelen gedurende een klein deel van de dag, Verplaatsen van materialen (5 à 15 kg) gedurende een klein deel van de dag.
- Ongemakkelijke houding bij het werken aan moeilijk bereikbare plaatsen gedurende een deel van de dag.
- Hinder ten gevolge van warmte en/of koude, vuil, vochtigheid en lawaai en temperatuurwisselingen gedurende een deel tot een groot deel van de dag.
- Risico op letsel door uitschietend gereedschap en door het werken in de nabijheid van bewegende machineonderdelen. Risico op vallen of uitglijden. Risico op elektrocutie bij het werken aan onderdelen of machines onder spanning.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.06.08

Lasser, Buizenfitter, Monteerder (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Vervaardigen, repareren en modificeren van plaat-, constructie- en leidingwerk, zodanig dat de werkstukken tijdig en conform de specificaties beschikbaar zijn.

Resultaatsgebieden :

- Voorbereiden van de uit te voeren opdrachten.
- Vervaardigen, repareren of modificeren van onderdelen, constructies en leidingwerk.
- Toepassen van uit de werkopdracht voortvloeiende bewerkingstechnieken.

Context

Afdeling : Techniek.

Rapporteert aan : Verantwoordelijke Technische Dienst, onder wie ressorteren: techniekers, mechaniekers, productietechniekers, automatiseringsmechaniekers en operatoren energie en utilities.



Geeft leiding aan : N.v.t.

Funcatievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis van plaat-, constructie- en leidingwerk.
- Toegepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :

- Bedienen van gereedschapsmachines, o.a. slijpmachines en boormachines.
- Hanteren van handgereedschappen en lasapparatuur.
- Aandacht hebben voor veiligheid en geldende normen tijdens uitvoeren werkzaamheden.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Overleggen met leidinggevende, collega's en opdrachtgevers inzake aanpak en uitvoering van opdrachten. Overleggen met magazijnpersoneel inzake materiaaluitgifte. Registreren van werktijden en verantwoorden van bestede tijd en materiaalverbruik op opdrachtbon.

Verantwoordelijkheden

- Voorbereiden van de uit te voeren opdracht op basis van de door de leidinggevende verstrekte informatie, meegeleverde onderdelen, voorbeelden of volgens tekening zodanig dat de werkzaamheden op een efficiënte wijze kunnen uitgevoerd worden. Hiertoe onder andere :
 - beoordelen of onderdelen nog bruikbaar zijn.
 - bestuderen van tekeningen/schetsen en/of ter plaatse verzamelen van (aanvullende) specificaties.
 - vergaren van (deels voorgeschreven) materialen uit voorraad, aftekenen van maten en/of opmaken van kleine werkschetsen.
- Vervaardigen, repareren of modificeren van onderdelen, metaalconstructies, leidingwerk zodanig dat opdrachten tijdig en volgens de vereiste specificaties worden uitgevoerd. E.e.a. houdt in :



- maken en bewerken van metalen en kunststofonderdelen met diverse handgereedschappen en/of gereedschapsmachines.
- monteren van onderdelen tot grotere werkstukken.
- controleren ter plaatse van juiste afmetingen en uitvoeren van eventuele correcties.
- uitlijnen en monteren onderdelen en constructies ter plaatse.
- registreren van werktijden en verantwoorden van bestede tijd en materiaalverbruik op opdrachtbon.
- Toepassen van de uit de opdracht voortvloeiende bewerkingstechnieken. Dit betekent onder meer :
 - afkorten, zagen, knippen, vijlen, boren, slijpen.
 - buigen, zetten van pijp- en plaatmateriaal.
 - lassen, gas en elektrisch (niet specialistisch).
- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving, overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Krachtuitoefening bij het heffen van zware onderdelen tijdens de herstellingen en het demonteren van machines (5 à 15 kg) gedurende een deel van de dag.
- Ongemakkelijke houding bij het werken aan moeilijk bereikbare plaatsen gedurende een deel van de dag. Hinder door het dragen van beschermende kledij.
- Hinder ten gevolge van warmte en/of koude, vuil, vochtigheid, lawaai gedurende een klein deel tot een deel van de dag.
- Risico op brand- en snijwonden letsels door uitschietend gereedschap en door in de nabijheid van bewegende en/of warme machineonderdelen te werken. Risico van vallen of uitglijden.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.06.09

Techniker koel/warmte (m/v)

goedgekeurd



Bijdrage

Doel :

- Verrichten van preventief en curatief onderhoud op algemeen technisch gebied zowel op mechanisch, elektrisch als op elektrotechnisch vlak zodat de goede werking van koel- en warmtevoorziening optimaal verzekerd worden overeenkomstig geldende voorschriften en tevens verhelpen van alle acute technische storingen.

Resultaatsgebieden :

- Uitvoeren van periodieke inspeettes en verrichten van preventief onderhoud aan de installaties.
- Uitvoeren van geplande herstellingen en aanpassingen aan de diverse installaties.
- Oplossen van acute storingen.
- Zorg dragen voor het respecteren van alle veiligheids- en milieuvoorschriften.

Context

Afdeling : Technieker.

Rapporteert aan : Responsable Service Technique et de divers techniciens.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis met betrekking tot processen en installaties LV.m. koel- en warmtevoorziening.
- Toegepaste kennis van elektriciteit, elektronica en mechanica.
- Basiskennis van meet- en regeltechniek.
- Toegepaste van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.



- Toegepaste van bedrijfsspecifieke software.

Technische vaardigheden :

- Monteren, demonteren en afregelen van machines.
- Werken met handgereedschap, gereedschapsmachines en diverse test- en meetapparatuur.
- Bedienen van controlepanelen van installaties.
- Bedienen van een PC en randapparatuur.
- Aandacht hebben voor veiligheid en geldende normen tijdens de herstellingen. Stipt en nauwkeurig zijn bij herstellingen. Aandachtig zijn bij het bewaken en controleren van de installaties.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Overleggen met ploegverantwoordelijke, productieverantwoordelijke en/of verantwoordelijke Technische Dienst bij storingen of eventuele problemen of over de dagelijks te verrichten werkzaamheden. Inwinnen van informatie bij operatoren in verband met storingen en noodzakelijk onderhoud. Informatie uitwisselen met collega's over technische aspecten. Registeren van meterstanden. Noteren van uitgevoerde handelingen in onderhoudsboekje per installatie. Opmaken instructiekaarten voor niet technische operatoren.
- Extern : Begeleiden van controleorganismen. Begeleiden van medewerkers van contractoren bij het plaatsen van nieuwe installaties.

Verantwoordelijkheden

- Uitvoeren van periodieke inspecties en verrichten van preventief onderhoud aan de installaties zodanig dat technische falen vermeden wordt. Hiertoe onder andere :
 - nakijken van installaties in het algemeen, preventief zowel mechanisch als elektrisch.
 - controleren van drukken en niveaus van (koel)vloeistoffen.
 - inspecteren van koelleidingen op lekken, abnormale ijsvorming.
 - controleren werking pompen, compressoren, condensoren, motoren, luchtfilters, expansiekleppen.
 - preventief opsporen van slijtage, registreren en laten opnemen in planning voor revisie of herstelling verversen van olie.
 - opnemen en registreren van meterstanden, opvolgen van verbruiken, analyseren van abnormale verbruiken.



- nemen van stalen van ketelwater en uitvoeren wateranalyse op diverse chemische parameters.
- begeleiden van controleorganismen, registreren en doorgeven van opmerkingen.
- noteren van uitgevoerde handelingen in onderhoudsboekje per installatie.
- Uitvoeren van geplande herstellingen en aanpassingen aan de diverse installaties op basis van in de (onderhouds)planning opgenomen werkopdrachten of op basis van mondeling geformuleerde opdrachten van de verantwoordelijke zodat een optimale conditie van de installaties verzekerd blijft. E.e.a. houdt in :
 - op een gecontroleerde veilige wijze stilleggen van installaties o.a. door het drukloos en koelmiddelvrij maken van installaties, vacumeren van installatie.
 - bespreken van opdrachten met leidinggevende bij uitvoeren van grote werken of onduidelijkheden.
 - vervangen van onderdelen (motoren, pompen, meettoestellen, omvormers, controllers, rollagers, hydraulische pompen, elektronische lekdetectors).
 - herstellen van onderdelen, solderen van leidingen, herstellen van elektrische bekabeling.
 - bijvullen van installaties met gas of ander koelmiddel.
 - uitvoeren van druktest na uitvoering van herstellingen.
 - installeren van nieuwe componenten volgens technisch plan, en/of begeleiding van medewerkers externe contractoren bij het plaatsten van nieuwe installaties.
 - noteren van uitgevoerde handelingen in onderhoudsboekje installatie.
- Oplossen van acute storingen zodat een ongestoorde productievoortgang op een veilige en kwalitatieve wijze verzekerd wordt en stilstanden tot een minimum beperkt blijven. Dit betekent onder meer :
 - bevragen van vaststellingen zoals chronologie gebeurtenissen, vastgestelde afwijkingen door operatoren, lezen en analyseren van logboek.
 - uitlezen van parameters uit PLC sturingen.
 - inschatten van de ernst van de situatie en ondernemen van gepaste actie zoals tijdelijk stil leggen installatie, verwittigen verantwoordelijken productie en technische verantwoordelijke.
 - uitvoeren van noodreparaties, vervangen van defecte onderdelen.
 - noteren van incidenten in onderhoudsboekje, logboek.
 - doorgeven van te nemen actie voor definitieve herstelling en/of proactief te nemen maatregelen.



- Zorg dragen voor het respecteren van alle veiligheids- en milieuvoorschriften zodat de eigen veiligheid, de veiligheid en gezondheid van collega's en van het milieu in het algemeen gerespecteerd wordt. Dit houdt onder meer in :

- ordelijk, rein houden van machinekamers.
- opmaken instructiekaarten voor niet technische operatoren.
- instaan voor de veilige bewaring van toxische gassen en vloeistoffen.
- zorgvuldige bijhouden van alle wettelijk voorgeschreven registraties.
- respecteren en mede toezien op alle voorgeschreven veiligheidsvoorschriften.

Werkbelasting

- Occasionele krachtsuitoefening bij het heffen van zware onderdelen tijdens de herstellingen aan installaties (5 à 15 kg) gedurende een deel van de dag.
- Ongemakkelijke houding bij het werken aan moeilijk bereikbare plaatse gedurende een deel van de dag.
- Hinder van warmte en/of koude, vuil, vochtigheid en lawaai gedurende een deel tot een groot deel van de dag. Hinder door het dragen van beschermende kledij.
- Risico op letsel door uitschietend gereedschap en door contact met toxische gassen of vloeistoffen. Risico op vallen of uitglijden (soms bij werkzaamheden op ladders en grote hoogten).

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.07.01

Productielaborant (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Garanderen van de kwaliteit van de afgewerkte producten, halfabricaten en hulpstoffen door het uitvoeren van standaard analyses (chemisch).

Resultaatsgebieden :



- Uitvoeren van controles en standaard analyses op hulpstoffen.
- Uitvoeren van controles en standaard analyses op afgewerkte producten.

Context

Afdeling : Kwaliteit.

Rapporteert aan : Verantwoordelijke Laboratorium, met laboranten, kwaliteitscontroleurs en operatoren waterzuivering.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis met betrekking tot de werking van laboratoriumapparatuur en hulpmiddelen.
- Toegepaste kennis van werkmethoden m.b.t. het uitvoeren van chemische standaardanalyses.
- Toegepaste van regels en procedures m.b.t. (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Toegepaste kennis van bedrijfsspecifieke software.

Technische vaardigheden :

- Gebruiken, afstellen en regelen van laboratoriumapparatuur en meetinstrumenten.
- Bedienen van een PC en randapparatuur.
- Nauwkeurig, stipt en aandachtig zijn bij het uitvoeren van analyses.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Overleggen met de leidinggevende over de te verrichten werkzaamheden. Signaleren van afwijkingen aan de kwaliteitscontroleur. Overleggen met de afdeling Productie ter verbetering van de kwaliteit. Uitwisselen van informatie met collega's. Invoeren van de analyseresultaten in het daartoe voorziene systeem.



Verantwoordelijkheden

- Uitvoeren van standaard controles en analyses van hulpstoffen zodat de overeenstemming met de kwaliteitsnormen gegarandeerd wordt. Hiertoe onder andere :
 - uitvoeren van ingangscontrole op binnenkomend materiaal
 - controleren van proceswater of olie op zuiverheid, samenstelling en kwaliteit
 - rapporteren van de resultaten, signaleren van problemen aan de productie en/of kwaliteitsverantwoordelijke.
- Uitvoeren van controles en standaard analyses op afgewerkte producten, zodat zij vrijgegeven kunnen worden voor de markt. E.e.a. houdt in :
 - nemen van monsters.
 - klaarmaken van benodigde reagentia volgens vastliggende procedures.
 - klaarmaken en afregelen van benodigde instrumenten.
 - vergelijken van de resultaten met de norm.
 - invoeren van de analyseresultaten in het daartoe voorziene systeem.
 - signaleren van afwijkingen aan de leidinggevende met het oog op een mogelijke weigering van het afgewerkte product.
 - overleggen met de afdeling Productie ter verbetering van de kwaliteit.
- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving, overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Eenzijdige houding (staand) gedurende een deel van de dag.
- Geurhinder gedurende een deel van de dag.
- Risico op letsel, brandwonden door het werken met chemische producten en laboratoriuminstrumenten en kans op letsel bij nemen van stalen in productie.



ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.07.02

Kwaliteitscontroleur (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Meewerken aan de kwaliteitscontrole (hoofdzakelijk visueel en dimensionaal) van de grondstoffen en hulpstoffen, de verpakking, de (half-)afgewerkte producten en waken over hygiëne, orde en netheid binnen de productieafdeling.

Resultaatsgebieden :

- Controleren van de kwaliteit van grondstoffen en hulpstoffen, verpakking en (half)afgewerkte producten.
- Deelnemen aan kwaliteitsonderzoek.
- Uitvoeren van verschillende bijhorende taken.

Context

Afdeling : Kwaliteit.

Rapporteert aan : Verantwoordelijke Laboratorium, onder wie ressorteren: laborenten, kwaliteitscontroleurs en operatoren waterzuivering.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Kennis met betrekking tot wettelijke en bedrijfsspecifieke kwaliteitsvereisten.
- Kennis met betrekking tot de werking van laboratoriumapparatuur en hulpmiddelen.
- Toegepaste kennis van werkmethoden met betrekking tot het uitvoeren van diverse laboratoriumanalyses.
- Toegepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, hygiëne en milieu.



- Toegepaste kennis van bedrijfsspecifieke software.

Technische vaardigheden :

- Gebruiken van labo meetinstrumenten.
- Bedienen van een PC en randapparatuur.
- Nauwkeurig en stipt zijn bij het uitvoeren van analyses.
- Aandachtig zijn bij de visuele controles. Aandacht hebben voor kwaliteitsnormen.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Overleggen met leidinggevende over de te verrichten werkzaamheden. Signaleren van afwijkingen aan de Kwaliteitsafdeling, meester gast Productie en aan de verantwoordelijke Productie. Advies geven aan collega's LV.m. kwaliteitsgerelateerde zaken. Overleggen met de afdeling Productie over kwaliteitsverbetering. Uitwisselen van informatie met collega's bij overdracht van de ploeg. Formuleren van voorstellen ter verbetering met betrekking tot de kwaliteit van de producten. Invullen van verschillende controledocumenten.

Verantwoordelijkheden

- Controleren van de kwaliteit van grondstoffen en hulpstoffen, verpakking en (half)afgewerkte producten aan de hand van checklists en standaardbepalingen, zodat de kwaliteitsnormen gehaald worden. Hiertoe onder andere :
 - controleren van gewichts- of eventueel andere afwijkingen van grondstoffen.
 - controleren van de verpakking m.b.t. lasnaden, codes, buitenverpakking, palettisering, ed.
 - zorgen voor de goede werking van meetinstrumenten en metaaldetector.
 - bepalen van droge stofgehalte in halffabricaten met behulp van meetinstrumenten.
 - controleren van het gehalte aan vetzuren, zout of andere voedingsspecifieke stoffen, en signaleren van afwijkingen aan de meester gast Productie.
 - invullen van verschillende controledocumenten.
 - nemen van monsters voor controles en smaakproeven.
 - signaleren van alle afwijkingen aan de verantwoordelijke Productie.



- Deelnemen aan permanent kwaliteitsonderzoek zodat de producten voortdurend verbeterd kunnen worden. E.e.a. houdt in :
 - toezien op het respecteren van kwaliteits-, hygiëne- en veiligheidsvoorschriften door de medewerkers.
 - op de hoogte blijven van ontwikkelingen in het vakgebied : formuleren van voorstellen ter verbetering met betrekking tot de kwaliteit van de producten.
 - informeren van medewerkers en corrigeren van eventuele foutieve handelingen bij misverstanden of afwijkende werkwijze.
- Uitvoeren van verschillende bijhorende taken. Dit betekent onder meer :
 - schoonhouden van laboratorium en instrumenten.
 - informeren van collega's over belangrijke zaken bij de ploegenwissel.
 - visueel controleren van het uiterlijk en de netheid van de productielijnen.
 - nagaan of de controledocumenten correct werden ingevuld.
- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving, overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Inspannende houding door het rondlopen in de productie gedurende een deel van de dag.
- Hinder door temperatuurverschillen tussen lokalen, lawaai, warmte en vochtigheid gedurende een deel van de dag.
- Risico op uitglijden. Risico op letsel tijdens het werken in de nabijheid van bewegende machines.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.07.03

Schoonmaker (vloeren, lokalen, sanitair) (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :



- Zorgen voor aangename werkplaatsen door het onderhoud van productie- en administratieve ruimtes, rekening houdend met de geldende richtlijnen inzake veiligheid, kwaliteit, omgeving en hygiëne.

Resultaatsgebieden :

- Schoonmaken van de bedrijfslokalen.
- Zorgen voor het verwijderen van vuil.
- Zorgen voor de bevoorrading van hygiënische producten.

Context

Afdeling : Kwaliteit.

Rapporteert aan : Responsable Production dont relèvent plusieurs opérateurs et collaborateurs de production qui assurent le support.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis van de werking van schoonmaakapparatuur.
- Toegepaste kennis van schoonmaaktechnieken.
- Toegepaste kennis-van schoonmaakproducten
- Toegepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :

- Gebruiken-van-stofzuiger-werken met-sGhoonmaakapparatuur.
- Ordelijk en zorgvuldig zijn bij het schoonmaken.

Communicatievaardigheden :



- Intern : Overleggen met de leidinggevende over de te verrichten werkzaamheden. Uitwisselen van informatie met collega's.

Verantwoordelijkheden

- Schoonmaken van de bedrijfslokalen (burelen, kantines, productieruimtes, laboratoria, sanitair) volgens planning om zo de hygiëne en netheid van de plaatsen te waarborgen. Hiertoe onder andere :
 - stofzuigen van de lokalen.
 - schoonmaken met water van de vloeren en de machines, zemen van ramen en deuren.
 - schuren van het sanitair met behulp van spons en reinigingsproducten.
 - afstoffen.
 - onderhouden van kuismateriaal.
- Zorgen voor het verwijderen van vuil zodat de lokalen steeds perfect in orde zijn. E.e.a. houdt in :
 - leegmaken van vuilnisbakken.
 - verzamelen van vuilniszakken en plaatsen van nieuwe zakken.
 - verwijderen van klein afval en sorteren in de juiste containers.
- Zorgen voor de bevoorradingen van hygiënische producten, om zo het comfort van de medewerkers te verzekeren. Dit betekent onder meer :
 - voorzien van WC's met toiletpapier en zeep.
 - vervangen van huishoudelijk linnen.
 - bestellen van ontbrekende producten.

Werkbelasting

- Fysieke inspanning bij het optillen en verplaatsen van emmers water, en verschuiven van machines om de vloeren schoon te maken (15 kg) gedurende een deel van de dag.
- Eenzijdige belasting van de armspieren en werken in ongemakkelijke positie (bukken, uittrekken, trappen lopen) gedurende een groot deel van de dag.



- Hinder ten gevolge van lawaai, vuil, stof, temperatuurverschillen alsook onaangenaam werk bij het schoonmaken van sanitair gedurende een deel tot een groot deel van de dag.
- Risico op uitglijden en vallen en irritatie door veelvuldig contact met schoonmaakproducten.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.07.04

Reiniger productiemachines (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Bijdragen aan het respecteren van de normen inzake hygiëne en netheid in de productielokalen en aan de productiemachines.

Resultaatsgebieden :

- Schoonmaken en desinfecteren van de productiemachines.
- Schoonmaken en desinfecteren van de fabrieksvloeren.
- Zorgen voor het verzamelen en verwijderen van productieafval.

Context

Afdeling : Kwaliteit.

Rapporteert aan : Verantwoordelijke Productie, onder wie ressorteren: verschillende operatoren en hulpoperatoren.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :



- Toegepaste kennis van productie specifieke schoonmaaktechnieken.
- Toegepaste kennis van productie specifieke schoonmaakproducten.
- Toegepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel) veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :

- Hanteren van allerlei hulpmiddelen zoals borstels, spatels bij kuisen stilstaande en/of draaiende machines.
- Monteren en demonteren van bepaalde machineonderdelen.
- Ordelijk en zorgvuldig zijn bij het schoonmaken.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Overleggen met de leidinggevende over de te verrichten werkzaamheden en met de Technische Dienst over problemen inzake hygiëne. Uitwisselen van informatie met collega's tijdens overdracht van de ploeg. Invullen van werkblad.

Verantwoordelijkheden

- Schoonmaken en desinfecteren van de productiemachines teneinde de hygiëne en netheid van de productiemiddelen te waarborgen volgens de werkplanning of op aanwijzing van de chef. Hiertoe onder andere :
 - demonteren van bepaalde machineonderdelen.
 - verzamelen en verwijderen van afval.
 - wassen van machines met water en een desinfecterend product.
 - monteren van machineonderdelen.
 - invullen van werkblad.
 - onderhouden van schoonmaakmateriaal.
- Schoonmaken en desinfecteren van de fabrieksvloeren zodat deze beantwoorden aan de normen inzake hygiëne en netheid. E.e.a. houdt in :
 - schrobben van vloeren.



- spoelen met behulp van waterslang.
- leegmaken van emmers.
- Zorgen voor het verwijderen van productieafval zodat de lokalen steeds perfect in orde zijn. Dit betekent onder meer :
 - leegmaken van de vuilnisbakken.
 - verwijderen van afval en gesorteerd wegwerpen in de juiste containers.
- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving, overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Fysieke inspanning bij het optillen en verplaatsen van emmers water, en verschuiven van machines om de vloeren schoon te maken (15 kg) gedurende een deel tot een groot deel van de dag.
- Eenzijdige belasting van de armspieren en werken in ongemakkelijke positie (bukken, uittrekken, trappen lopen, ed.) gedurende een deel tot een groot deel van de dag.
- Hinder ten gevolge van lawaai, vuil, stof, vochtigheid en temperatuurverschillen alsook onaangenaam werk bij het schoonmaken van sanitair, dit alles gedurende een groot deel van de dag.
- Risico op uitglijden en vallen en irritatie door veelvuldig contact schoonmaakmiddelen.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.08.01

Heftruckchauffeur Magazijnen (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Zorgen dat de benodigde materialen beschikbaar zijn door het laden, lossen en opslaan van deze materialen.

Resultaatsgebieden :



- Lossen van grond- en hulpstoffen.
- Opslaan van grondstoffen en afgewerkte producten in het magazijn.
- Plaatsen van afgewerkte producten op loskade en/of laden van vrachtwagens.
- Onderhouden van de heftruck.

Context

Afdeling : Logistiek.

Rapporteert aan : Verantwoordelijke Logistiek, onder wie ressorteren: magazijniers verpakkingsmaterialen, magazijniers grondstoffen, magazijniers afgewerkte producten en heftruckchauffeurs.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis met betrekking tot diverse (visuele) kwaliteitsstandaarden.

Toegepaste kennis van regels/procedures met betrekking tot laden en lossen en stapelpatronen.

- Toegepaste kennis van veiligheidsnormen met betrekking tot transport met heftruck.
- Toegepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :

- Bedienen van en manoeuvreren met heftruck.
- Aandachtig zijn tijdens het bedienen van de heftruck: erover waken niemand te verwonden.

Communicatievaardigheden :



- Intern : Overleggen met de leidinggevende over de te verrichten werkzaamheden, en met de magazijniers tijdens het laden en lossen. Samenwerken met chauffeurs bij het laden/lossen. Noteren van het aantal paletten of bakken volgens de voorgeschreven procedure.

- Extern : Samenwerken met externe chauffeur bij het laden/lossen.

Verantwoordelijkheden

- Lossen van grond- en hulpstoffen zodat deze goederen kunnen opgeslagen worden in het magazijn. Hiertoe onder andere :

- kennis nemen van de planning met betrekking tot laden en lossen.

- lossen van (externe) vrachtwagens met grond- en hulpstoffen met behulp van een heftruck.

- controleren (visueel) van binnenkomende goederen en signaleren van afwijkingen aan de magazijnier.

- Opslaan van grond- en hulpstoffen in het magazijn zodanig dat deze goederen worden opgeslagen volgens de geldende normen. Ee.a. houdt in :

- transporteren van paletten of bakken met geproduceerde en/of verpakte goederen naar het magazijn, met behulp van heftruck.

- stapelen van de paletten.

- controleren van de productcodes en noteren van het aantal paletten of bakken volgens de voorgeschreven procedure.

- plaatsen van paletten of bakken op de juiste plaats in het magazijn en noteren van locatie.

- verifiëren van palettisering en zorgvuldig controleren van de stapeling.

- signaleren van afwijkingen aan de leidinggevende.

- Plaatsen van afgewerkte producten op loskade en/of laden van afgewerkte producten op vrachtwagens zodat deze kunnen worden verzonden naar de klant. Dit betekent onder meer :

- kennis nemen van de laadinstructies (vrachtbrief).

- laden van vrachtwagens, hierbij samenwerken met (externe) chauffeurs.

- controleren of het laden correct en volledig is.

- signaleren van problemen aan de leidinggevende.



- Onderhouden van de heftruck zodat deze steeds gebruiksklaar is. Dit houdt onder meer in :
 - opladen van de heftruck aan het eind van de dag.
 - schoonmaken van de buitenkant van de heftruck.
 - signaleren van technische problemen aan de leidinggevende.
- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Uitoefenen van kracht bij het stapelen van paletten (15 kg) gedurende een klein deel van de dag.
- Eenzijdige, zittende houding op de heftruck gedurende het grootste deel van de dag.
- Hinder van temperatuurschommelingen en slechte weersomstandigheden en/of koude gedurende een deel tot een groot deel van de dag.
- Kans op letsel bij het gebruik van de heftruck en door vallende objecten. Kans op een letsel aan de rug ingevolge het schokken van heftruck.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.08.02

Heftruckchauffeur Intern transport (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Zorgen dat de paletten met goederen, verpakkingsmaterialen en grondstoffen op de gepaste tijd aankomen in de productie- en/of verpakkingsafdelingen, en dat paletten met afgewerkte producten op de gepaste tijd aankomen in de opslagmagazijnen.

Resultaatsgebieden :

- Bevoorraden van de productie met paletten met grondstoffen en hulpstoffen.



- Bevoorraden van de verpakkingsafdeling met paletten met verpakkingsmateriaal.
- Brengen van paletten met afgewerkte of verpakte producten naar de magazijnen.
- Onderhouden van de heftruck.

Context

Afdeling : Logistiek.

Rapporteert aan : Verantwoordelijke logistiek, onder wie ressorteren: magazijniers verpakkingsmaterialen, magazijniers grondstoffen, magazijniers afgewerkte producten en heftruckchauffeurs.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis van regels/procedures met betrekking tot stapelpatronen paletten op heftruck.
- Toegepaste kennis van veiligheidsnormen met betrekking tot transport met heftruck.
- Toegepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :

- Bedienen van en manoeuvreren met een heftruck.
- Aandachtig zijn tijdens het bedienen van de heftruck: erover waken niemand te verwonden.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Overleggen over de te verrichten werkzaamheden met de leidinggevende, met de magazijniers tijdens het transporteren van de paletten. Zich informeren bij de productie- en/of verpakkingsafdelingen over de benodigde materialen of het vrijmaken van productielijnen. Zich informeren bij de magazijniers over de opslag van goederen in de magazijnen.



Verantwoordelijkheden

- Bevoorraden van de productie met paletten met grondstoffen en hulpstoffen zodat de voortgang van de productie wordt verzekerd. Hiertoe onder andere :
 - kennis nemen van de afroep van grondstoffen en de productieplanning.
 - afzetten van de juiste hoeveelheid gevraagde grondstoffen op de gepaste plaats.
 - signaleren van eventuele afwijkingen aan de leidinggevende.
- Bevoorraden van de verpakkingen met paletten verpakkingsmaterialen zodat de productielijnen tijdig bevoorrad zijn. E.e.a. houdt in :
 - kennis nemen van de afroep van grondstoffen en de productieplanning.
 - afzetten van de juiste hoeveelheid gevraagde grondstoffen op de gepaste plaats
 - signaleren van eventuele afwijkingen aan de leidinggevende.
- Brengen van paletten met afgewerkte of verpakte producten naar de magazijnen, zodat de productielijnen vrijgemaakt worden. Dit betekent onder meer :
 - laden van de paletten op de heftruck.
 - transporteren van de paletten naar het juiste magazijn.
 - opslaan van de paletten volgens de geldende normen.
- Onderhouden van de heftruck zodat deze steeds gebruiksklaar is. Dit houdt onder meer in :
 - opladen van de heftruck aan het eind van de dag.
 - schoonmaken van de buitenkant van de heftruck.
 - signaleren van technische problemen aan de leidinggevende.
- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Uitoefenen van kracht bij het opstapelen van paletten (15 kg) gedurende een klein deel van de dag.



- Eenzijdige, zittende houding op de heftruck gedurende het grootste deel van de dag.
- Hinder van temperatuurschommelingen gedurende een deel van de dag.
- Kans op letsel bij het gebruik van de heftruck en door vallende objecten. Kans op letsel aan de rug ingevolge het schokken van heftruck.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.08.03

Magazijnier Grondstoffen (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Zorgen voor de ontvangst, opslag, controle op en interne distributie van grondstoffen.

Resultaatsgebieden :

- Ontvangen van grond- en hulpstoffen en controleren van de overeenstemming met de geldende specificaties.
- Waken over een correcte en tijdige levering van de gevraagde grond- en hulpstoffen aan de productie.
- Verzorgen van de opslag in het magazijn.
- Bewaken van de voorraadniveaus van hulp- en grondstoffen.

Context

Afdeling : Logistiek.

Rapporteert aan : Verantwoordelijke Logistiek, onder wie ressorteren: magazijniers verpakkingsmaterialen, magazijniers grondstoffen, magazijniers afgewerkte producten en heftruckchauffeurs.

Geeft leiding aan : N.v.t.



Funcatieveereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis met betrekking tot diverse (visuele) kwaliteitsstandaarden.
- Toegepaste kennis met betrekking tot logistieke processen (laden en lossen, stapelpatronen, ed.).
- Toegepaste kennis van veiligheidsnormen met betrekking tot transport met heftruck.
- Toegepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Toegepaste kennis van bedrijfsspecifieke software alsook logistieke softwarepakket(ten).

Technische vaardigheden :

- Bedienen van en manoeuvreren met een heftruck (occasioneel): erover waken niemand te verwonden.
- Bedienen van een PC en randapparatuur.
- Aandachtig zijn bij het bedienen van de heftruck.

Communicatievaardigheden :

- Geven van operationele instructies aan de heftruckchauffeurs.
- Intern : Overleggen over de te verrichten werkzaamheden met de leidinggevende en met de heftruckchauffeurs. Overeenstemming bereiken met de chauffeurs over de ontvangst/aanvaarding van leveringen. Zich informeren bij de afdelingen productie en aankoop over de leveringen van hulp- en grondstoffen. Registreren van geleverde grondstoffen op fiches en/of met behulp van de computer. Aftekenen van vrachtbrieven. Coderen van gegevens met betrekking tot distributie in het hiervoor voorziene systeem. Mee opmaken van de inventaris.
- Extern : Overeenstemming bereiken met de chauffeurs over de ontvangst/aanvaarding van leveringen.

Verantwoordelijkeden

- Ontvangen van grond- en hulpstoffen en controleren van de overeenstemming met de geldende specificaties teneinde de verschillende afdelingen te kunnen bevoorraden met de gevraagde grondstoffen. Hiertoe onder andere :



- superviseren van de locatie en opslag van paletten door de heftruckchauffeur(s).
- controleren overeenstemming levering en bestelbon.
- controleren visueel op beschadiging van verpakkingen.
- registreren van de geleverde grondstoffen (aard, hoeveelheid, datum, ed.) op fiches en/of met behulp van de computer.
- aftekenen van de vrachtbrieven.
- nemen van monsters in opdracht van het laboratorium en/of de verantwoordelijke
- Waken over een correcte en tijdige levering van de gevraagde grond- en hulpstoffen aan de productie teneinde de continuïteit van de productie te verzekeren. E.e.a. houdt in :
 - geven van instructies aan de heftruckchauffeurs met betrekking tot de verdeling van de hulp- en grondstoffen en superviseren van uitvoering.
 - coderen van gegevens met betrekking tot distributie in het hiervoor voorziene systeem.
 - signaleren aan de leidinggevende van eventuele afwijkingen.
- Verzorgen van de opslag van hulp- en grondstoffen in het magazijn volgens de geldende regels. Dit betekent onder meer :
 - controleren van het palletiseren en de goede staat van de stapeling.
 - meehelpen af en toe bij het lossen van vrachtwagens en het opslaan van ontvangen goederen.
 - ordelijk houden van het magazijn en zorgen voor vlote toegang en bereikbaarheid.
 - doen van voorstellen ter verbetering.
- Bewaken van de voorraadniveaus van grondstoffen zodat niets ontbreekt. Dit houdt onder meer in :
 - waken dat er geen onderbreking in de voorraad is.
 - vergelijken van de administratieve met de feitelijke voorraad.
 - signaleren van benodigde aanvullingen aan de leidinggevende of de afdeling aankoop.
 - deelnemen aan de maandelijkse opmaak van inventaris van grondstoffen.
- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.



Werkbelasting

- Dragen van gewichten (15 kg) gedurende een klein deel van de dag.
- Rechtstaan en in beweging zijn gedurende een deel van de dag.
- Hinder van temperatuurverschillen en luchtstromingen gedurende een klein deel van de dag.
- Kans op letsel bij het occasioneel gebruik van de heftruck en door vallende objecten. Kans op letsel aan rug ingevolge het schokken van heftruck.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversale

00.08.04

Magazijnier Verpakkingsmaterialen (m/v)

goedkeurd

Bijdrage

Doel :

Zorgen voor de ontvangst, opslag, controle op en interne distributie van verpakkingsmateriaal (etiketten, bladen, karton, ...).

Resultaatsgebieden :

- Ontvangen van verpakkingsmaterialen en controleren of deze overeenstemmen met de geldende specificaties.
- Waken over een correcte en tijdige verdeling van de gevraagde verpakkingsmaterialen naar de inpakposten.
- Verzorgen van de opslag in het magazijn.
- Bewaken van de voorraadniveaus van verpakkingsmaterialen.

Context

Afdeling : Logistiek.



Rapporteert aan : Verantwoordelijke logistiek, onder wie ressorteren: magazijniers verpakkingsmaterialen, magazijniers grondstoffen, magazijniers afgewerkte producten en heftruckchauffeurs.

Geeft leiding aan : Functioneel : heftruckchauffeurs.

Funcatievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis met betrekking tot logistieke processen (laden en lossen, stapelatronen, ed.).
- Toegepaste kennis van veiligheidsnormen met betrekking tot transport met heftruck.
- Toegepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Toegepaste kennis van bedrijfsspecifieke software alsook logistieke softwarepakket(ten).

Technische vaardigheden :

- Bedienen van en manoeuvreren met een heftruck: erover waken niemand te verwonden.
- Bedienen van een PC en randapparatuur.
- Aandachtig zijn bij het bedienen van de heftruck.

Communicatievaardigheden :

- Geven van operationele instructies aan de heftruckchauffeurs.
- Intern : Overleggen over de te verrichten werkzaamheden met de leidinggevende en de heftruckchauffeurs. Overeenstemming bereiken met de chauffeurs over de ontvangs aanvaarding van leveringen. Zich informeren bij de afdelingen verpakking en aankoop over de leveringen van verpakkingsmaterialen. Registreren van geleverde verpakkingsmaterialen (op fiches en/of in het systeem). Aftekenen van vrachtbrieven. Coderen van gegevens met betrekking tot distributie in het hiervoor voorziene systeem.
- Extern : Overeenstemming bereiken met de chauffeurs over de ontvangs aanvaarding van leveringen.

Verantwoordelijkheden



- Ontvangen van verpakkingsmaterialen en controleren of deze overeenstemmen met de geldende specificaties, teneinde de verschillende afdelingen te kunnen bevoorraden met de gevraagde verpakkingsmaterialen. Hiertoe onder andere :
 - toezien op het lossen van paletten met etiketten, papier en karton.
 - controleren overeenstemming levering en bestelbon.
 - registreren van de geleverde verpakkingsmaterialen (aard, hoeveelheid, datum, ed.) op fiches en/of met behulp van de computer.
 - aftekenen van de vrachtbrieven.
- Waken over een correcte en tijdige verdeling van de gevraagde verpakkingsmaterialen naar de inpakposten teneinde de continuïteit van de productie te verzekeren. E.e.a. houdt in :
 - aanbrengen en afzetten van het vereiste aantal pakketten van het gevraagde materiaal aan de lijnen en volgens de productieplanning.
 - aanbrengen, met behulp van heftruck, van paletten naar de juiste verpakkingslijn.
 - terugbrengen van eventuele overschotten naar het magazijn.
 - coderen van gegevens met betrekking tot distributie in het hiervoor voorziene systeem.
 - signaleren aan de leidinggevende van eventuele afwijkingen.
- Verzorgen van de opslag van etiketten, papier en/of karton in het magazijn teneinde alle verpakkingsmaterialen op te slaan volgens de geldende regels. Dit betekent onder meer:
 - laden van paletten op de heftruck
 - transporteren van de paletten naar het juiste magazijn.
 - opslaan van de paletten volgens de geldende normen.
 - doen van voorstellen ter verbetering.
- Bewaken van de voorraadniveaus van verpakkingsmaterialen zodat niets ontbreekt. Dit houdt onder meer in :
 - waken dat er geen onderbreking in de voorraad is.
 - vergelijken van de administratieve met de feitelijke voorraad.
 - signaleren van benodigde aanvullingen aan de leidinggevende of de afdeling aankoop.



- deelnemen aan de maandelijkse opmaak van inventaris van verpakkingsmateriaal.
- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Dragen van gewichten (15 kg) gedurende een klein deel van de dag.
- Rechtstaan en in beweging zijn gedurende een deel van de dag.
- Hinder van temperatuurverschillen en luchtstromingen gedurende een klein deel van de dag.
- Kans op letsel bij het occasioneel gebruik van de heftruck en door vallende objecten. Kans op brandwonden tijdens het uitvoeren van testen op lasnaden.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.08.05

Magazijnier Afgewerkte Producten (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Zorgen voor de ontvangst en opslag van afgewerkte producten.

Resultaatsgebieden :

- Ontvangen en opslaan van afgewerkte producten uit de productie- en verpakkingsafdeling.
- Optimaliseren van het gebruik van de opslagruimte in het magazijn.
- Zorg dragen voor het ter beschikking stellen van paletten met goederen aan de orderbereiders en laders.
- Meewerken aan het opmaken van de wekelijkse en maandelijkse inventaris van afgewerkte producten in het magazijn.



Context

Afdeling : Logistiek.

Rapporteert aan : Verantwoordelijke logistiek, onder wie ressorteren: magazijniers verpakkingsmaterialen, magazijniers grondstoffen, magazijniers afgewerkte producten en heftruckchauffeurs.

Geeft leiding aan : Functioneel : heftruckchauffeurs.

Functievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis met betrekking tot diverse (visuele) kwaliteitsstandaarden.
- Toegepaste kennis met betrekking tot logistieke processen (laden en lossen, stapelpatronen, magazijninrichting, ed.).
- Toegepaste kennis van veiligheidsnormen met betrekking tot transport met heftruck.
- Toegepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Toegepaste kennis van bedrijfsspecifieke software alsook logistiek softwarepakke(ten).

Technische vaardigheden :

- Bedienen van en manoeuvreren met een heftruck: erover waken niemand te verwonden.
- Bedienen van een PC en randapparatuur.
- Aandachtig zijn bij het bedienen van de heftruck.

Communicatievaardigheden :

- Geven van operationele instructies aan de heftruckchauffeurs.



- Intern : Overleggen over de te verrichten werkzaamheden met de leidinggevende en de heftruckchauffeurs. Zich informeren bij de afdelingen productie en verpakking met betrekking tot de aanvoer van op te slaan of te verzenden afgewerkte producten. Overleggen met de collega-magazijniers. Registreren van productiedatum, hoeveelheid en code van afgewerkte producten. Mee opmaken van de wekelijkse en maandelijkse inventaris van de afgewerkte producten in het magazijn.

Verantwoordelijkheden

- Ontvangen en opslaan van afgewerkte producten uit de productie- en verpakkingafdeling, zodat zij op tijd en in de gevraagde hoeveelheid verzonden kunnen worden. Hiertoe onder andere :
 - controleren en registreren van productiedatum, hoeveelheid en code van afgewerkte producten.
 - doorgeven van de gegevens aan de afdeling Verzending (manueel of met behulp van computer).
 - visueel controleren van de kwaliteit van product en verpakking en afwijkingen signaleren aan de leidinggevende.
 - blokkeren van afwijkende producten op instructie van het laboratorium en/of de leidinggevende.
 - deelnemen (af en toe) aan het laden van vrachtwagens.
- Optimaliseren van het gebruik van de opslagruimte in het magazijn, zodat deze ruimte zo goed mogelijk wordt benut. E.e.a. houdt in :
 - toewijzen/herschikken van plaatsen bij de tijdelijke opslag, rekening houdend met afmetingen, type, tijdstip van laden, bestemming en cyclus van de goederen.
 - zorg dragen voor het intern transport van goederen.
 - superviseren van de plaatsing en opslag van paletten door de heftruckchauffeur(s) of de hulpmagazijnier(s).
 - controleren van het palletiseren en de goede staat van de stapeling.
 - ordelijk houden van het magazijn en zorgen voor vlotte toegang en bereikbaarheid.
- Zorg dragen voor het te beschikking stellen van paletten met goederen aan de orderbereiders en laders. Dit betekent onder meer :
 - klaarmaken van paletten met afgewerkte producten volgens instructies van de dienst verzending.
 - vragen aan de heftruckchauffeurs om de paletten te vervoeren naar de orderbereiders.
- Meewerken aan het opmaken van de wekelijkse en maandelijkse inventaris van de afgewerkte producten in het magazijn.



- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Dragen van gewichten (15 kg) gedurende een klein deel van de dag.
- Rechtstaan en in beweging zijn gedurende een groot deel van de dag.
- Hinder van temperatuurverschillen en luchtstromingen gedurende een klein deel van de dag.
- Kans op letsel bij het occasioneel gebruik van de heftruck en door vallende objecten.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.08.06

Orderbereider (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Zorgen dat bestellingen van goederen worden klaargemaakt voor verzending in de gevraagde hoeveelheid, en dat deze orders worden geconditioneerd volgens de eisen van de klant.

Resultaatsgebieden :

- Klaarmaken van de orders en samenstellen van leveringen.
- Controleren of de orders overeenstemmen met de eisen van de klant.

Context

Afdeling : Logistiek.

Rapporteert aan : Verantwoordelijke logistiek, onder wie ressorteren: magazijniers verpakkingsmaterialen, magazijniers grondstoffen, magazijniers afgewerkte producten en heftruckchauffeurs.



Geeft leiding aan : N.v.t.

Funcatievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis met betrekking tot diverse (visuele) kwaliteitsstandaarden.
- Toegepaste kennis van regels/procedures met betrekking tot stapelatronen.
- Toegepaste kennis van veiligheidsnormen met betrekking tot transport met heftruck en transpallet.
- Toegepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Basiskennis bedrijfsspecifieke software alsook logistieke softwarepakket(ten).

Technische vaardigheden :

- Bedienen van een heftruck en een liftsysteem (occasioneel): erover waken niemand te verwonden
- Bedienen van een PC en randapparatuur.
- Hanteren van handwerktuigen en verzendingen.
- Zorgvuldig zijn tijdens het samenstellen van orders.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Overleggen over de te verrichten werkzaamheden met de leidinggevende. Signaleren van tekorten en afwijkingen aan de leidinggevende en aan collega's. Overleggen met de collega-magazijniers tijdens de uitvoering van taken.

Verantwoordelijkheden

- Klaarmaken van de orders en samenstellen van leveringen, teneinde goederen tijdig en in de gevraagde hoeveelheid te verzenden. Hiertoe onder andere :
 - nemen van producten uit de rekken en/of van de paletten op basis van bestelbonnen aan de hand van de orderfiche met opgegeven codes.



- stapelen van de producten op paletten in de juiste leveringsorde en deze paletten omwikkelen met cellofaan.
- transporteren van de paletten naar de laad/loskaai met behulp van een heftruck of transpallet.
- zorgen dat de orders tijdig klaargemaakt zijn volgens planningsinstructies, en controleren van vervaldata van goederen.
- signaleren van tekorten in de voorraad en afwijkende artikelen aan de verantwoordelijke.
- Controleren of de orders overeenstemmen met de eisen van de klant teneinde een kwaliteitsvolle dienstverlening te verzekeren. E.e.a. houdt in :
 - controleren van codes en uitwendige aspecten van producten.
 - aanvoeren of controleren aan de hand van de aanvoer van voorgeschreven paletten.
 - zorgen dat de gepaste paletten en verpakking gebruikt worden in functie van de order en de bestemming.
- Ordelijk en rein houden van de werkomgeving overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Herhaaldelijk dragen van gewichten (5 à 10 kg) gedurende het grootste deel van de dag.
- Rechtstaan en in beweging zijn gedurende een deel van de dag.
- Hinder van temperatuurverschillen en luchtstromingen gedurende een deel van de dag.
- Kans op letsel (occasioneel) bij het gebruik van een lift en door vallende objecten.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.08.07

Chauffeur (m/f)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :



- Afleveren van goederen bij distributeurs of grote afnemers zodanig dat bestellingen tijdig op de juiste plaats bezorgd worden.

Resultaatsgebieden :

- Instaan voor een correcte belading van de vrachtwagen.
- Afleveren van goederen aan afnemers in België en buurlanden.
- Uitvoeren van bijzondere opdrachten op vraag van de magazijnverantwoordelijke.
- Zorgen voor het tijdig periodiek onderhoud.
- Uitvoeren van alle voorgeschreven administratieve procedures.
- Meewerken aan het bewaken van veiligheid, kwaliteit en voedselveiligheid.

Context

Afdeling : Logistiek.
Rapporteert aan : Dispatcher.
Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Kennis van de wegcode.
- Kennis van regels en procedures met betrekking tot verkeersveiligheid en rijden rusttijds.
- Kennis van regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :

- Besturen, bedienen van en manoeuvreren met vrachtwagen en met handpallet en heftruck.
- Aandacht hebben in het verkeer tijdens soms langdurige ritten.



- Aandacht hebben bij laad- en loswerkzaamheden en voor correcte afhandeling van documenten.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Geven van aanwijzingen aan expeditie personeel inzake wijze van beladen. Verstrekken van informatie aan afnemers. Informeren van intern commerciële-administratieve medewerkers omtrent bijzonderheden.
- Extern : Geven van aanwijzingen aan expeditie personeel inzake wijze van beladen. Verstrekken van informatie aan afnemers.

Verantwoordelijkheden

- Instaan voor een correcte belading van de vrachtwagen zodat de juiste goederen op veilige manier kunnen vervoerd en geleverd worden. Hiertoe o.m. :
 - toezien op of controleren van de wijze waarop goederen geladen zijn o.a. met het oog op stabiliteit en het vermijden van beschadiging.
 - controleren van de volledigheid van de lading, controleren overeenstemming met zendnota's of vrachtbrieven.
 - verlenen van assistentie bij het laden of zelf laden, gebruik van heftruck of transpallet.
- Afleveren van goederen aan afnemers en ophalen van goederen bij leveranciers in België en buurlanden zodanig dat de juiste goederen bij de juiste afnemer op het gewenste tijdstip aanwezig zijn. Dit houdt o.a. in :
 - bepalen van de te rijden route a.d.h.v. vrachtbrieven rekening houdend met locatie en leveringstijdstip en/of mondelinge opdrachten van de leidinggevende.
 - rijden van de route.
 - afleveren en/of ophalen, geven van los- en laadaanwijzingen.
 - meehelpen bij het lossen van goederen met behulp van transpallet.
 - laten aftekenen van leveringsbon.
 - opnemen rembours paletten, aftekenen ontvangstbewijs.
 - occasioneel innen van geld bij klanten.
 - occasioneel afgeven van geld en voor ontvangst afgetekende facturen aan facturatieadministratie.



- Uitvoeren van bijzondere opdrachten op vraag van de logistiek verantwoordelijke teneinde diverse opdrachten uit te voeren ten behoeve van de verschillende interne afdelingen Hiertoe o.m. :
 - ophalen van retourvrachten.
 - vervoeren van promotiestanden.
 - ophalen van palletladingen.
 - uitvoeren van dringende levering rechtsreeks naar detailhandel.
- Zorgen voor het tijdig periodiek onderhoud, zodanig dat een optimale bedrijfszekerheid wordt gewaarborgd. Dit houdt o.a. in :
 - uitvoeren van dagelijks onderhoud en brandstofinname; controleren van accu-, olie- en waterpeil.
 - schoonhouden van het voertuig.
 - maken van afspraken met de garage via de leidinggevende.
- Uitvoeren van alle voorgeschreven administratieve procedures zodat controle op de uitgevoerde opdrachten verzekerd is Hiertoe o.m. :
 - afgetekende zendnota's doorgeven aan verkoopadministratie.
 - melden van ontvangen retourpalletten aan magazijn.
 - registreren van brandstofverbruik, kilometerstand en verwisselen tachograaf.
- Meewerken aan het bewaken van veiligheid, kwaliteit en voedselveiligheid zodat deze op een constante wijze kan gewaarborgd worden :
 - ordelijk en rein houden van het gebruikte voertuig.
 - naleven alle verkeersregels en voorschriften en rij- en rusttijden.
 - signaleren en melden van (dreigende) problemen aan het voertuig.
 - respecteren van alle HACCP voorschriften.

Werkbelasting

- Beperkte krachtoefening bij laden en lossen (max. 25 kg) gedurende een klein deel van de dag.



- Inspannende houding bij laden en lossen. Eenzijdige houding bij het uitvoeren van lange ritten. Dit alles gedurende een groot deel van de dag.
- Hinder van weersomstandigheden tijdens laden en lossen. Stress door deelname aan het verkeer. Dit alles gedurende een deel van de dag.
- Kans op letsel bij verkeersongevallen.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.09.01

Ploegverantwoordelijke Productie (m/f)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Coördineren en controleren van en bijdragen tot de dagelijkse werkzaamheden zodat afgewerkte producten verpakt worden volgens de ontvangen dagplanning binnen de gestelde kwaliteits- en rendementseisen.

Resultaatsgebieden :

- Verdelen van opdrachten en begeleiden van medewerkers in technische zin.
- Toezien op de kwalitatieve en efficiënte uitvoering.
- Toezien op een kwalitatief en efficiënt procesverloop.
- Mede toezien op het in goede operationele staat houden van het machinepark.
- Behartigen van personeelszaken van de eigen afdeling.

Context

Afdeling : Leidinggevende functies.

Rapporteert aan : Productiemanager, onder wie ressorteren: diverse Ploegverantwoordelijken Productie, diverse Ploegverantwoordelijken Conditionering en diverse Ploegverantwoordelijken Laden en Lossen.



Geeft leiding aan : 10 medewerkers, waaronder diverse operatoren en ondersteunende productiemedewerkers.

Funcatievereisten

Kennis :

- Grondige kennis van de productie(organisatie) en bij horenden.
- Grondige-kennis-van de werking van productiemachines en -installaties.
- Grondige kennis van grondstoffen, halffabricaten en afgewerkte producten en bijhorende recepturen.
- Grondige kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Toegepaste kennis van mechanica en elektriciteit.
- Kennis van bedrijfsspecifieke software.

Technische vaardigheden :

- Afstellen van machines en bedienen van controlepanelen.
- Gebruiken van handgereedschappen.
- Bedienen van een PC en randapparatuur.
- Aandachtig opvolgen van planning en aandachtig zijn voor plotse kwaliteitsfouten.
- Onderscheiden van smaak- en kleurverschillen van afgewerkte producten.

Communicatievaardigheden :

- Leidinggeven : Leiden en instrueren van medewerkers. Overdragen van kennis en inzicht.
- Intern : Deelnemen aan productievergaderingen met leidinggevendenden. Bespreken van planning en doen van voorstellen. Signaleren van technische problemen aan de bedrijfsleiding. Informeren en overleggen met technische medewerkers en leidinggevende. Informeren van medewerkers omtrent beslissingen bedrijfsleiding. Registreren van productiegegevens. Uitwerken van een werkverdeling en regelen van de verlofplanning (korte afwezigheden).



Verantwoordelijkheden

- Verdelen van opdrachten en begeleiden van medewerkers in technische zin zodat alle uit te voeren activiteiten tijdig en op een kwalitatieve wijze uitgevoerd worden. Hiertoe onder andere :
 - uitwerken werkverdeling op basis van de ontvangen planning.
 - geven van opdrachten omtrent uit te voeren taken aan medewerkers.
 - antwoorden op technische vragen van medewerkers.
 - opleiden en bijscholen van nieuwe medewerkers.
- Toezien op de kwalitatieve en efficiënte uitvoering zodat een kwalitatief eindproduct in het gevraagde volume kan verzekerd worden. E.e.a. houdt in :
 - lopen van controlerondes en controleren van de vooruitgang.
 - controleren en technische assistentie verlenen bij instellen van machines.
 - nakijken productietijden op werkfiche of computerbestanden.
 - analyseren en verhelpen van kleine technische problemen gerapporteerd door medewerkers.
 - registreren van productiegegevens.
 - controleren van aanwezigheid medewerkers en gepresteerde uren.
 - voorzien in alternatieve taken bij productiestilstanden.
 - vervangen van medewerkers bij kortstondige afwezigheden.
- Toezien op een kwalitatief en efficiënt procesverloop zodat een goed eindproduct kan worden gemaakt met een minimum aan grondstof- en energieverlies. Dit betekent onder meer :
 - toezien op productiewissels.
 - goedkeuren of afkeuren van het gebruik van grondstoffen, olie, smaakstoffen.
 - goedkeuren of afkeuren van tussenbereidingen bij vaststelling van normafwijkingen bijsturen recepturen.
 - analyseren en bewaken productieparameters in centrale controlekamer.
 - bewaken van de kwaliteit van de afgewerkte producten, beoordelen op smaak, kleur en formaat.



- blokkeren van niet conforme eindproducten in overleg met productiemanager.
- Mede toezien op het in goede operationele staat houden van het machinepark zodat optimaal gebruik kan worden gemaakt van alle machines. Dit houdt onder meer in :
 - signaleren van technische problemen aan bedrijfsleiding.
 - analyseren van storingen en voorstellen van mogelijke oplossingen.
 - toezien op het tijdig uitvoeren van preventief onderhoud en gevraagde herstellingen.
- Behartigen van personeelszaken van de eigen afdeling zodat wordt bijgedragen tot een motiverende samenwerking. Dit betekent o.a. het volgende :
 - bevorderen van de goede werksfeer.
 - regelen van de verlofplanning medewerkers voor korte afwezigheden.
 - beoordelen, corrigeren en motiveren van medewerkers in hun persoonlijk functioneren.
- Toezien op het ordelijk en rein houden van de werkomgeving overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Inspannende houding bij het uitvoeren van inspecties en instellingen op moeilijk bereikbare plaatsen gedurende een klein deel van de dag.
- Hinder van lawaai en onaangename voedingsgeuren gedurende een deel tot een groot deel van de dag.
- Kans op letsel bij het werken in nabijheid van draaiende onderdelen, kans op snij- en brandwonden, kans op vallen op gladde oppervlakten.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.09.02

Ploegverantwoordelijke Conditionering (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :



- Coördineren en controleren van en bijdragen tot de dagelijkse werkzaamheden zodat afgewerkte producten verpakt worden volgens de ontvangen planning binnen de gestelde kwaliteit en rendementseisen.

Resultaatsgebieden :

- Verdelen van opdrachten en begeleiden van medewerkers in technische zin.
- Toezien op de kwalitatieve en efficiënte uitvoering.
- Zorgen voor een vlotte aanvoer van producten en verpakkingsmateriaal.
- Mede toezien op het in goede operationele staat houden van het machinepark.
- Behartigen van personeelszaken van de eigen afdeling.

Context

Afdeling : Leidinggevende functies.

Rapporteert aan : Productiemanager, onder wie ressorteren: diverse Ploegverantwoordelijken Productie, diverse Ploegverantwoordelijken Conditionering en diverse Ploegverantwoordelijken Laden en Lossen.

Geeft leiding aan : 10 medewerkers waaronder operator inpak, palletisseerders en manuele inpakkers.

Functievereisten

Kennis :

- Grondige kennis met betrekking tot verpakkinsprocessen.
- Grondige kennis van regels/procedures met betrekking tot de verpakking.
- Grondige kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Toegepaste kennis van mechanica en elektriciteit.
- Kennis van bedrijfspecifieke software.



Technische vaardigheden :

- Afstellen van machines en bedienen van controlepanelen.
- Gebruiken van handgereedschappen.
- Bedienen van een PC en randapparatuur.
- Aandachtig opvolgen van planning en aandachtig zijn voor plotse kwaliteitsfouten.

Communicatievaardigheden :

- Leidinggeven : Leiden en instrueren van medewerkers. Overdragen van kennis en inzicht.
- Intern : Deelnemen aan productievergaderingen met leidinggevendenden. Bespreken van planning en doen van voorstellen. Signaleren van technische problemen aan de bedrijfsleiding. Informeren en overleggen met technische medewerkers en leidinggevende. Informeren van medewerkers omtrent beslissingen bedrijfsleiding. Registreren van productiegegevens. Uitwerken van een werkverdeling en regelen van de verlofplanning (korte afwezigheden).

Verantwoordelijkheden

- Verdelen van opdrachten en begeleiden van medewerkers in technische zin zodat alle uit te voeren activiteiten tijdig en op een kwalitatieve wijze uitgevoerd worden. Hiertoe onder andere :
 - uitwerken werkverdeling op basis van de ontvangen planning.
 - geven van opdrachten omtrent uit te voeren taken aan medewerkers antwoorden op technische vragen van medewerkers.
 - opleiden en bijscholen van nieuwe medewerkers.
- Toezien op de kwalitatieve en efficiënte uitvoering zodat een kwalitatief eindproduct in het gevraagde volume kan verzekerd worden. E.e.a. houdt in :
 - lopen van controlerondes en controleren van de vooruitgang.
 - controleren en technische assistentie verlenen bij instellen van machines.
 - nakijken productietijden op werkfiche of computerbestanden.
 - analyseren en verhelpen van kleine technische problemen gerapporteerd door medewerkers.
 - verifiëren steekproefsgewijs van verpakkingsresultaat.



- registreren van productiegegevens.
- controleren van aanwezigheid medewerkers en gepresteerde uren.
- voorzien in alternatieve taken bij productiestilstanden.
- vervangen van medewerkers bij kortstondige afwezigheden.
- Zorgen voor een vlotte aanvoer van producten en verpakkingsmateriaal zodat een vlotte productievoortgang zonder stilstanden kan gerealiseerd zijn. Dit betekent onder meer :
 - toezien op productiewissels.
 - bespreken van aanvoer producten met ploegverantwoordelijke productie.
 - zorgen voor een continue bevoorrading van verpakkingsmateriaal door afroepen orders in magazijn.
 - zorgen voor een vlotte afvoer van gestapelde paletten naar magazijn of expeditie.
- Mede toezien op het in goede operationele staat houden van het machinepark zodat optimaal gebruik kan worden gemaakt van alle machines. Dit houdt onder meer in :
 - signaleren van technische problemen aan bedrijfsleiding.
 - analyseren van storingen en voorstellen van mogelijke oplossingen.
 - toezien op het tijdig uitvoeren van preventief onderhoud en gevraagde herstellingen.
- Behartigen van personeelszaken van de eigen afdeling zodat wordt bijgedragen tot een motiverende samenwerking. Dit betekent o.a. het volgende :
 - bevorderen van de goede werksfeer.
 - regelen van de verlofplanning medewerkers voor korte afwezigheden.
 - beoordelen, corrigeren en motiveren van medewerkers in hun persoonlijk functioneren.
- Toezien op het ordelijk en rein houden van de werkomgeving overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Inspannende houding bij het uitvoeren van inspecties en instellingen op moeilijk bereikbare plaatsen gedurende een klein deel van de dag.



- Hinder van lawaai gedurende een deel tot een groot deel van de dag.
- Kans op letsel bij het werken in nabijheid van draaiende onderdelen, kans op snij- en brandwonden.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

transversaal

00.09.03

Ploegverantwoordelijke Laden en Lossen (m/v)

goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Coördineren en controleren van en bijdragen tot de dagelijkse werkzaamheden zodat producten tijdig en op de juiste wijze worden geladen en gelost.

Resultaatsgebieden :

- Vaststellen(dagelijks) van de uit te voeren activiteiten.
- Verdelen van opdrachten en toezien op de kwalitatieve en efficiënte uitvoering.
- Beheren palletvoorraad en bewaken onderhoud heftrucks.
- Behartigen van personeelsaangelegenheden van de eigen afdeling.

Context

Afdeling : Leidinggevende functies.

Rapporteert aan : Productiemanager, onder wie ressorteren: diverse Ploegverantwoordelijken Productie, diverse Ploegverantwoordelijken Conditionering en diverse Ploegverantwoordelijken Laden en Lossen.

Geeft leiding aan : 5 heftruckchauffeurs.

Functievereisten



Kennis :

- Grondige kennis met betrekking tot de logistieke organisatie en bijhorende (werk)processen.
- Grondige kennis van regels/procedures met betrekking tot transport (laden, lossen, stapelpatronen, ed.).
- Grondige kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Toegepaste kennis met betrekking tot (visuele) kwaliteitsstandaarden.
- Kennis van veiligheidsprocedures met betrekking tot transport met heftruck en reachtruck.
- Kennis van bedrijfsspecifieke software.

Technische vaardigheden :

Bedienen van een PC en randapparatuur.

Bedienen van en manoeuvreren met een heftruck: erover waken niemand te verwonden.

Opletten bij omgaan goederen, aandachtig zijn voor juiste samenstellingen ladingen.

Communicatievaardigheden :

- Leidinggeven : Leiden en instrueren van medewerkers. Overdragen van kennis en inzicht.
- Intern : Deelnemen aan productievergaderingen met leidinggevend. Bespreken van planning en doen van voorstellen. Informeren en overleggen met leidinggevende. Informeren van medewerkers omtrent beslissingen bedrijfsleiding. Opmaken eigen werkplanning indien vereist. Bijhouden van voorraad, aantal en locatie van paletten. Regelen van de verlofplanning (korte afwezigheden).

Verantwoordelijkheden

- Vaststellen (dagelijks) van de uit te voeren activiteiten zodat een efficiënte werkplanning kan worden opgesteld. Hiertoe onder andere :
 - afdrukken van allerlei gegevens afkomstig van expeditie, productie, verkoop en aankoop.
 - inwinnen zo nodig van aanvullende informatie en signaleren van vastgestelde tekorten of andere problemen.



- opmaken eigen werkplanning of controleren van aangeleverde planning.
- Verdelen van opdrachten en toezien op de kwalitatieve en efficiënte uitvoering zodat alle vrachtwagens tijdig en op een vlotte manier geladen of gelost worden. E.e.a. houdt in :
 - geven van werkinstructies en aangeven van prioriteiten.
 - instrueren inzake wijze van aanpak, opleiden en bijscholen van nieuwe medewerkers.
 - ingrijpen bij onvolkomenheden, oplossen van moeilijkheden.
 - vervangen van medewerkers bij kortstondige afwezigheden.
- Beheren van palletvoorraad en bewaken van onderhoud heftrucks zodat de beschikbaarheid hiervan kan verzekerd worden. Dit betekent onder meer :
 - bijhouden van voorraad, aantal en locatie van paletten.
 - laten opruimen van rondslingerende paletten.
 - signaleren van dreigende tekorten en de noodzaak tot bijbestellen aan de afdeling aankoop.
 - laten herstellen en onderhouden van heftrucks.
- Behartigen van personeelszaken van de eigen afdeling zodat wordt bijgedragen tot een motiverende samenwerking. Dit houdt onder meer in :
 - bevorderen van de goede werksfeer.
 - regelen van de verlofplanning medewerkers voor korte afwezigheden.
 - beoordelen, corrigeren en motiveren van medewerkers in hun persoonlijk functioneren.
- Toezien op het ordelijk en rein houden van de werkomgeving overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels.

Werkbelasting

- Inspannende houding bij het uitvoeren van inspecties en instellingen op moeilijk bereikbare plaatsen gedurende een klein deel van de dag.
- Hinder van tocht en koude gedurende een deel van de dag.
- Kans op letsel bij rijden met heftruck, door omvallende goederen.



ORBA® FUNCTIEPROFIEL

PC 118.11
Vlessconserven

04.04.01

Kruidenbereider (m/v)

Goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Instaan voor de aanlevering van kruidenpakketten, kruidenmengsels en vloeibare kruiden aan productie conform de productieplanning door enerzijds het samenstellen van kruidenpakketten en anderzijds door het aanmaken van kruidenmengsels.

Resultaatgebieden :

- Samenstellen van kruidenpakketten per productiebatch op basis van werkvoorschriften.
- Aanmaken van kruidenmengsels en vloeibare kruiden in de gewenste specificaties.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken.

Context

Afdeling : Transformatieproces.

Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Productie, onder wie ressorteren: diverse operatoren en ondersteunende productiemedewerkers.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Specifieke kennis met betrekking tot verschillende kruiden.
- Kennis van visuele kwaliteitsstandaarden met betrekking tot de mengsels en de bereidingen.
- Kennis met betrekking tot de werking van standalone (meng)machines.
- Kennis van regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.



Technische vaardigheden :

- Bedienen van standalone (meng)machines.
- Bedienen van een elektrisch transpallet of handpallet en stapelaar.
- Bedienen van een paneel/scherm (ten behoeve van registeren, oproepen en raadplegen).
- Bedienen van een (hand)scanner.
- Monteren, demonteren en instellen van (onderdelen van) standalone (meng)machines.
- Hanteren van handgereedschap, en weegtoestel en een viscositeitsmeter.
- Onderscheiden van kleur- en geurnuances.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende. Signaleren van technische storingen aan de Technische Dienst. Bespreken van de werkzaamheden met collega's tijdens de shift en/of tijdens een ploegenoverdracht.

Verantwoordelijkheden

- Samenstellen van kruidenpakketten per productiebatch op basis van werkvoorschriften zodanig dat de juiste pakketten tijdig beschikbaar zijn voor het bewerken van vlees. Hiertoe onder andere :
 - opzoeken van de benodigde grondstoffen in het magazijn op aangegeven locatie en vervolgens deze grondstoffen aanvoeren met betrekking tot een elektrisch transpallet of handpallet / stapelaar.
 - afwegen van de verschillende kruiden met betrekking tot een weegtoestel.
 - beoordelen van de kruiden op geur, kleur en THT-datum: signaleren van afwijkingen aan leidinggevende.
 - klaarzetten van de afgewogen kruidenpakketten per productiebatch op de voorziene locatie.
- Aanmaken van kruidenmengsels en vloeibare kruiden in de gewenste specificaties op basis van werkvoorschriften en recepturen teneinde een goede bevoorrading van de productie conform de vooropgestelde productieplanning te verzekeren. E.e.a. houdt in :
 - opzoeken van de benodigde grondstoffen in het magazijn op aangegeven locatie en vervolgens deze grondstoffen aanvoeren met betrekking tot een elektrisch transpallet of handpallet / stapelaar.
 - afwegen van de verschillende kruiden met betrekking tot een weegtoestel.



- instellen van standalone (meng)machine(s) op basis van ontvangen werkvoorschriften en recepturen.
- (de)monteren van machines of onderdelen hiervan met betrekking tot handgereedschap in geval van opstart, ombouw of schoonmaak.
- bedienen van standalone (meng)machine(s) met betrekking tot een start-stop knop.
- toevoegen van diverse grondstoffen in verschillende stadia en dit op basis van de instructies ontvangen via werkvoorschriften en recepturen.
- meten van de viscositeit van de mengsels en bereidingen met betrekking tot een viscositeitsmeter indien nodig klaarzetten van de kruidenmengsels en de vloeibare kruiden op de voorziene locatie.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken. Dit betekent onder meer :
 - beoordelen van de kruiden op kleur, geur en THT -datum: signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende.
 - noteren of registreren van diverse productie gerelateerde gegevens.
 - signaleren van ontbrekende grondstoffen of dreigende tekorten aan de leidinggevende (mee).
 - uitvoeren van voorraadcontroles en periodieke voorraadtellingen.
 - uitvoeren van diverse dagelijkse en periodieke poetswerkzaamheden van apparatuur en omgeving conform poetslijsten.
 - signaleren van technische storingen aan machines aan de Technische Dienst.
 - naleven van de regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Werkbelasting

- Uitoefenen van kracht bij het tillen van kruiden/grondstoffen in diverse gewichten, bij het (de)monteren van machines alsook bij het bedienen van een handpallet gedurende een groot deel van de dag.
- Inspannende houding bij het (gebogen en staand) uitvoeren van diverse werkzaamheden (o.a. scheppen van grondstoffen, ed.) gedurende een groot deel van de dag.
- Hinder van stof (onder andere slijmvliesirritatie door scherpe kruiden) en onaangename geuren gedurende een groot deel van de dag. Hinder van machinelawaai gedurende een deel van de dag.
- Kans op letsel tijdens transportwerkzaamheden alsook kans op letsel aan handen en vingers door het uitoefenen van werkzaamheden bij in werking zijnde machines.



ORBA® FUNCTIEPROFIEL

PC 118.11
Vleesconserven

04.04.02

Koker/Roker (m/v)

Goegekeurd

Bijdrage

Doel :

- Roken, drogen en/of koken van vleesproducten conform de vereisten inzake kwaliteit en kwantiteit door het bedienen van industriële droog, rook- en kookkasten.

Resultaatsgebieden :

- Uitvoeren van voorbereidende taken aan het rook-, droog- en/of kookproces a.d.h.v. de productieplanning.
- Bedienen van rook, droog- en kookkasten op basis van werkvoorschriften.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken.

Context

Afdeling : Transformatieproces.

Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Productie, onder wie ressorteren: diverse operatoren en ondersteunende productiemedewerkers.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Kennis met betrekking tot de werking van de rook-, droog- en/of kookkasten.
- Kennis van visuele kwaliteitsstandaarden met betrekking tot halffabricaten.
- Kennis van regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :



- Bedienen van rook-, droog- en/of kookkasten.
- Bedienen van een paneel/scherm (t.b.v. registreren, oproepen en raadplegen).
- Bedienen van een (hand)scanner.
- Bedienen van een transpallet en heftruck.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende. Afroepen van houtsnippers bij de magazijniers t.b.v. het rookproces. Signaleren van technische storingen met betrekking tot rook-, droog- en/of kookkasten aan de Technische Dienst. Bespreken van de werkzaamheden met collega's tijdens de shift en/of tijdens een ploegenoverdracht.

Verantwoordelijkheden

- Uitvoeren van voorbereidende taken teneinde het rook-, droog- en/of kookproces op te starten conform de productieplanning, rekening houdende met de vereisten inzake kwaliteit en kwantiteit. Hiertoe onder andere :
 - afroepen van houtsnippers bij het Magazijn t.b.v. het rookproces.
 - uitvoeren van een visuele kwaliteitscontrole op de ontvangen halffabricaten alsook nakijken van de bijbehorende productiegegevens: signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende.
 - ophangen aan rekken of leggen op karren van de te bewerken halffabricaten.
 - plaatsen van de rekken/karren in de rook-, droog- en/of kookkasten op basis van werkvoorschriften d.m.V. een transpallet en/of heftruck.
- Bedienen van rook, droog- en kookkasten op basis van werkvoorschriften teneinde vleesproducten te roken, drogen en/of koken conform de vereisten inzake kwaliteit en kwantiteit. E.e.a. houdt in :
 - instellen van diverse parameters waaronder temperatuur, duur, luchtstromingen, hoeveelheid rook, druk ed. op basis van het receptuur, rekening houdende met (variabele) weersomstandigheden.
 - bewaken van het programmaverloop, bijstellen indien nodig van parameters binnen aangegeven kader.
 - signaleren en bespreken van afwijkingen buiten kader met leidinggevende, in overleg bepalen van te nemen maatregelen.
 - leeghalen van de rook-, droog- en/of kookkasten en wegen van de bewerkte vleesproducten.



- verplaatsen van de karren met bewerkte vleesproducten naar de aangegeven (koel)locatie.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken. Dit betekent onder meer :
 - noteren of registreren van diverse productie/proces-gegevens.
 - uitvoeren van diverse dagelijkse en periodieke poetswerkzaamheden van apparatuur en omgeving conform poetslijsten.
 - signaleren van technische storingen met betrekking tot rook-, droog- en/of kookkasten aan de Technische Dienst.
 - naleven van de regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Werkbelasting

- Uitoefenen van kracht (tillen, duwen, trekken) bij het verplaatsen van karren met halffabricaten en/of bewerkte vleesproducten gedurende een groot deel van de dag.
- Inspannende houding bij het staand uitvoeren van de werkzaamheden gedurende een groot deel van de dag.
- Hinder van rook, vocht en geluid gedurende een groot deel van de dag.
- Kans op letsel door uitglijden op natte vloeren.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

PC 118.11
Vlessconserven

04.04.03

Operator Productie (m/v)

Goedgekeurd

Contribution

Doel :

- Produceren van vleesproducten (gehaktballen, worsten, paté, zout- en kookwaren, ed.) conform productieplanning door het ombouwen, instellen, bedienen en bewaken van verschillende standalone machines, geïntegreerd in een lijn.

Resultaatsgebieden :



- Uitvoeren van voorbereidende werkzaamheden op basis van de productieplanning en werkvoorschriften.
- Instellen, bedienen en controleren van diverse standalone machines en installaties aan een lijn.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken.

Context

Afdeling : Transformatieproces.

Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Productie, onder wie ressorteren: diverse operatoren en ondersteunende productiemedewerkers.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Kennis van visuele kwaliteitsstandaarden met betrekking tot halffabricaten/afgewerkte producten.
- Kennis met betrekking tot de werking van de standalone machines en -installaties.
- Kennis van regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Kennis met betrekking tot de productie(organisatie) en bijhorende (werk)processen.

Technische vaardigheden :

- Monteren, demonteren, instellen en bijstellen van (onderdelen van) standalone machines en -installaties.
- Bedienen van een paneel/scherm (t.b.v. registreren, oproepen en raadplegen).
- Bedienen van een (hand)scanner.
- Bedienen van een elektrisch transpallet of handpallet.
- Hanteren van handgereedschap, een weegschaal, een thermometer en een metaaldetector.
- Aandachtig zijn bij het opvolgen van kritische productieparameters.

Communicatievaardigheden :



- Intern : Signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende. Laten aanvoeren van bijkomende grondstoffen of hulpstoffen via magazijniers. Signaleren van complexe technische storingen aan de Technische Dienst. Bespreken van de werkzaamheden met collega's tijdens de shift en/of tijdens een ploegenoverdracht.

Verantwoordelijkheden

- Uitvoeren van voorbereidende werkzaamheden op basis van de productieplanning en werkvoorschriften teneinde de productie te kunnen starten. Hiertoe onder andere :
 - nakijken van de beschikbare grondstoffen en hulpstoffen en (laten) aanvoeren indien nodig, eventueel m.b.v. een elektrisch transpallet of handpallet (vb. vers vlees, diepvriesvlees, uien, kruiden, brood, ed.).
 - nakijken van de reinheid van verschillende machineonderdelen: uitvoeren van bepaalde (aanvullende) schoonmaakwerkzaamheden indien nodig.
 - (de)monteren van machines/installaties of onderdelen hiervan m.b.v. handgereedschap in geval van opstart, ombouw of schoonmaak.
- Instellen, bedienen en controleren van diverse standalone machines en installaties aan een lijn zodanig dat de (half)afgewerkte vleesproducten aan de vooropgestelde eisen voldoen. E.e.a. houdt in :
 - instellen van diverse parameters waaronder druk, temperatuur, stopsnelheid, ed. zoals aangegeven op het werkvoorschrift.
 - uitvoeren van preventieve inspectierondes aan de lijn: bewaken (visueel) van de voortgang van het productieproces alsook met betrekking tot de productkwaliteit waaronder aandacht voor lengte, vorm, ed.
 - controleren van diverse kwaliteitsparameters op periodieke basis a.d.h.v. controlelijsten waaronder temperatuur, metaaldetectie, productgewicht, ed.
 - bijsturen tijdens het proces binnen aangegeven kader indien nodig: signaleren aan de leidinggevende indien buiten de operationele bevoegdheid van de functiehouder.
 - controleren van de productie-output op gewichten, aantallen, visueel kwaliteitsstandaarden, ed.
 - stilleggen van de lijn conform procedure in geval van afwijkingen of bijzonderheden met betrekking tot productspecificaties: signaleren aan leidinggevende en Kwaliteitsdienst met het oog op een beslissing inzake vrijgave van producten.
 - uitvoeren van eerstelijnsinterventies in geval van eenvoudige technische storingen, al dan niet m.b.v. handgereedschap : signaleren van eerder complexe storingen aan de Technische Dienst.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken. Dit betekent onder meer :



- afvoeren van de (half)afgewerkte vleesproducten naar de vooraf aangegeven (koel)locatie m.b.v. een elektrisch trans pallet of handpallet;
- noteren of registreren van diverse productie gerelateerde gegevens
- uitvoeren van diverse dagelijkse en periodieke poetswerkzaamheden van apparatuur en omgeving conform poetslijsten
- naleven van de regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu

Werkbelasting

- Uitoefenen van kracht bij het (de)monteren van machines alsook bij het hanteren van een handpallet gedurende een klein deel van de dag.
- Position fatigante lors de l'exécution (debout) de diverses tâches pendant une partie de la journée.
- Inspannende houding bij het (staand) uitvoeren van diverse werkzaamheden gedurende een deel van de dag.
- Hinder van machinelawaai gedurende een groot deel van de dag.
- Kans op letsel bij uitglijden (natte productievloer) alsook kans op letsel aan handen en vingers door het uitoefenen van werkzaamheden bij in werking zijnde machines met scherpe/zware onderdelen.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

PC 118.11
Vleesconserven

04.04.04

Lijnoperator Productie (m/v)

Goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Produceren van vleesproducten (gehaktballen, worsten, paté, zout- en kookwaren, ed.) conform productieplanning door het ombouwen, instellen, bedienen en bewaken van één of meerdere productielijnen alsook door het waarborgen van een goede samenwerking aan de lijn(en).

Resultaatgebieden :

- Opstarten en instellen van verschillende productieprocessen aan één of meerdere productielijnen.



- Bewaken van het productieverloop aan één of meerdere productielijnen.
- Controleren en registreren van diverse productie specifieke gegevens en procesparameters.
- Geven van operationele korte-termijn instructies aan door de hiërarchie toegewezen productiemedewerkers.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken.

Contexte

Afdeling : Transformatieproces.

Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Productie, onder wie ressorteren: diverse operatoren en ondersteunende productiemedewerkers.

Geeft leiding aan : Vaktechnisch: aan de lijn(en) toegewezen productiemedewerkers.

Functievereisten

Kennis :

- Kennis van visuele kwaliteitsstandaarden met betrekking tot halffabricaten/afgewerkte producten.
- Kennis met betrekking tot de werking van de machines en -installaties.
- Kennis van regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Kennis met betrekking tot de productie(organisatie) en bijhorende (werk)processen.
- Praktische kennis van mechanica.

Technische vaardigheden :

- Monteren, demonteren, instellen en bijstellen van (onderdelen van) machines en -installaties.
- Bedienen van een paneel/scherm (t.b.v. registreren, oproepen en raadplegen).
- Bedienen van een (hand)scanner.
- Hanteren van handgereedschap.
- Nemen van stalen;



- Aandachtig zijn voor veiligheid, voor kwalitatieve en kwantitatieve resultaten en mogelijke afwijkingen.
- Aandachtig zijn bij het opvolgen van kritische productieparameters.

Communicatievaardigheden :

- Geven van vaktechnische aanwijzingen aan toegewezen productiemedewerkers.
- Intern : Signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende. Laten aanvoeren van benodigde grondstoffen of halffabricaten door magazijniers. Signaleren van complexe technische storingen aan de Technische Dienst alsook overleggen inzake oorzaken en oplossingen. Bespreken van de werkzaamheden met collega's tijdens de shift en/of tijdens een ploegenoverdracht.

Verantwoordelijkheden

- Opstarten en instellen van verschillende productieprocessen aan één of meerdere productielijnen zodanig dat alles bedrijfsklaar wordt gemaakt voor de productie. Hiertoe onder andere :
 - nakijken van de reinheid van verschillende lijn- en machineonderdelen : (laten) reinigen indien nodig.
 - (de)monteren van machines/installaties of onderdelen hiervan m.b.v. handgereedschap zoals aan- en afvoerbanen, ed.
 - instellen en opstarten van de machines a.d.h.v. diverse procesparameters zoals druk, temperatuur, productdosering, ed.
 - proefdraaien van de machines: bijregelen van parameters op basis van werkvoorschriften indien nodig, eventueel inschakelen van de Technische Dienst.
 - nakijken van de beschikbare grondstoffen of halffabricaten volgens productieplanning en laten bij aanvoeren indien nodig (vb. vers vlees, diepvriesvlees, uien, kruiden, brood, ed.).
- Bewaken van het productieverloop aan één of meerdere productielijnen teneinde te allen tijde de vooropgestelde kwaliteits- en rendementseisen te waarborgen. E.e.a. houdt in :
 - visueel inspecteren van de procesvoortgang waaronder controleren aanvoer product, doorstroom, ed.
 - controleren en bijregelen van verschillende procesparameters.
 - controleren op juistheid en kwaliteit en blokkeren van afwijkende kwaliteiten.
 - waarborgen van de continuïteit van aanvoer van grondstoffen: laten aanvoeren van grondstoffen in geval van (dreigende) tekorten.



- uitvoeren van eerstelijnsinterventies m.b.v. handgereedschap: signaleren van eerder complexe storingen aan Technische Dienst en overleggen inzake oorzaken en oplossingen alsook verlenen van assistentie.
- registreren van storingsoorzaken, diverse kwaliteit- en productiegegevens volgens een vastliggend schema.
- Controleren en registreren van diverse productie specifieke gegevens en procesparameters teneinde mee te zorgen voor een goede productie-opvolging en traceerbaarheid van alle ingrediënten. E.e.a. houdt in :
 - uitvoeren van diverse visuele en fysieke testen controles waaronder m.b.t. massa, temperatuur, vocht/zoutgehalte, ed.: beoordelen van het resultaat en signaleren van waarden buiten specificatie aan de leidinggevende.
 - nemen van stalen van grondstoffen of halffabricaten tijdens het proces t.b.V. Kwaliteitsdienst.
 - registreren van stilstanden en storingsmeldingen t.b.V. latere analyse door de productieleiding.
 - registreren van diverse productie specifieke gegevens en procesparameters.
- Geven van operationele korte-termijn instructies aan de door de hiërarchie aan de lijn(en) toegewezen productiemedewerkers teneinde door samen te werken een doelmatige werkuitvoering te realiseren. E.e.a. houdt in :
 - geven van instructies met betrekking tot onmiddellijke of op kort termijn uit te voeren werkzaamheden.
 - optreden als aanspreekpunt voor de medewerkers in geval van afwijkingen/bijzonderheden.
 - uitoefenen van visueel toezicht op de werkzaamheden: bijsturen indien nodig binnen kader.
 - uitoefenen van toezicht op de naleving van de regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, hygiëne en milieu: bijsturen indien vereist.
 - opleiden en begeleiden van nieuwe medewerkers op het terrein.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken. Hiertoe onder meer :
 - signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende.
 - (mee) uitvoeren van diverse dagelijkse en periodieke poetswerkzaamheden van apparatuur en omgeving conform poetslijsten.
 - naleven van de regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Werkbelasting

- Uitoefenen van kracht bij het (de)monteren van machines gedurende een klein deel van de dag.



- Inspannende houding bij het (staand) uitvoeren van diverse werkzaamheden (o.a. bukken tijdens ombouwen, ed.) gedurende een klein deel van de dag.
- Hinder van machinelawaai gedurende een groot deel van de dag.
- Kans op letsel bij uitglijden (natte productievloer) alsook kans op letsel aan handen en vingers door het uitoefenen van werkzaamheden bij in werking zijnde machines met scherpe/zware onderdelen.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

PC 118.11
Vleesconserven

04.04.05

Vleesverwerker (m/v)

Goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Aanleveren van vleesdeeg t.b.v. de verdere verwerking door de productie door het breken, malen en mengen van vlees alsook door het aanmaken van vleesdeeg.

Resultaatsgebieden :

- Breken, malen en mengen van vlees op basis van werkopdrachten m.b.v. standalone machines.
- Aanmaken van vleesdeeg op basis van ontvangen recepturen m.b.v. standalone-machines.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken.

Context

Afdeling : Transformatieproces.

Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Productie, onder wie ressorteren: diverse operatoren en ondersteunende productiemedewerkers.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten



Kennis :

- Praktische kennis met betrekking tot de werking van diverse standalone machines (cutter-, breek-, wolfmachine, trommels, mixers, ed.).
- Kennis van visuele kwaliteitsstandaarden met betrekking tot grondstoffen en hulpstoffen.
- Kennis van regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :

- Ombouwen en instellen van standalone machines (cutter-, breek- en wolfmachines, trommels, mixers, ed.).
- Bedienen van een paneel/scherm (t.b.v. registreren, oproepen en raadplegen).
- Bedienen van een (hand)scanner.
- Bedienen van een elektrisch transpallet of handpallet.
- Hanteren van handgereedschap en een weegtoestel.
- Nemen van stalen.
- Aandachtig zijn voor kwaliteitsafwijkingen.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende. Laten aanvoeren van bijkomende grondstoffen of hulpstoffen via magazijniers. Signaleren van complexe technische storingen aan de Technische Dienst. Bespreken van de werkzaamheden met collega's tijdens de shift en/of tijdens een ploegenoverdracht.

Verantwoordelijkheden

- Breken, malen en mengen van vlees op basis van werkopdrachten m.b.v. een standalone machine zodanig dat het vlees tijdig beschikbaar komt voor de productie en voldoet aan de gestelde eisen t.a.v. kwaliteit en kwantiteit. Hiertoe onder meer :
 - (laten) aanvoeren van de benodigde vleesproducten uit de koelcellen m.b.v. een elektrisch transpallet of handpallet.
 - controleren of de juiste vleesproducten zijn afgeleverd en controleren van de kwaliteit van het vlees met aandacht voor o.a. verkleuring, onreinheden, temperatuur, gewicht, ed.



- sorteren van de vleessoorten en handmatig plaatsen in de breekmachine/wolfmachine.
- opstarten van o.a. de breekmachine/wolfmachine/trommel/menger, ed.teneinde de vleessoorten te breken, malen en mengen.
- signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende.
- (laten) transporteren van de halffabricaten naar de aangegeven locatie.
- Aanmaken van vleesdeeg op basis van ontvangen recepturen m.b.v. een standalone-machine teneinde te voldoen aan de vereisten inzake kwantiteit en kwaliteit en het deeg tijdig beschikbaar komt voor verdere verwerking. E.e.a. houdt in :
 - ombouwen van onderdelen van de cuttermachine en schoonmaken van de cuttermachine m.b.v. een hogedrukspuit.
 - (laten) aanvoeren van de benodigde grondstoffen en hulpstoffen uit de koelcellen m.b.v. een elektrisch transpallet of handpallet.
 - controleren of de juiste grondstoffen en hulpstoffen zijn afgeleverd.
 - afwegen van grondstoffen m.b.v. een weegtoestel, vullen en klaarzetten van cutterbakken per productiecharge.
 - koppelen van cutterbakken aan de cuttermachine.
 - instellen van de cuttermachine (aantal slagen per minuut, duur) op basis van het werkvoorschrift.
 - toevoegen van kruiden volgens de aanwijzingen in het receptuur.
 - bewaken van het cutterproces, controleren van de kwaliteit op visuele wijze en nemen van stalen: bijstellen van het proces indien nodig.
 - signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende.
 - (laten) transporteren van het vleesdeeg naar de aangegeven locatie.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken. Dit betekent onder meer :
 - uitvoeren van eerstelijnsinterventies in geval van eenvoudige technische storingen, al dan niet m.b.v. handgereedschap : signaleren aan de Technische Dienst van eerder complexe storingen.
 - noteren of registreren van diverse productie gerelateerde gegevens.
 - uitvoeren van diverse dagelijkse en periodieke poetswerkzaamheden van apparatuur en omgeving conform poetslijsten.



- naleven van de regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Werkbelasting

- Uitoefenen van kracht bij het ombouwen en instellen van de cuttermachine, bij het toevoegen van grondstoffen of kruiden alsook bij het hanteren van een handpallet gedurende een groot deel van de dag.
- Inspannende houding bij het (staand) uitvoeren van diverse werkzaamheden (o.a. bukken tijdens ombouwen, ed.) gedurende een groot deel van de dag.
- Hinder van vocht en machinelawaai gedurende een groot deel van de dag.
- Kans op letsel bij uitglijden (natte productievloer) alsook kans op snijden aan handen en vingers door het uitoefenen van werkzaamheden bij in werking zijnde machines met messen.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

CP 118.11
Vleesconserven

04.04.06

Vleesbewerker (m/v)

Goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Aanleveren van vlees(delen) aan productie door het manueel bewerken van vlees zodanig dat de gewenste hoeveelheden volgens gestelde specificaties voor verder verwerking ter beschikking gesteld worden.

Resultaatsgebieden :

- Verwijderen van overtollige vleesdelen m.b.v. snijgereedschappen en afzwoerdmachine.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken.

Context

Afdeling : Transformatieproces.



Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Productie, onder wie ressorteren : diverse operatoren en ondersteunende productiemedewerkers.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Funcatievereisten

Kennis :

- Specifieke kennis van vlees (waaronder vb. Typologie van de verschillende stukken).
- Specifieke kennis van snijtechnieken.
- Kennis van regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :

- Hanteren van snijgereedschappen.
- Bedienen van een afzwordmachine.
- Bedienen van een elektrische transpallet of handpallet.
- Bedienen van een paneel/scherm (t.b.v. registreren, oproepen en raadplegen).
- Bedienen van een (hand)scanner.
- Aandachtig zijn bij het beoordelen en sorteren van vlees.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Signaleren van afwijkingen of bijzonderheden aan leidinggevende en aan Kwaliteitsdienst.
Bespreken van de werkzaamheden met collega's tijdens de schift en/of tijdens een ploegenoverdracht.

Verantwoordelijkheden

- Verwijderen van overtollige vleesdelen m.b.v. verschillende snijgereedschappen en zodanig dat vlees overeenkomstig productspecificaties en planning gereed is voor verdere bewerking. Hiertoe onder meer :
 - aanvoeren van vlees vanuit koelcel naar werktafels, al dan niet m.b.v. elektrische transpallet/handpallet.
 - wegsnijden van kraakbeen, overtollig vet en andere onzuivere vleesdelen.



- verwijderen van bot van hammen en opsplitsen van hammen.
- ontvliezen van vlees (delen).
- bedienen van de afzwordemachine m.b.v. een start-stop knop : doorvoeren van vlees in de juiste positie door de afzwordemachine.
- beoordelen van de kwaliteit het vlees en sorteren voor verdere bewerking conform werkvoorschriften.
- verwijderen van beschadigde vlees (delen) en sorteren van reststoffen.
- instellen van weegapparatuur en afwegen van vlees en reststoffen.
- (laten) afvoeren naar daartoe bestemde locaties m.b.v. een elektrische transpallet of handpallet.
- signaleren van afwijkingen of bijzonderheden aan leidinggevende en aan de Kwaliteitsdienst.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken. Dit betekent onder meer :
 - opruimen van afval conform de regels en procedures.
 - noteren of registreren van diverse productie gerelateerde gegevens.
 - uitvoeren van diverse dagelijkse en periodieke poetswerkzaamheden van apparatuur en omgeving conform poetslijsten.
 - naleven van de regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu

Werkbelasting

- Uitvoeren van kracht bij het hanteren van een handpallet i.g.v. aanvoer van vlees gedurende een deel van de dag.
- Inspannende houding (veelal staand en licht voorover gebogen) bij het verrichten van be- en verwerkings werkzaamheden gedurende een groot deel van de dag.
- Kort, cyclisch, plaatsgebonden en monotoon werk gedurende een groot deel van de dag.
- Kans op letsel bij uitglijden (natte vloer) alsook kans op snijden aan handen en vingers door het uitoefenen van werkzaamheden met snijgereedschappen. Belasting van gewrichten en spieren.



04.04.07	Helper Productie (manueel) (m/v)	Goedkegeurd
----------	----------------------------------	-------------

Bijdrage

Doel :

- Uitvoeren van ondersteunende werkzaamheden aan (een deel van) een productielijn of andere enkelvoudige activiteiten zodanig dat wordt voldaan aan de gestelde kwalitatieve en kwantitatieve eisen.

Resultaatsgebieden :

- Verrichten van diverse handmatige enkelvoudige productieactiviteiten conform voorgeschreven werkwijze.
- Assisteren van de (lijn) operator(en) bij de aanvoer en de controle op grondstoffen conform instructies.
- Mee bewaken van de productievoortgang op aangeven van de (lijn) operator(en).
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken.

Context

Afdeling : Transformatieproces.

Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Productie, onder wie ressorteren : diverse operatoren en ondersteunende productiemedewerkers.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Kennis van visuele kwaliteitsstandaarden.
- Kennis van regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :

- Bedienen van handgereedschappen (bv. messen bij snijden van garnituur).
- Bedienen van een paneel/scherm (t.b.v. oproepen en raadplegen).



- Bedienen van een elektrisch transpallet of handpallet.
- Bedienen van een weegtoestel.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende. Uitwisselen van informatie met (lijn)operator(en). Signaleren van technische defecten of storingen aan de (lijn)operator(en). Bespreken van de werkzaamheden met collega's tijdens de schift en/of tijdens een ploegenoverdracht.

Verantwoordelijkheden

- Verrichten van diverse handmatige enkelvoudige productieactiviteiten conform voorgeschreven werkwijze zodanig dat voldaan wordt aan de gestelde eisen. Hiertoe onder andere :
 - dompelen en peperen van producten.
 - garneren van half afgewerkte producten waaronder aanbrengen van gelatine, fruit, noten, ed. : eventueel hierbij ook snijden van garnituur m.b.v. handgereedschappen.
 - hammen in kookvormen/netten steken.
 - rollen van vleesdeeg tot onder andere balletjes.
 - bindkopjes knippen.
 - pellen van worsten.
 - ophangen van vleesproducten (worsten, ed.) aan rekken.
 - leegmaken van vormen/potten.
 - spoelen van natuurlijke darmen in warm water.
- Assisteren van de (lijn)operator(en) bij de aanvoer en de controle op grondstoffen op basis van aanwijzingen ter plekke zodanig dat wordt bijgedragen aan een vlotte productie. E.e.a. houdt in :
 - aanbrengen van de gevraagde grondstoffen m.b.v. een elektrisch transpallet of handpallet.
 - uitvoeren van eenvoudige opgegeven controles waaronder met betrekking tot productnummers, ed.
 - uitpakken en afwegen van de grondstoffen m.b.v. een weegtoestel.
 - uitkippen, manueel, van grondstoffen op de productieband of rechtstreeks in de verwerkingsinstallatie.



- Mee bewaken van de productievoortgang op aangeven van de (lijn)operator(en) zodanig wordt bijgedragen tot een vlotte productiedoorstroming. Dit betekent onder andere :
 - visueel inspecteren van de productievoortgang : signaleren van defecten en/of storingen aan de (lijn)operator(en)).
 - herpositioneren of productieband van grondstoffen of (half)afgewerkte vleesproducten conform instructies.
 - uitvoeren van een visuele kwaliteitscontrole op de uiterlijke kwaliteit van de (half)afgewerkte vleesproducten : verwijderen van niet-conforme producten van de productielijn en verzamelen in de aangewezen recuperatiecontainer.
 - stoppen van de productielijn indien nodig en signaleren van afwijkingen aan de (lijn)operator(en)).
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken. Dit betekent onder meer :
 - aanvoeren van lege paletten aan productie en/of wegvoeren van volle paletten naar een vooraf aangegeven locatie m.b.v. een elektrisch transpallet of handpallet.
 - oproepen of raadplegen van diverse productie gerelateerde gegevens in het systeem.
 - uitvoeren van diverse dagelijkse en periodieke poetswerkzaamheden van apparatuur en omgeving conform poetslijsten.
 - naleven van de regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Werkbelasting

- Uitoefenen van kracht bij het uitvoeren van handmatige productieactiviteiten (tot 25 kg) alsook bij het hanteren van een handpallet gedurende een groot deel van de dag.
- Inspannende houding bij het (staand) uitvoeren van diverse werkzaamheden gedurende een groot deel van de dag.
- Hinder van machinelawaai gedurende een groot deel van de dag.
- Kans op letsel bij uitglijden (natte productievloer). Kans op letsel bij gebruik van diverse handgereedschappen.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

CP 118.11
Vleesconserven

04.04.08

Bediener Pekelbad (m/v)

Goedgekeurd



Bijdrage

Doel :

Pekelen van vleesproducten door het dompelen van rekken met vleesproducten in pekelpaden en dit gedurende een voorgeschreven tijdsduur.

Resultaatsgebieden :

- Aanmaken van een zoutoplossing (pekelp) voor de pekelpaden volgens receptuur.
- Dompelen van rekken met vleesproducten in pekelpaden m.b.v. een katrol-systeem.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken.

Context

Afdeling : Transformatieproces.

Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Productie, onder wie ressorteren: diverse operatoren en ondersteunende productiemedewerkers.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Specifieke kennis met betrekking tot pekelen.
- Specifieke kennis met betrekking tot de werking van de pekelpaden.
- Kennis van visuele kwaliteitsstandaarden.
- Kennis van regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :

- Bedienen van een katrol-systeem.



- Bedienen van een paneel/scherm (t.b.v. registreren, oproepen en raadplegen).
- Bedienen van een (hand)scanner.
- Nemen van stalen.
- Accuraat zijn bij het aanmaken van zoutoplossingen (pekkel).

Communicatievaardigheden :

- Intern : Signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende. Signaleren van technische storingen met betrekking tot het katrol-systeem aan de Technische Dienst. Bespreken van de werkzaamheden met collega's tijdens de shift en/of tijdens een ploegenoverdracht.

Verantwoordelijkheden

- Aanmaken van een zoutoplossing (pekkel) voor de pekkelbaden volgens receptuur teneinde de oplossing volgens gestelde specificaties voor verdere verwerking beschikbaar te stellen. Hiertoe onder andere :
 - aanvoeren van de benodigde grondstoffen en hulpstoffen: signaleren van (dreigende) tekorten aan de leidinggevende.
 - mengen (machinaal of handmatig) van de grondstoffen en hulpstoffen volgens receptuur.
- Dompelen van rekken met vleesproducten in pekkelbaden m.b.v. een katrol-systeem zodanig dat de gewenste hoeveelheden product volgens de gestelde specificaties worden vervaardigd. E.e.a. houdt in :
 - bedienen van een katrol-systeem voor het dompelen van rekken met vleesproducten in pekkelbaden.
 - organiseren van verschillende rekken in het pekkelbad met aandacht voor een optimale plaatsbezetting.
 - toezicht houden op het verloop en de kwaliteit van het pekkelproces (visueel) : signaleren van afwijkingen of bijzonderheden aan de leidinggevende.
 - ophalen van rekken met gepekkelde vleesproducten na het verstrijken van de aangegeven tijdsduur.
 - afwegen en afdekken van de gepekkelde vleesproducten en klaarzetten voor (tussentijdse) afvoer naar koelruimten.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken. Dit betekent onder meer :
 - sorteren van vlees op rekken volgens gewicht per stuk ter voorbereiding.



- verrichten van standaardmetingen waaronder temperatuur, vocht- en zoutgehalte, ed. en nemen van stalen t.b.v. het laboratorium volgens werkvoorschrift.
- signaleren van technische storingen aan het katrol-systeem aan de Technische Dienst.
- noteren of registreren van diverse productie gerelateerde gegevens.
- uitvoeren van diverse dagelijkse en periodieke poetswerkzaamheden van apparatuur en omgeving conform poetslijsten.
- naleven van de regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Werkbelasting

- Uitoefenen van kracht bij het sorteren van producten op rekken (tot max. 5kg) gedurende een deel van de dag.
- Inspannende houding bij het (staand) uitvoeren van de werkzaamheden gedurende het grootste deel van de dag.
- Hinder bij het dragen van valbescherming gedurende een deel van de dag.
- Kans op letsel bij uitglijden.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

CP 118.11
Vleesconserven

04.04.09

Pekelaar (m/v)

Goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Pekelen, kruiden en modelleren van vleesproducten volgens productieplanning en conform werkvoorschriften, zodanig dat de gewenste hoeveelheden volgens gestelde specificaties voor verdere verwerking ter beschikking gesteld worden.

Resultaatsgebieden :



- Pekelen van vleesproducten (handmatig/machinaal) volgens productieplanning en conform werkvoorschriften.
- Mengen van vleesproducten en hulpstoffen (kruiden) m.b.v. tumblerinstallaties.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken.

Context

Afdeling : Transformatieproces.

Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Productie, onder wie ressorteren: diverse operatoren en ondersteunende productiemedewerkers.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Specifieke kennis met betrekking tot pekelen.
- Specifieke kennis met betrekking tot de werking van de tumblerinstallaties en de pekelinjector.
- Kennis van visuele kwaliteitsstandaarden.
- Kennis van regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :

- Bedienen van de tumblerinstallaties.
- Bedienen van de pekelinjector.
- Bedienen van een paneel/scherm (t.b.v. registreren, oproepen en raadplegen).
- Bedienen van een (hand)scanner.
- Bedienen van handmatige en elektrische transpalletten.
 - Hanteren van een pekelspuit.
- Nemen van stalen.



- Accuraat zijn bij het aanmaken van zoutoplossingen (pekkel).

Communicatievaardigheden :

- Intern : Signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende. Signaleren van technische storingen aan installaties aan de Technische Dienst. Bespreken van de werkzaamheden met collega's tijdens de shift en/of tijdens een ploegenoverdracht.

Verantwoordelijkheden

- Pekelen van vleesproducten (handmatig en machinaal) volgens productieplanning en conform werkvoorschriften zodanig dat de gewenste hoeveelheden volgens de gestelde specificaties ter beschikking gesteld worden. Hiertoe onder andere :
 - aanvoeren van de benodigde grondstoffen en hulpstoffen m.b.v. handmatige en/of elektrische transpalletten : signaleren van (dreigende) tekorten aan de leidinggevende.
 - aanmaken van de benodigde zoutoplossing (pekkel) volgens receptuur.
 - instellen van de pekelinjector door het selecteren van het aangegeven pekelprogramma.
 - doorvoeren van te verwerken producten door de pekelinjector en toezien op de pekelinjectie ofwel injecteren van vleesproducten op handmatige wijze m.b.v. een pekelspuit.
 - inwrijven van vlees met zout en handmatig modelleren van producten.
 - afwegen en afdekken van vleesproducten en klaarzetten voor (tussentijdse) afvoer naar koelruimten.
- Mengen van vleesproducten en hulpstoffen (kruiden) m.b.v. tumblerinstallaties zodanig dat de mengsels volgens geldende receptuur en in juiste hoeveelheden worden vervaardigd. E.e.a. houdt in :
 - controleren op aanwezigheid van en inbrengen van de benodigde grond- en hulpstoffen in de tumblerinstallatie volgens geldende receptuur.
 - selecteren van voorgeprogrammeerde instellingen m.b.t. vacuüminstelling, tijd, snelheid, druk, ed. en opstarten van de tumblerinstallaties.
 - bewaken van het mengproces.
 - toezien op juiste werking van de tumblerinstallaties en signaleren van afwijkingen aan leidinggevende.
 - lossen van de bewerkte vleesproducten en afvoeren naar de vooraf aangegeven koelruimten.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken. Dit houdt onder meer in :



- verrichten van ondersteunende basistaken m.b.t. het dompelen van vleesproducten in een pekelbad zoals bijvoorbeeld het leggen en sorteren van vlees op rekken volgens gewicht/stuk, ed.
- verrichten van standaardmetingen met betrekking tot temperatuur, vocht- en zoutgehalte, ed. en nemen van stalen t.b.v. het laboratorium volgens werkvoorschrift.
- signaleren van technische storingen m.b.t. machines aan de Technische Dienst.
- noteren of registreren van diverse productie gerelateerde gegevens.
- uitvoeren van diverse dagelijkse en periodieke poetswerkzaamheden van apparatuur en omgeving conform poetslijsten.
- naleven van de regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Werkbelasting

- Uitoefenen van kracht (tillen, duwen, verplaatsen) bij het verwerken/hanteren van producten gedurende een groot deel van de dag.
- Inspannende houding bij het (staand) uitvoeren van de werkzaamheden gedurende het grootste deel van de dag.
- Hinder van vocht en machinelawaai gedurende een groot deel van de dag.
- Kans op letsel bij uitglijden (natte productievloer) alsook kans op letsel aan handen en vingers door het uitoefenen van werkzaamheden bij in werking zijnde machines met scherpe/zware onderdelen.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

CP 118.11
Vleesconserven

04.04.10

Slijper (m/v)

Goegekeurd

Bijdrage

Doel :

- Instaan voor de vereiste scherpste van snijmessen door het slijpen van diverse types snijmessen, ofwel manueel ofwel m.b.v. (semi-)geautomatiseerde slijpmachines.



Resultaatgebieden :

- Slijpen van snijmessen m.b.v. een computer gestuurde slijpmachine.
- Slijpen van snijmessen m.b.v. een elektrische slijpmachine.
- Slijpen van snijmessen m.b.v. een slijpsteen of slijpstaaf (manueel).
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken.

Context

Afdeling : Transformatieproces.
Rapporteert aan : Afdelingsverantwoordelijke.
Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Specifieke kennis van slijptechnieken.
- Specifieke kennis met betrekking tot het hanteren van snijmessen.
- Kennis van regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :

- Bedienen van een computer gestuurde meessenslijpmachine.
- Hanteren van handgereedschap.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende. Signaleren van complexe technische storingen aan de Technische Dienst. Bespreken van de werkzaamheden met collega's tijdens de shift en/of tijdens een ploegenoverdracht.



Verantwoordelijkheden

- Slijpen van snijmessen m.b.v. een computer gestuurde slijpmachine teneinde tijdig de vereiste scherppte van de snijmessen opnieuw te waarborgen. Hiertoe onder andere :
 - (de)monteren van de machine afhankelijk van het type te slijpen snijmessen en dit volgens instructies.
 - plaatsen van de te slijpen messen in de machine, rekening houdende met de veiligheidsregels.
 - selecteren van voorgeprogrammeerde instellingen dewelke aangegeven zijn via de werkvoorschriften.
 - toezicht houden op het verloop van het slijpproces : signaleren van afwijkingen of bijzonderheden aan de leidinggevende.
 - uitvoeren van eerstelijnsinterventies in geval van eenvoudige technische storingen, al dan niet m.b.v. handgereedschap : signaleren van complexe storingen aan de Technische Dienst.
- Slijpen van snijmessen m.b.v. een elektrische slijpmachine teneinde tijdig de vereiste scherppte van de snijmessen opnieuw te waarborgen. Hiertoe onder andere :
 - positioneren van het snijmes met het snijblad tegen de stilstaande slijpsteen.
 - opstarten van de semi-geautomatiseerde slijpmachine m.b.v. een start-stop knop.
 - bewegen, heen-en-weer, met het te slijpen snijmes over de roterende slijpsteen.
- Slijpen van snijmessen m.b.v. een slijpsteen of slijpstaaf (manueel) teneinde tijdig de vereiste scherppte van de snijmessen opnieuw te waarborgen. E.e.a. houdt in :
 - bewegen, heen-en-weer, met het te slijpen snijmes over de slijpsteen of slijpstaaf
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken. Dit betekent onder meer :
 - signaleren van afwijkingen of bijzonderheden aan de leidinggevende.
 - uitvoeren van diverse dagelijkse en periodieke poetswerkzaamheden van apparatuur en omgeving conform poetslijsten.
 - naleven van de regels m.b.t. (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Werkbelasting

- Uitoefenen van kracht bij het ombouwen van de computer gestuurde slijpmachine alsook bij het handmatig slijpen van messen. Dit alles gedurende een groot deel van de dag.



- Inspannende gebogen houding bij het handmatig uitvoeren van de slijpwerkzaamheden gedurende een klein deel van de dag.
- Hinder van lawaai van de slijpmachine(s) gedurende een groot deel van de dag. Blootstelling aan slijpstof gedurende een deel van de dag.
- Kans op snijden aan handen en vingers door het uitoefenen van werkzaamheden met messen.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

CP 118.11
Vleesconserven

04.04.11

Uitbener (m/v)

Goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Aanleveren van vlees(delen) ter verdere verwerking door het manueel versnijden, uitbenen, bewerken en opdelen van karkassen naar de grote versnijdingsvormen en deelstukken volgens de geldende regels van voedselveiligheid en hygiëne.

Resultaatsgebieden :

- Uitvoeren van een kwaliteitscontrole en van diverse andere voorbereidende werkzaamheden.
- Versnijden/verdelen van karkassen naar grate versnijdingsvormen en deelstukken m.b.v. snijgereedschappen.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken.

Context

Afdeling : Transformatieproces.

Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Productie, onder wie ressorteren: diverse operatoren en ondersteunende productiemedewerkers.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten



Kennis :

- Gespecialiseerde kennis van vlees (waaronder met betrekking tot de classificatie van karkassen, versnijdingsvormen, anatomie en van de verschillende deelstukken van een varken schaap, gevogelte, ed.).
- Specifieke kennis van snijtechnieken conform de eigenschappen van het vlees.
- Kennis van visuele kwaliteitsafwijkingen.
- Kennis van regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu (o.a. in het kader van traceerbaarheid, besmettingsgevaar, ed.).

Technische vaardigheden :

- Hanteren van snijgereedschappen.
- Hanteren van een thermometer.
- Bedienen van een weegsysteem.
- Bedienen van een elektrische transpallet of handpallet.
- Bedienen van een paneel/scherm (t.b.v. registreren, oproepen en raadplegen).
- Bedienen van een (hand)scanner.
- Aandachtig zijn bij het beoordelen en sorteren van vlees.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Signaleren van afwijkingen of bijzonderheden aan leidinggevende en aan Kwaliteitsdienst. Bespreken van de werkzaamheden met collega's tijdens de shift en/of tijdens een ploegenoverdracht.

Verantwoordelijkheden

- Uitvoeren van een kwaliteitscontrole en van diverse andere voorbereidende werkzaamheden. Hiertoe onder meer :
 - visuele kwaliteitscontrole van de karkassen op verkleuring, onreinheden, ed.
 - controleren van de kerntemperatuur van de karkassen m.b.v. een thermometer.
 - signaleren van afwijkingen of bijzonderheden aan leidinggevende en aan de Kwaliteitsdienst.



- wegen van de karkassen m.b.v. een weegsysteem.
- sorteren van de karkassen volgens hun grootte.
- stockeren van de karkassen in de aangegeven koelcel door het ophangen van de karkassen aan een railsysteem, hierbij ook controleren van de temperatuur van de koelcel.
- Versnijden/verdelen van karkassen naar de grote versnijdingsvormen m.b.v. snijgereedschappen zodanig dat vlees(delen) voor verdere be-/verwerking beschikking gesteld worden. Dit betekent onder meer :
 - aanvoeren van karkassen vanuit een koelcel naar de werktafels/lopende band m.b.v. een elektrisch transpallettbandpallet.
 - versnijden van karkassen naar grote versnijdingsvormen (waaronder rugstuk, bovenbeen, ed.).
 - uitbenen van grote versnijdingsvormen in deelstukken (waaronder schouder, borst, ed.) uitbenen van de deelstukken.
 - sorteren van de vleesdelen en organen voor verdere bewerking conform werkvoorschriften.
 - (laten) afvoeren van de vleesdelen naar de aangegeven koelcel m.b.v. een elektrisch transpallettbandpallet.
 - signaleren van afwijkingen of bijzonderheden aan leidinggevende en aan de Kwaliteitsdienst.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken. Dit betekent onder meer :
 - sorteren van de reststoffen conform de regelgeving m.b.t. restafval, dierlijk afval en risico-afval.
 - noteren of registreren van diverse productie gerelateerde gegevens.
 - uitvoeren van diverse dagelijkse en periodieke poetswerkzaamheden van apparatuur en omgeving conform poetslijsten.
 - naleven van de regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Werkbelasting

- Uitvoeren van kracht bij het versnijden, verdelen en uitbenen van karkassen en vleesstukken gedurende het grootste deel van de dag. Uitvoeren van kracht bij het hanteren van een handpallet Lg.v aanvoer van vlees gedurende een deel van de dag.
- Inspannende houding (veelal staand en licht voorover gebogen) bij het verrichten van be- en verwerkingswerkzaamheden gedurende het grootste deel van de dag.



- Kort, cyclisch, plaatsgebonden en monotoon werk gedurende een groot deel van de dag. Hinder van koude temperaturen door het uitvoeren van de werkzaamheden in een gekoelde ruimte.
- Kans op letsel bij uitglijden (natte vloer) alsook kans op snijden aan handen en vingers door het uitoefenen van werkzaamheden met snijgereedschappen. Belasting van gewrichten en spieren.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

CP 118.11
Vleesconserven

04.04.12

Vuller (m/v)

Goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Produceren van worstproducten door het afvullen van vleesdeeg in natuurlijke en/of kunststof darmen zodanig dat de (half)afgewerkte vleesproducten aan de gestelde eisen voldoen en tijdig beschikbaar zijn.

Resultaatsgebieden :

- Uitvoeren van voorbereidende werkzaamheden op basis van de productieplanning en werkvoorschriften.
- Bedienen van de vulbus en bewaken van het vulproces.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken.

Context

Afdeling : Transformatieproces.

Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Productie, onder wie ressorteren: diverse operatoren en ondersteunende productie medewerkers.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :



- Kennis van visuele kwaliteitsstandaarden met betrekking tot halffabricaten/afgewerkte producten.
- Kennis met betrekking tot de werking van standalone afvulmachines (met vulbus, metaaldetectie, clip/sluitmachine, ed.) .
- Kennis met betrekking tot de productie (organisatie) en bijhorende (werk)processen.
- Kennis van regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :

- Opbouwen, omstellen en afbouwen van standalone afvulmachines.
- Bedienen van een paneel/scherm (t.b.v. registreren, oproepen en raadplegen).
- Bedienen van een (hand)scanner.
- Bedienen van een elektrisch transpallet of handpallet.
- Hanteren van handgereedschap, een weegschaal, een thermometer en een metaaldetector.
- Aandachtig zijn voor kwaliteitsafwijkingen.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende. Signaleren van eerder complexe technische storingen aan de Technische Dienst. Bespreken van de werkzaamheden met collega's tijdens de shift en/of tijdens een ploegenoverdracht.

Verantwoordelijkheden

- Uitvoeren van voorbereidende werkzaamheden op basis van de productieplanning en werkvoorschriften teneinde het vulproces te kunnen starten. Hiertoe onder andere :
 - aanvoeren van vleesdeeg en hulpmaterialen (zoals clips, darmen, ed.) naar de afvul-installatie, evt. m.b.v. een elektrisch transpallet of handpallet.
 - opbouwen, omstellen en afbouwen van de afvul-installatie (o.a. met vulbus, clip/sluitmachine, ed.) : hierbij ook (de)monteren van vulbussen, invoeren van voorbewerkte natuurlijke/kunststof darmen, ed.
 - testen van de machines op de juiste werking en bijregelen van de machines indien nodig.



- Bedienen van de afvul-installatie en bewaken van het vulproces zodanig dat producten aan de gestelde eisen voldoen en tijdig beschikbaar zijn. Ee.a. houdt in :
 - selecteren van een vulprogramma zoals aangegeven op het werkvoorschrift met voorgeprogrammeerde instellingen inzake snelheid, vulniveau, aantal, automatische stop na een bepaalde hoeveelheid, ed.
 - bewaken (visueel) van de voortgang van het vulproces alsook m.b.t. de productkwaliteit waaronder aandacht voor uiterlijke beschadiging, correcte afsluiting, ed.
 - controleren van diverse kwaliteitsparameters op periodieke basis a.d.h.v. controlelijsten waaronder temperatuur, metaaldetectie, productgewicht, ed.
 - bijsturen tijdens het vulproces binnen aangegeven kader indien nodig: signaleren aan de leidinggevende indien buiten de operationele bevoegdheid van de functiehouder.
 - controleren van de productie-output op gewichten, aantallen, visuele kwaliteitsstandaarden, ed.
 - stilleggen van de afvul-installatie conform procedure in geval van afwijkingen of bijzonderheden met betrekking tot productspecificaties: signaleren aan leidinggevende en Kwaliteitsdienst met het oog op een beslissing inzake vrijgave van producten.
 - uitvoeren van eerstelijnsinterventies in geval van eenvoudige technische storingen, al dan niet m.b.v. handgereedschap: signaleren van eerder complexe storingen aan de Technische Dienst.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken. Dit betekent onder meer :
 - afvoeren van de (half)afgewerkte worstproducten naar de aangegeven (koel)cel m.b.v. een elektrisch transpallet of handpallet.
 - noteren of registreren van diverse productie gerelateerde gegevens.
 - uitvoeren van diverse dagelijkse en periodieke poetswerkzaamheden van apparatuur en omgeving conform poetslijsten.
 - naleven van de regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Werkbelasting

- Uitoefenen van kracht bij het instellen en omstellen van de machines alsook bij het hanteren van een handpallet gedurende een klein deel van de dag.
- Inspannende houding bij het (staand) uitvoeren van diverse werkzaamheden gedurende een deel van de dag.
- Hinder van machinelawaai gedurende een groot deel van de dag.



- Kans op letsel bij uitglijden (natte productievloer) alsook kans op letsel aan handen en vingers door het uitoefenen van werkzaamheden bij in werking zijnde machines met scherpe/zware onderdelen.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

CP 118.11
Vleesconserven

04.04.13

Productiemedewerker (manueel) (m/v)

Goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Uitvoeren van diverse manuele enkelvoudige taken ter ondersteuning van de werkzaamheden in de productie en verpakkingsafdeling zodanig dat wordt voldaan aan de gestelde kwalitatieve en kwantitatieve eisen.

Resultaatsgebieden :

- Assisteren van de (lijn)operator(en) bij de aanvoer van grondstoffen en diverse hulp- en verpakkingsmaterialen.
- Mee bewaken van de productievoortgang op aangeven van de (lijn)operator(en).
- Verrichten van diverse handmatige enkelvoudige taken conform voorgeschreven werkwijze.
- Recupereren van (half)afgewerkte vleesproducten uit niet-conforme verpakkingen.
- Ordelijk en rein houden van de productie-installaties en werkomgeving conform voorgeschreven werkwijze.

Context

Afdeling : Transformatieproces.

Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Productie, onder wie ressorteren: diverse operatoren en ondersteunende productiemedewerkers.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten



Kennis :

- Kennis van visuele kwaliteitsstandaarden.
- Basiskennis van regels m.b.t. (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :

- Bedienen van een elektrisch transpallet of handpallet.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Signaleren van (technische) afwijkingen en/of bijzonderheden aan de (lijn)operator(en) en/of de leidinggevende. Uitwisselen van Informatie met de (lijn)operator(en) en/of de leidinggevende. Bespreken van bijzonderheden met betrekking tot werkuitvoering tijdens een ploegenoverdracht,

Verantwoordelijkheden

- Assisteren van de (lijn)operator(en) bij de aanvoer van grondstoffen en diverse hulp- en verpakkingsmaterialen op basis van aanwijzingen ter plekke zodat wordt bijgedragen aan een vlotte productie. E.e.a. houdt in :
 - aanbrengen van de gevraagde grondstoffen m.b.v. een elektrisch transpallet of handpallet.
 - uitvoeren van een visuele kwaliteitscontrole op de uiterlijke kwaliteit van de grondstoffen, signaleren van afwijkingen aan de (lijn)operator(en).
 - uitkippen, manueel, van grondstoffen op de productieband of rechtstreeks in een verwerkingsinstallatie.
 - aanvoeren van diverse hulp- en verpakkingsmaterialen en verrichten van ondersteunende werkzaamheden zoals plooien van dozen, bevoorraden van machines met verpakkingsmateriaal, ed.
 - aanvoeren van lege paletten aan productie m.b.v. een elektrisch transpallet of handpallet.
 - wegvoeren van volle paletten naar de aangegeven opslaglocatie m.b.v. een elektrisch transpallet of handpallet.
- Mee bewaken van de productievoortgang op aangeven van de (lijn)operator(en) zodanig wordt bijgedragen tot een vlotte productiedoorstroming. Dit betekent onder andere :
 - visueel inspecteren van de productievoortgang: signaleren van defecten en/of storingen aan de (lijn)operator(en).



- herpositioneren op de productieband van grondstoffen (vb. kippenbillen, ed.) of (half)afgewerkte vleesproducten conform instructies.
- uitvoeren van een visuele kwaliteitscontrole op de uiterlijke kwaliteit van de (half)afgewerkte vleesproducten: verwijderen van niet-conforme producten en verzamelen in de aangewezen recuperatiecontainer.
- stoppen van de lijn/machine indien nodig en signaleren van afwijkingen aan de (lijn)operator(en).
- Verrichten van diverse handmatige enkelvoudige taken conform voorgeschreven werkwijze zodanig dat voldaan wordt aan de gestelde eisen. Hiertoe onder andere :
 - hammen in kookvormen/netten steken.
 - bindkopjes knippen.
 - ophangen van vleesproducten (worsten, ed.) aan rekken leegmaken van vormen/potten.
 - spoelen van natuurlijke darmen in warm water.
 - leggen van vlees en/of vleesdelen in de daarvoor aangewezen metalen vormen.
 - openen van verpakkingen met afgekeurde producten en uitschudden in de voorbestemde container.
 - verpakken op manuele wijze van (half)afgewerkte vleesproducten.
- Recupereren van (half)afgewerkte vleesproducten uit niet-conforme verpakkingen zodat deze opnieuw verwerkt of herverpakt kunnen worden. Hiertoe o.m. :
 - uitzoeken en wegnemen van niet-conforme verpakkingen op uiterlijke kenmerken cfr. instructies.
 - openen van de niet-conforme verpakkingen en ledigen in daartoe aangewezen recuperatiecontainers.
- Ordelijk en rein houden van de productie-installaties en de werkomgeving conform voorgeschreven werkwijze & overeenkomstig de geldende veiligheids-, kwaliteits- en milieuregels zodat wordt bijgedragen aan de algemene orde en hygiëne. Dit omvat onder andere :
 - reinigen van de productie-installaties cfr. Voorgeschreven werkwijze.
 - schoonmaken van de vloer & verzamelen van afval in de voorbestemde afvalcontainers.
 - wegvoeren/ledigen van de afvalcontainers.

Werkbelasting



- Uitoefenen van kracht bij het uitvoeren van diverse handmatige enkelvoudige taken (tot 25 kg), bij het aanvoeren van grondstoffen en diverse hulp- en verpakkingsmaterialen evt. m.b.v. een handpallet en dit alles gedurende een groot deel van de dag.
- Inspannende houding bij het (staand) uitvoeren van diverse werkzaamheden gedurende een groot deel van de dag (zoals bukken, reiken, ed.).
- Hinder van machinelawaai gedurende een groot deel van de dag.
- Kans op letsel bij uitglijden (natte productievloer).

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

CP 118.11
Vleesconserven

04.05.01

Lijnoperator Verpakking (m/v)

Goedgekeurd

Bijdrage

Doel :

- Verpakken van (half)afgewerkte vleesproducten (gehaktballen, worsten, paté, zout- en kookwaren, ed.) conform de werkplanning door het ombouwen, instellen, bedienen en bewaken van één of meerdere verpakkingslijnen alsook door het waarborgen van een goede samenwerking aan de lijn(en).

Resultaatsgebieden :

- Opstarten en instellen van verschillende verpakkingsprocessen aan één of meerdere lijnen.
- Bewaken van het inpakproces en de inpakkwaliteit aan één of meerdere productielijnen.
- Controleren en registreren van diverse product specifieke gegevens en procesparameters.
- Geven van operationele korte-termijn instructies aan door de hiërarchie toegewezen medewerkers.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken.

Context

Afdeling : Conditionering.



Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Conditionering onder wie ressorteren: diverse inpakoperators, inpakkers en palletiseerders.

Geeft leiding aan : Vaktechnisch: aan de lijn(en) toegewezen medewerkers.

Funcatieveereisten

Kennis :

- Kennis van visuele kwaliteitsstandaarden met betrekking tot inpakproces.
- Kennis met betrekking tot de werking van de machines en -installaties.
- Kennis van regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Kennis met betrekking tot de productie(organisatie) en bijhorende (werk)processen.
- Praktische kennis van mechanica.

Technische vaardigheden :

- Monteren, demonteren, instellen en bijstellen van (onderdelen van) machines en -installaties.
- Bedienen van een paneel/scherm (t.b.v, registreren, oproepen en raadplegen).
- Bedienen van een (hand)scanner.
- Hanteren van handgereedschap.
- Aandachtig zijn voor veiligheid, voor kwalitatieve en kwantitatieve resultaten en mogelijke afwijkingen.
- Aandachtig zijn bij niet opvolgen van kritische productieparameters.

Communicatievaardigheden :

- Geven van vaktechnische aanwijzingen aan toegewezen medewerkers.
- Intern : Signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende. Laten aanvoeren van (half)afgewerkte vleesproducten en hulpmaterialen door magazijniers. Signaleren van complexe technische storingen aan de Technische Dienst alsook overleggen inzake oorzaken en oplossingen. Bespreken van de werkzaamheden met collega's tijdens de shift en/of tijdens een ploegenoverdracht.



Verantwoordelijkheden

- Opstarten en instellen van verschillende verpakkingsprocessen aan één of meerdere lijnen zodanig dat alles bedrijfsklaar wordt gemaakt voor het verpak- en inpakproces. Hiertoe onder andere :
 - nakijken van de reinheid van verschillende lijn- en machineonderdelen: (laten) reinigen indien nodig.
 - (de)monteren van machines/installaties of onderdelen hiervan m.b.v. handgereedschap zoals aan- en afvoerbanen, ed.
 - instellen en opstarten van de verpakkingsmachines a.d.h.v. diverse procesparameters zoals afsnijpunten, snelheid, THT-datum, begassing en restzuurstofgehalte, vacuüminstellingen, ed.
 - proefdraaien van de machines: bijregelen van parameters op basis van werkvoorschriften indien nodig, eventueel inschakelen van de Technische Dienst.
 - nakijken van de beschikbare (half)afgewerkte vleesproducten en hulpmaterialen (vb. verpakkingsmaterialen, etiketten, bakken/kratten) volgens de werkplanning en laten (bij) aanvoeren indien nodig.
- Bewaken van het inpakproces en de inpak kwaliteit aan één of meerdere productielijnen teneinde te allen tijde de vooropgestelde kwaliteits- en rendementseisen te waarborgen. E.e.a. houdt in :
 - visueel inspecteren van de procesvoortgang waaronder controleren aanvoer product, doorstroom, ed.
 - controleren en bijregelen van verschillende procesparameters.
 - controleren op juistheid en kwaliteit en blokkeren van afwijkende kwaliteiten.
 - uitvoeren van eerstelijnsinterventies m.b.v. handgereedschap: signaleren van eerder complexe storingen aan Technische Dienst en overleggen inzake oorzaken en oplossingen alsook verlenen van assistentie.
 - registreren van storingsoorzaken, diverse kwaliteit en productiegegevens volgens een vastliggend schema.
- Controleren en registreren van diverse product specifieke gegevens en procesparameters teneinde mee te zorgen voor betrouwbare en beschikbare gegevens. E.e.a. houdt in :
 - registreren van diverse productie specifieke gegevens en procesparameters.
 - registreren van stilstanden en storingsmeldingen t.b.v. latere analyse door de productieleiding.
- Geven van operationele korte-termijn instructies aan de door de hiërarchie aan de lijn(en) toegewezen medewerkers teneinde door samen te werken een doelmatige werkuitvoering te realiseren. E.e.a. houdt in :
 - geven van instructies met betrekking tot onmiddellijke of op kort termijn uit te voeren werkzaamheden.



- optreden als aanspreekpunt voor de medewerkers in geval van afwijkingen/bijzonderheden.
- uitoefenen van visueel toezicht op de werkzaamheden: bijsturen indien nodig binnen kader.
- uitoefenen van toezicht op de naleving van de regels en procedures m.b.t. (voedsel)veiligheid, hygiëne en milieu : bijsturen indien vereist.
- opleiden en begeleiden van nieuwe medewerkers op het terrein.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken. Hiertoe onder meer :
 - signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende.
 - (mee) uitvoeren van diverse dagelijkse en periodieke poetswerkzaamheden van apparatuur en omgeving conform poetslijsten.
 - naleven van de regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Werkbelasting

- Uitoefenen van kracht bij het (de)monteren van machines gedurende een klein deel van de dag.
- Inspannende houding bij het (staand) uitvoeren van diverse werkzaamheden (o.a. bukken tijdens ombouwen, ed.) gedurende een klein deel van de dag.
- Hinder van machinelawaai gedurende een groot deel van de dag.
- Kans op letsel aan handen en vingers door het uitoefenen van werkzaamheden bij in werking zijnde machines met scherpe/zware onderdelen.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

CP 118.11
Vleesconserveren

04.05.02

Slicer (m/v)

Goedgekeurd

Bijdrage

Doel :



- Versnijden en (voor)verpakken van vleesproducten door het instellen, bedienen en bewaken van de goede werking van een geautomatiseerde slicing-lijn.

Resultaatsgebieden :

- Uitvoeren van voorbereidende werkzaamheden op basis van de productieplanning en werkvoorschriften.
- Bedienen van de slicing-lijn en bewaken van het snij- en verpakkingsproces.
- Uitvoeren van verschillende fysische kwaliteitscontroles.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken.

Context

Afdeling : Conditionering.

Rapporteert aan : Ploegverantwoordelijke Conditionering onder wie ressorteren: diverse inpakoperators. inpakkers en palletiseerders.

Geeft leiding aan : N.v.t.

Functievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis met betrekking tot snij- en verpakkingsprocessen.
- Toegepaste kennis van regels/procedures met betrekking tot de verpakking.
- Toegepaste kennis van mechanica.
- Toegepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :

- Bedienen van controlepanelen.
- Bedienen van een paneel/scherm (t.b.v. registreren, oproepen en raadplegen).
- Bedienen van een (hand)scanner.



- Hanteren van handgereedschappen voor het ombouwen en/of instellen van onderdelen aan de lijn.
- Aandachtig opvolgen van de goede technische werking van de slicing-lijn.
- A§ Aandachtig zijn voor afwijkingen in een sterk routinematig procesverloop.
- Aandachtig zijn bij het opvolgen van kritische productieparameters.

Communicatievaardigheden :

- Intern : Overleggen met de leidinggevende m.b.t. de werkuitvoering. Signaleren van afwijkingen en/of bijzonderheden aan de leidinggevende. Signaleren van technische problemen aan de leidinggevende en/of de Technische dienst. Aanvragen ter aanvoer van ontbrekend materiaal aan heftruckchauffeurs. Bespreken van de werkzaamheden met collega's tijdens de shift en/of tijdens een ploegenoverdracht. Noteren of registreren van diverse productie gerelateerde gegevens

Verantwoordelijkheden

- Uitvoeren van voorbereidende werkzaamheden op basis van de productieplanning en werkvoorschriften zodanig alles bedrijfsklaar gemaakt wordt voor het snij- en verpakkingsproces. Hiertoe onder andere :
 - controleren van de reinheid van de machines op de lijn.
 - instellen van de foliebaan wat betreft breedte, geleiding, vouwen, hoofdzakelijk aan de hand van mechanische middelen, hierbij ook (de)monteren van folierollen.
 - instellen van de printkop op de etiketteermachine.
 - (de)monteren van de snijmessen conform werkvoorschrift.
 - controleren of aangebrachte verpakkingsmaterialen en hulpmiddelen aanwezig en conform zijn met de opgegeven specificaties, laten aanvoeren van ontbrekend materiaal door de heftruckchauffeurs.
- Bedienen van de slicing-lijn en bewaken van het snij- en verpakkingsproces zodanig dat de continuïteit van de slicing-lijn gewaarborgd kan worden en de producten op een kwalitatieve wijze binnen de opgegeven tijdsspanne gesneden en (voor)verpakt worden. E.e.a. houdt in :
 - selecteren van voorgeprogrammeerde snij- en verpakkingsprogramma's.
 - bijregelen van de foliebaan, de messen of andere onderdelen.
 - controleren van de goede werking van het lasapparaat, de etiketteermachine en de metaaldetector.
 - verhelpen van kleine storingen zoals verstoppingen.



- signaleren van technische problemen aan de leidinggevende en/of de Technische dienst, stilleggen van de lijn indien nodig.
- bevoorraden van de machine met verpakkingsmateriaal en hulpmaterialen.
- Uitvoeren van verschillende fysische kwaliteitscontroles teneinde de productkwaliteit te verzekeren. Dit betekent onder meer :
 - controleren visueel van het in te pakken product.
 - controleren van de goede sluiting van de verpakking, o.a. lasnaden.
 - controleren van blijvende overeenstemming product en verpakkingsmateriaal.
 - controleren van het gewicht via frequente staalnames.
 - signaleren van ernstige kwaliteitsafwijkingen aan leidinggevende/Kwaliteitsdienst.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken. Dit betekent onder meer :
 - noteren of registreren van diverse productie gerelateerde gegevens.
 - uitvoeren van diverse dagelijkse en periodieke poetswerkzaamheden van apparatuur en omgeving conform poetslijsten.
 - naleven van de regels met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Werkbelasting

- Uitoefenen van kracht bij het tillen van zware lasten (o.a. folierol) (max.25 kg) gedurende een klein deel van de dag.
- Inspannende houding bij het (de)monteren van onderdelen van lijn alsook tijdens het verhelpen van storingen op moeilijk bereikbare plaatsten gedurende een klein deel van de dag.
- Hinder van lawaai gedurende een groot deel van de dag.
- Kans op letsel aan handen en vingers door het uitoefenen van werkzaamheden bij in werking zijnde machines met scherpe/zware onderdelen. Kans op snijwonden bij het (de)monteren van messen.

ORBA® FUNCTIEPROFIEL

CP 118.11
Vleesconserven

04.08.02

Receptionist Vlees (m/v)

Goedgekeurd



Bijdrage

Doel :

- Zorgen voor de ontvangst, opslag, controle en interne distributie van primaire vleesdelen/stukken.

Resultaatsgebieden :

- Ontvangen van primaire vleesdelen/stukken en controleren van overeenstemming met geldende specificaties.
- Waken over een correcte en tijdige levering van de gevraagde primaire vleesdelen/stukken aan de productie.
- Bewaken van de voorraadniveaus van de primaire vleesdelen/stukken.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken.

Context

Afdeling : Logistiek.

Rapporteert aan : Verantwoordelijke Logistiek, onder wie ressorteren: magazijniers verpakkingsmaterialen, magazijniers grondstoffen, magazijniers afgewerkte producten en heftruckchauffeurs.

Geeft leiding aan : Vaktechnisch : heftruckchauffeurs.

Functievereisten

Kennis :

- Toegepaste kennis met betrekking tot diverse (visuele) kwaliteitsstandaarden.
- Toegepaste kennis met betrekking tot logistieke processen (laden en lossen, stapelpatronen, ed.).
- Toegepaste kennis van regels en procedures met betrekking tot (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Technische vaardigheden :

- Bedienen van een paneel/scherm (t.b.v. registreren, oproepen en raadplegen).



- Bedienen van een (hand)scanner.
- Hanteren van een thermometer en bedienen van een weegschaal/weegsysteem.

Communicatievaardigheden :

- Geven van operationele instructies aan de heftruckchauffeurs.
- Intern : Overleggen over de te verrichten werkzaamheden met de leidinggevende en met de heftruckchauffeurs. Opluisteren en te woord staan van chauffeur. Overeenstemming berekening met de chauffeurs over de ontvangst/aanvaarding van de leveringen: Registreren van de ontvangsten in het hiervoor voorziene systeem. Aftekenen van vrachtbrieven. Mee opmaken van de jaarlijkse inventaris.
- Extern: Ontvangen en te woord staan van chauffeur. Overeenstemming bereiken met de chauffeurs over de ontvangst/aanvaarding van leveringen.

Verantwoordelijkheden

- Ontvangen van primaire vleesdelen/stukken en controleren van de overeenstemming met de geldende specificaties conform werkvoorschriften. Hiertoe onder andere :
 - ontvangen en te woord staan van chauffeurs : hierbij ook wegwijs maken van de chauffeur m.b.t. interne procedures, laad/loskade, ed.
 - controleren van de overeenstemming tussen levering en bestelbon.
 - controleren van ontvangsten a.d.h.v. een checklist op kleur, vetgehalte, gewicht, temperatuur, beschadiging van verpakkingen, ed.
 - beoordelen van de kwaliteit van het vlees: weigeren van ontvangsten m.b.t. de gewenste kwaliteit binnen aangegeven kader, signaleren van afwijkingen of bijzonderheden buiten kader aan de leidinggevende/Kwaliteitsdienst met het oog op een formele beslissing inzake in ontvangst name.
 - laten lossen van het vlees uit de vrachtwagen door de heftruckchauffeurs.
 - registreren van de ontvangsten (aard, hoeveelheid, datum, ed.) in het hiervoor voorziene systeem.
 - aanbrengen van automatisch genegeerde etiketten op de kratten/bakken/paletten (traceerbaarheid) aftekenen van de vrachtbrieven.
 - nemen van stalen conform werkvoorschriften t.b.v. de Kwaliteitsdienst.
 - superviseren van de opslag van de ontvangsten op de daartoe bestemde (koel)locaties conform FIFO door de heftruckchauffeurs.



- Waken overeen correcte en tijdige levering van de gevraagde primaire vleesdelen/stukken aan de productie teneinde de continuïteit van de verdere ver- en bewerking te verzekeren. E.e.a. houdt in :
 - geven van operationele instructies aan heftruckchauffeurs met betrekking tot de verdeling van het vlees en superviseren van de uitvoering.
 - registreren van gegevens m.b.t. interne distributie in het hiervoor voorziene systeem.
 - signaleren van afwijkingen of bijzonderheden aan de leidinggevende.
- Bewaken van de voorraadniveaus van de primaire vleesdelen/stukken teneinde de continuïteit van de productie te allen tijde te waarborgen. Dit houdt onder meer in :
 - verrichten van periodieke voorraadtellings en vergelijken van de feitelijke met de administratieve voorraad: signaleren van afwijkingen of bijzonderheden aan de leidinggevende.
 - signaleren van (dreigende) tekorten aan de leidinggevende.
 - mee opmaken van de jaarlijkse inventaris.
- Uitvoeren van diverse functiegerelateerde taken. Dit betekent onder meer :
 - ordelijk en rein houden van magazijn en werkomgeving.
 - naleven van de regels en procedures m.b.t. (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.

Werkbelasting

- Uitoefenen van kracht door het dragen van gewichten (tot 15 kg) gedurende een klein deel van de dag.
- Inspannende houding bij het rechtstaan en in beweging zijn gedurende een deel van de dag.
- Hinder van temperatuurverschillen en luchtstromingen (laad/loskade) gedurende een klein deel van de dag.