1090000 Paritair Comité voor het kleding- en confectiebedrijf

Collectieve arbeidsovereenkomst van 31 mei 1991 betreffende de functieclassificatie (28.486) 2
Collectieve arbeidsovereenkomst van 7 januari 2003 (65.467) 13

Collectieve arbeidsovereenkomst van 31 mei 1991 betreffende de functieclassificatie (28.486)

Hoofdstuk I – *Toepassingsgebied*

Artikel 1
Deze collectieve arbeidsovereenkomst is van toepassing op de werkgevers die vallen onder de bevoegdheid van het paritair comité voor het kleding- en confectiebedrijf en op de werklieden en werksters die zij tewerkstellen.

Artikel 2
Deze CAO treedt in werking op 1 januari 1991 en is gesloten voor onbepaalde duur.

Hoofdstuk II – *Algemene classificatiebepalingen*

Artikel 4
De functies, uitgeoefend in de bedrijven vernoemd in artikel 1, worden hierna ingedeeld in een reeks groepen die voor de vaststelling van het baremaloon, overeenstemmen met de loongroepen, vermeld in de artikelen 4 en 11 van de collectieve arbeidsovereenkomst tot vaststelling van de arbeidsvoorwaarden gesloten in het Paritair Comité voor het kleding- en confectiebedrijf op 19 april 1991.

Artikel 5: ontwerpafdeling
De functies uit de ontwerpafdeling worden ingedeeld zoals hierna aangegeven:

Loongroep	
5	modelliste (maken van het grondpatroon) – modellenmaakster
4	graderen – snijplan samenstellen
3	overige functies in de ontwerkafdeling

Artikel 6: snijafdeling
De functies uit de snijafdeling worden ingedeeld zoals hierna aangegeven:

Loongroep	
4	snijden – manueel of computergestuurd
3	hulp bij het snijden – manueel of computergestuurd
3	stoffencontrole op fouten en metrage
3	spreiden en snijplan opleggen
1	afladen van snijtafels en maken van de bundels
1	alle andere functies zoals onder andere bundelen, etiketten drukken

Artikel 7: specifieke functies
De speficieke functies worden ingedeeld zoals hierna aangegeven:

11	Elektro-mechanieker
9	Mechanieker
9	Magazijnier

9 Chauffeur
8 Meestergast – afdelingchef
7 Heftruckchauffer
6 Hulpmechanieker
6 Bandleidster – instructrice
4 Verzending o.m. opmaken van verzendingsdocumenten – opsplitsen van de orders
4 Hulpmagazijnier
4 Handlanger – laden en lossen vrachtwagen
3 Werkbevoorrader
3 Kwaliteitscontrole
3 Retoucheur(euse)
3 Thuisarbeid(st)er
3 Volledig afwerken van gordijnen, dit wil zeggen het meten van de stoffen, het snijden, het stikken en/of voeren en het strijken van gordijnen
1 Inpak – opvouw
1 Schoonmaken

Artikel 7bis
Wanneer eenzelfde persoon, wiens normale functie ressorteert onder de bepalingen van de artikelen 5; 6 of 7 van de onderhavige Cao, systematisch gedurende minstens één derde van de voltijdse arbeidtijd een hoger gewaardeerde functie uitoefent, zal het loon voor de hoger gewaardeerde functie verschuldigd zijn doch slechts voor de periode tijdens dewelke minstens één derde van de voltijdse arbeidstijd besteed werd aan de uitoefening van de hoger gewaardeerde functie.

Deze bepaling heeft aldus slechts een tijdelijke loonsverhoging tot gevolg zonder weerslag op het contractueel bepaalde loon na de beëindiging van de periode waarbinnen de arbeid(st)er in kwestie meer dan één derde van de voltijdse arbeidstijd een hoger gewaardeerde functie heeft uitgeoefend.

Artikel 12
De toepassing van de classificatie, voorzien in deze CAO, mag geen afbreuk doen aan bestaande overeenkomsten en gebruiken die voor de werknemers voordeliger zijn.

Geschillen die gerezen zijn bij de toepassing van hoofdstuk II van deze CAO, of bij de invoering ervan, kunnen op verzoek van de meest gerede partij, het voorwerp uitmaken van een contradictoir onderzoek door een bevoegd technicus, aangeduid door de werknemersorganisaties en een bevoegd technicus, aangeduid door de Belgische Federatie der Kledingnijverheid.

Hoofdstuk IV – *Suppletieve subsectoriële calssificatiebepalingen*

Artikel 21
Subsectorieel classificatiemodel “Dames – en herenkleding”

A. Stikbewerkingen
1. Bewerkingen van loongroep 1

Met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hofodactiviteit van bewerkingen waarvan de uitvoering een beperkt aantal eenvoudige handelingen vergt

Behoren o.a. tot deze categorie:
- Draadjes knippen van een afgewerkt kledingstuk
- Het omkeren van kledingonderdelen of afgewerkte kledingstukken zoals kragen, manchetten, mouwen, pantalons, blazers, enz.
- Het aanbrengen van etiketten op kledingonderdelen met als doel: alle onderdelen van een kledingstuk uit dezelfde stoflaag te vernaaien
- Machinaal aanzetten van knopen of het maken van knoopsgaten
- Machinaal aanzetten van haken – ogen of drukknopen
- Het overlocken van naden en zomen
- Het stikken van rechte of lichtgebogen naad met een éénnaaldsmachine
- Alle bewerkingen aan automaten of halfautomaten, waarbij het materiaal moet neergelegd of gepositioneerd worden
- Zakken opstikken met éénnaaldsmachine nadat e zak op vorm gestreken is
- Eenvoudige kleine bewerkingen zoals kleppen stikken, deelnaden stikken suçons stikken, kragen dichttikken, manchetten stikken
- Het aftekenen van de plaats voor knopen en dergelijke met behulp van een aftekenpatronen

Alle bewerkingen die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn met hogergenoemde voorbeelden behoren tot deze categorie.

2. Bewerkingen van loongroep 2

Met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hoofdactiviteit van minder eenvoudige stikbewerkingen, waarvan de uitvoering een zeker aantal minder eenoudige handelingen vergt.

Behoren o.a. tot deze categorie:
- Fronsbewerkingen met één- of tweenaaldsmachine
- Het instikken van ritsen met dubbele bies met behulp van een tweenaaldsmachine
- Met éénnaaldsmachine zakken opstikken, met gebogen lijn of hoeken, zonder gebruikmaking van een fotocel die de machine automatisch doet stoppen op de hoeken
- Enkele of dubbele paspelzak met éénnaaldsmachine maken met hulpapparatuur
- Het opstikken met éénnaaldsmachine van een niet-afgewerkte vormband op rok of broek
- Het instikken van voering in een kledingstuk zodanig dat alle naden van de bovenstof onzichtbaar zijn, zoals bij een blazer
- Het stukken van kapnaden met de daartoe voorziene apparatuur
- Tweedelige rits (van +- 50cm) inzetten bij ruiten- of streepstoffen
- Het instikken van mouwen waarbij de schoudernaad reeds gesloten is en de zijnaad nog open is
- Plooien bovenop of blind afstikken, nadat de plooiplaats vooraf is aangeduid
- De volledige splitbewerking bij mouwen, rokken, blazers, mantels

Alle bewerking die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn met hoger genoemde voorbeelden behoren tot deze categorie.

3. Bewerkingen van loongroep 3

Met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hoofdactiviteit van moeilijke stikbewerkingen, waarvan de uitvoering een zeker aantal handelng met een hoge moeilijkheidsgraad vergt

Behoren o.a. tot deze categorie
- Bewerkingen met een tweenaaldsmachine langs hoeken, zonder gebruikmaking van een fotocel die de machine automatisch doet stoppen op de hoeken
- Het stikken van bovenstofdelen tegen elkaar met rondingen die afwijkend van lengte of kromming zijn
- Enkele of dubbele paspelzak met éénnaaldsmachine, zonder hulpapparatuur, maken
- Mouwen rond inzetten zonder hulpapparatuur bij blazers, mantels, enz …
- Figuurnaden plastikken zonder hulpapparatuur
- Onder- en bovenkraag aanstikken
- Lacetband in allerlei siervormen opstikken
- Volledig inzetten van blinde of onzichtbare ritssluitingen in pantalons
- Minstens 3 bewerkingen van loongroep 2 kunne uitvoeren en regelmatig hiervoor ingezet worden

Alle bewerkingen die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn met hogergenoemde voorbeelden, behoren tot deze categorie.

4. Bewerkingen van loongroep 4

Het kunnen uitvoeren met het vereiste tempo en kwalitatief niveau van minstens 3 bewerkingen uit loongroep 2 en minstens 2 uit loongroep 3, en, als hoofdactiviteit, ingezet worden als vlinder, afwisselend op diverse werkposten.

5. Bewerkingen van loongroep 5

Werkneemster die in staat zijn en als hoofdactiviteit hebben om alle bewerkingen, zowel met de hand als met de machine, met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uit te voeren.

B. Pers- en strijkbewerkingen
1. Bewerkingen van loongroep 1

Met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hoofdactiviteit van eenvoudige bewerkingen, waarvan de uitvoering een zeker aantal eenvoudige handelingen vergt.

Behoren o.a. tot deze categorie:
- Het thermokleven van tof of voeringdelen
- Het kledingstuk ontkreuken door middel van een zogenaamde stoomtunnel
- Alle bewerkingen met automaten of halfautomaten, waarbij het martieraal moet neergelegd of gepositioneerd worden
- Het openstrijken van naden met pers en strijkbout
- Krimpbewerkingen uitvoeren

Alle bewerkingen die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn hoger genoemde voorbeelden, behoren tot deze categorie.

2. Bewerking van loongroep 2

Met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hoofdactiviteit van minder eenvoudige bewerkingen, waarvan de uitvoering een zeker aantal minder eenvoudige handelingen vergt.

Behoren o.a. tot deze categorie:
- Meerdere plooien in een kledingstuk op de juiste plaats instrijken met strijkbout
- Het machinaal persen van volledig afgewerkte stukken zoals rokken, broeken en ongevoerde blazers
- De bewerkingen waarbij, na het stikken van twee stofdelen aan elkaar (stolpen), het deel wordt omgekeerd en vervolgens de betreffende naad platgestreken wordt op de kant, zoals bv. een kraag, een losse zak, voorkant van een blazer, voorkant van een colbert, enz..
- Het kledingstuk ontkreuken door middel van een zogenaamde stoompop of gelijksoortige machine

Alle bewerkingen die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn met de hoger genoemde voorbeelden, behoren tot deze categorie

3. Bewerkingen van loongroep 3

Met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uitvoren als hoofdactiviteit van moeilijke bewerkingen waarvan de uitvoering een aantal handelingen met een hoge moeilijkheidsgraad vergt.

Behoren o.a. tot deze categorie:
- Het strijken met een strijkbout van volledig afgewerkte kledingstukken zoals rokken, broeken, bloezen, kleedjes, ongevoerde blazers, gevoerde korte bovenjasjes, ongevoerde colberts
- Het machinaal persen van volledig afgewerkte kledingstukken zoals gevoerde blazers of gevoerde mantels, gevoerde colberts

Alle bewerkingen die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn met hoger genoemde voorbeelden behoren tot deze categorie

4. Bewerkingen van loongroep 4

Met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hoofdactiviteit van bewerkingen die een zeer hoge moeilijkheidsgraad hebben.

Behoren o.a. tot deze categorie:
- Het strijken met de strijkbout van volledig afgewerkte kledingstukken zoals gevoerde mantels, gevoerde klassieke damesblazers (tailleurs), gevoerde colberts

5. Bewerkingen van loongroep 5

Het zowel kunnen strijken als persen van alle afgewerkte kledingstukken zoals rokken, broeken, bloezen, blazers, colberts, mantels, aan het vereiste tempo en kwalitatief niveau en deze bewerking doen als hoofdactiviteit

Artikel 22
Subsectorieel classificatiemodel “lingerie”

A. Stikbewerkingen
1. Bewerkingen van loongroep 1

Met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hoofdactiviteit van bewerkingen, waarvan de uitvoering een beperkte aantal eenvoudige handelingen vergt.

Behoren o.a. tot deze categorie
- Roset of strikjes opstikken
- Draadjes afknippen
- Schoonknippen
- Cupbeugels insteken
- Baleinen insteken
- Losse delen inspelden
- Alle overlocknaden
- Kanten aflocken
- Elastiekband platstikken met zigzagmacine of driestapzigzagmachine
- Haken- en ogenband aan bustehouder stikken
- Voering of stofkruis (panties)
- Ringen in corset slaan
- Alle trensbewerkingen
- Afbiezen van delen of naden met éénnaaldsmachine of zigzagmachine
- Basknaden en zijnaden stikken
- Kleine rechte cupnaadjes tikken
- Hulpstiksels (ingeval voering niet is vastgelijmd)
- Borduren met geprogrammeerde machines

Alle bewerkingen die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn met hogergenoemde voorbeelden behoren tot deze categorie.

2. Bewerkingen van loongroep 2

Met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hoofdactiviteit van minder eenvoudige stikbewerkingen waarvan de uitvoering een zeker aantal minder eenvoudige handeling vergt.

Behoren o.a. tot deze categorie
- Sierkant opstikken met zigzagmachine
- Stof achter sierkant wegknippen
- Ritsen instikken in bustehouders
- Moulding van cups
- Naden op arm afwaarts

- Elastiekband aanstikken emt zigzagmachine of onderdek
- Fronsbewerkingen
- Baleinen stikken
- Onder- en bovencup stikken
- Nepen in cup stikken

Alle bewerkingen die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn met hogergenoemde voorbeelden behoren tot deze categorie.

3. Bewerkingen van loongroep 3

Met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hoofdactiviteiten van moeilijke stikbewerkingen waarvan de uitvoering een zeker aantal handelingen met een hoge moeilijkheidsgraad vergt.

Behoren o.a. tot deze categorie:
- Voorpanden + buikpanden corset stikken
- Ritsen instikken in combinés, peignoirs, …
- Haken- en ogenband aan corselet stikken
- Borduren met de hand
- Minstens 3 bewerkingen van loongroep 2 kunnen uitvoeren en regelmatig hiervoor ingezet worden

Alle bewerkingen die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn met hogergenoemde voorbeelden behoren tot deze categorie.

4. Bewerkingen van loongroep 4

Het kunnen uitvoeren met het vereiste tempo en kwalitatief niveau van minstens 3 bewerkingen uit loongroep 2 en minstens 2 bewerkingen uit loongroep 3 en, als hoofdactiviteit, ingezet worden als vlinder, afwisselen d op diverse werkposten.

5. Bewerkingen van loongroep 5

Werkneemsters die in staat zijn en als hoofdactiviteit hebben om alle bewerkingen, zowel met de hand als met de machine met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uit te voeren.

B. Pers- en strijkbewerkingen

1. Bewerkingen van loongroep 1

Met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hoofdactiviteit van eenvoudige bewerkingen waarvan de uitvoering een beperkt aantal eenvoudige handelingen vergt.

Behoren o.a. tot deze categorie:
- Openstrijken van naden met strijkbout of pers
- Het voorstrijken van losse delen

Alle bewerkingen die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn met hoger genoemde voorbeelden behoren tot deze categorie.

2. Bewerkingen van loongroep 2

Met het vereisten tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hoofdactiviteiten van minder eenvoudige bewerkingen, waarvan de uitvoering een zeker aantal minder eenvoudige handelingen vergt.

Behoren o.a. tot deze categorie:
- Het strijken met een strijkbout van volledig afgewerkte eenvoudige kleine kledingstukken zoals body's, hemdjes, onderrokken, …

Alle bewerkingen die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn met hoger genoemde voorbeelden behoren tot deze categorie.

3. Bewerkingen van loongroep 3

Met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hoofdactiviteit van moeilijke bewerkingen waarvan de uitvoering een aantal handelingen met een hoge moeilijkheidsgraad vergt.

Behoren o.a. tot deze categorie:
- Het strijken met strijkbout van volledig afgewerkte grote kledingstukken zoals onderjurken, peignoirs, …

Alle bewerkingen die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn met hoger genoemde voorbeelden behoren tot deze categorie.

4. Bewerkingen van loongroep 4

Het zowel kunnen strijken als persen van alle afgewerkte kledingstukken aan het vereiste tempo en kwalitatief niveau en deze bewerking doen als hoofdactiviteit

Artikel 23
Subsectorieel classificatiemodel "Jeans, werk- en beroepskleding"

A. Stikbewerkingen
1. Bewerkingen van loongroep 1

Met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hoofdactiviteit van bewerkingen, waarvan de uitvoering een beperkte aantal eenvoudige handelingen vergt.

Behoren o.a. tot deze categorie:
- Draadjes knippen van een afgewerkt kledingstuk
- Het omkeren van kledingonderdelen of afgewerkte kledingstukken zoals kragen, manchetten, mouwen, pantalons, blazers, enz.

- Het aanbrengen van etiketten op kledingonderdelen met als doel: alle onderdelen van een kledingstuk uit dezelfde stoflaag te vernaaien
- Machinaal aanzetten van knopen of het maken van knoopsgaten
- Machinaal aanzetten van haken, ogen of drukknopen
- Revetten opzetten
- Het overlocken van naden en zomen
- Het stikken van rechte of lichtgebogen naad met een eennaaldsmachine
- Alle bewerkingen aan automaten of halfautomaten, waarbij het materiaal moet neergelegd of gepositioneerd worden
- De afgewerkte rechte band van rok of broek met tweenaaldsmachine opstikken
- Zakken opstikken met eennaaldsmachine nadat de zak op vorm gestreken is
- Eenvoudige kleine bewerkingen zoals kleppen stikken, deelnaden tikken, kragen dichtstikken, manchetten stikken, passanten klaarmaken, etiketten opstikken
- Het aftekenen van de plaats voor knopen en dergelijke met behulp van een aftekenpatroon
- Borduren met geprogrammeerde machines

Alle bewerkingen die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn met hoger genoemde voorbeelden behoren tot deze categorie.

2. Bewerkingen van loongroep 2

Met het vereisten tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hoofdactiviteiten van minder eenvoudige bewerkingen, waarvan de uitvoering een zeker aantal minder eenvoudige handelingen vergt.

Behoren o.a. tot deze categorie:

- Fronsbewerkingen met één- of tweenaaldsmachine zonder hulpapparatuur
- Het instikken van ritsen met dubbele bies met behulp van een tweenaaldsmachine
- Met één- of tweenaaldsmachine zakken opstikken,met gebogen lijn of hoeken, zonder gebruikmaking van een fotocel die de machine automatisch doet stoppen op de hoeken
- Enkele of dubbele paspelzak met éénnaaldsmachine maken met hulp-apparatuur
- Het opstikken met éénnaaldsmachine van een niet-afgewerkte vormband op rok of broek
- Tweedelige rits (van +- 50cm) inzetten
- Het instikken van mouwen
- Zomen zonder hulpapparatuur (speciale vouwers, pullers, …)
- Plooien bovenop of blind afstikken nadat de plooitplaats vooraf is aangeduid
- Het stikken van symmetrische kapnaden
- Bewerkingen met een tweenaaldsmachine langs hoeken, zonder gebruikmaking van een fotocel die de machine automatisch doet stoppen op de hoeken
- - de volledige splitbewerking bij mouwen,rokken, kielen, …
- Figuurnaden plastikken zonder hulpapparatuur

Alle bewerkingen die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn met hoger genoemde voorbeelden behoren tot deze categorie.

3. Bewerkingen van loongroep 3

Met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hoofdactiviteit van een moeilijke stikbewerkingen, waarvan de uitvoering een zeker aantal handleidingen met een hoge moeilijkheidsgraad volgt.

Behoren o.a. tot deze categorie:
- Het stikken van asymmetrische kapnaden
- Stikken van bovenstofdelen tegen elkaar met rondingen die afwijkend van lengte en kromming zijn
- Enkele of dubbele paspelzak met éénnaaldsmachine, zonder hulpapparatuur, maken
- Op vorm gesneden kraag opstikken en afwerken
- Lacetband in allerlei siervormen opstikken
- Volledig inzetten van blinde of onzichtbare ritssluitingen in pantalons
- Borduren met de hand
- Minstens 3 bewerkingen van loongroep 2 kunnen uitvoeren en regelmatig hiervoor ingezet worden.

Alle bewerkingen die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn met hoger genoemde voorbeelden behoren tot deze categorie.

4. Bewerkingen van loongroep 4

Het kunnen uitvoeren met het vereiste tempo en kwalitatief niveau van minstens 3 bewerkingen uit loongroep 2 en minstens 2 bewerkingen uit loongroep 3 en, als hoofdactiviteit, ingezet worden als vlinder, afwisselend op diverse werkposten.

5. Bewerkingen van loongroep 5

Werkne(e)m(st)ers die in staat zijn als hoofdactiviteit hebben om alle bewerkingen, zowel met de hand als met de machine, met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uit te voeren.

B. Pers- en strijkbewerkingen

1. Bewerkingen van loongroep 1

Met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hoofdactiviteit van eenvoudige bewerkingen, waarvan de uitvoering een aantal gemakkelijk uit te voeren handelingen vergt.

Behoren o.a. tot deze categorie:
- Het thermokleven van stof of voeringdelen
- Het kledingstuk ontkreuken door middel van een zogenaamde stoomtunnel
- Alle bewerkingen met automaten of halfautomaten, waarbij het materiaal moet neergelegd of gepositioneerd worden
- Het openstrijken van naden met strijkbout of pers
- Krimpbewerkingen uitvoeren

Alle bewerkingen die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn met hoger genoemde voorbeelden behoren tot deze categorie.

2. Bewerkingen van loongroep 2

Met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hoofdactiviteit van minder eenvoudige bewerkingen, waarvan de uitvoering een zeker aantal minder eenvoudige handelingen vergt

Behoren o.a. tot deze categorie:
- Meerdere plooien in een kledingstuk op de juiste plaats instrijken met strijkbout
- Het volledig machinaal persen van volledig afgewerkte kledingstukken
- Het kledingstuk ontkreuken door middel van een zogenaamde stoompop of soortgelijke machine

Alle bewerkingen die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn met hoger genoemde voorbeelden behoren tot deze categorie.

3. Bewerkingen van loongroep 3

Met het vereiste tempo en kwalitatief niveau uitvoeren als hoofdactiviteit van moeilijke bewerkingen waarvan de uitvoering een aantal handelingen met een hoge moeilijkheidsgraad vergt..

Behoren o.a. tot deze categorie:
- Het volledig strijken met een strijkbout van volledig afgewerkte kledingstukken

Alle bewerkingen die qua kennis en kunde vergelijkbaar zijn met hoger genoemde voorbeelden behoren tot deze categorie.

4. Bewerkingen van loongroep 4

Het zowel kunnen strijken als persen van alle afgewerkte kledingstukken aan het vereiste tempo en kwalitatief niveau en deze bewerking doen als hoofdactiviteit.

Collectieve arbeidsovereenkomst van 7 januari 2003 (65.467)

Functieclassificatie in de ondernemingen die toeleveren aan de automobielnijverheid

HOOFDSTUK I. *Toepassingsgebied*

Artikel 1. Deze collectieve arbeidsovereenkomst is van toepassing op de werkgevers die vallen onder de bevoegdheid van het Paritair Comité voor het kleding- en confectiebedrijf en op de arbeid(st)ers die zij tewerkstellen, exclusief op de ondernemingen die toeleveren aan de automobielnijverheid.

Zij beoogt de invoering van een analytisch systeem van functieclassificatie dat specifiek is voor de ondernemingen die toeleveren aan de automobielnijverheid.

Op de datum van het afsluiten van deze collectieve arbeidsovereenkomst worden hieronder verstaan de volgende ondernemingen : ECA te Assenede, JohnsonControls te Geel, Rieter te Genk en Stanckiewicz te Grobbendonk.

Het Paritair Comité voor het kleding- en confectiebedrijf kan zich uitspreken over de eventuele toetreding van gelijkaardige ondernemingen tot deze collectieve arbeidsovereenkomst. (Gewijzigd door de overeenkomst geregistreerd op 22 maart 2004 onder het nummer 71052/CO/109)

Art. 2. In afwijking van de CAO van 31 mei 1991 betreffende de functieclassificatie in de kleding- en confectienijverheid, algemeen verbindend verklaard bij koninklijk besluit van 19 juni 1992, worden de verschillende functies, uitgeoefend in de ondernemingen vernoemd in artikel 1, hierna ingedeeld in zeven klassen die voor de vaststelling van het baremaloon overeenstemmen met de loongroepen, bedoeld in hoofdstuk III van deze CAO.

HOOFDSTUK II. *Indeling van de functies*

Art. 3. Teneinde alle functies te kunnen indelen, werden in totaal 82 functies die in de ondernemingen, vernoemd in artikel 1, kunnen voorkomen beschreven en gewaardeerd volgens een analytisch systeem.

Deze functies worden hierna "referentiefuncties" genoemd.

Art. 4. De sectorale functieclassificatie is gebaseerd op referentiefuncties waarbij de functietitel slechts geldt als indicatie.

Teneinde elke referentiefunctie beter te kunnen plaatsen in de ondernemingen, wordt een werkgroep ermee belast de belangrijkste functiekenmerken van de in artikel 5 genoemde referentiefuncties te beschrijven en te ordenen.

Elke functie zal beoordeeld worden op basis van de concrete functie-inhoud in de onderneming in vergelijking met de functie-inhoud van de referentiefunctie.

Bij de vergelijking van de functie-inhoud zijn verschillend hypothesen mogelijk :

a) De functie van de onderneming stemt volledig overeen met de referentiefunctie : indeling in de sectoraal voorziene klasse.
b) De functie in de onderneming wijkt minimaal af van de referentiefunctie : indeling in de sectoraal voorziene klasse.

Het gaat hier om volgende gevallen :

- de uitoefening van de functie in de onderneming omvat minder of meer activiteiten zonder dat daardoor de algemene doelstelling van de functie, zoals beschreven in de referentiefunctie, wordt aangetast;
- de afwijkingen bij één of meerdere waarderingscriteria (kennis, verantwoordelijkheid enz.) zijn op zichzelf niet niveaubepalend voor de functie.

c) De functie in de onderneming wijkt in ernstige mate af van de referentiefunctie :

de essentie ervan wordt aangetast en de doelstelling, opgenomen in de referentiefunctie, stemt niet met de werkelijkheid overeen. In dat geval moet de werkgever de intrinsieke waarde van de functie zoals uitgeoefend in de onderneming vergelijk, respectievelijk met een andere referentiefunctie van dezelfde klasse, van een lagere klasse en van een hogere klasse. Het resultaat van deze vergelijking geldt als inschaling van de afwijkende functie.
d) De functie in de onderneming is niet opgenomen in de sectorale functieclassificatie : in dit geval moet de werkgever in de bestaande sectorale functiebeschrijvingen een functie zoeken waarvan de intrinsieke waarde overeenstemt met de niet opgenomen functie. Bestaat een dergelijke functie, dan wordt de nieuwe functie in dezelfde klasse ondergebracht. Bestaat een dergelijke functie niet, dan wordt deze nieuwe functie overgemaakt aan de sectorale werkgroep.

De werkgever draagt de verantwoordelijkheid voor de indeling in klassen van de functies op basis van hun reële functie-inhoud in de onderneming.

Art. 5. De hierna bedoelde referentiefuncties worden ingedeeld in de zeven klassen, bedoeld in artikel 2 van deze collectieve arbeidsovereenkomst, volgens de hierna volgende tabel.

Binnen elke klasse zin de daarin ingedeelde referentiefuncties gerangschikt in alfabetische orde. Binnen één klasse kan derhalve geen onderscheid naar belangrijkheid worden gemaakt tussen de verschillende in die klasse opgenomen referentiefuncties.

Klasse 1 - Loongroep 1

Assembleren bagagedoek
Assembleren hoedenplank

Assembleren veiligheidsnetten
Garneren poken
Helpen in de keuken
Monteren, klein montagewerk
Schoonmaken
Stikken bevestigingsmaterialen
Stikken voorbereiden

Klasse 2 - Loongroep 2

Administratief ondersteunen
Assembleren automatten
Assembleren binnenbekleding prototype
Besturen heftruck – behandelen leeggoed en afval
Bevoorraden manueel
Monteren deurpanelen
Monteren hoofd, arm, bolster, zit
Opleggen bekledingslagen
Samenbouw rug zit
Samenstellen autoset
Snijden manueel
Stukken afwerken
Voormonteren voorrug

Klasse 3 - Loongroep 3

Afwerken achterzetel 1/3 2/3
Assembleren bodemtapijt
Assembleren bodemtapijt + schuim
Assembleren kofferbekleding
Besturen heftruck - bevoorraden lijnen
Besturen heftruck – lossen en stockeren
Besturen heftruck – verzending
Besturen vrachtwagen
Eindmonteren
Garneren achterzetel 1/3 2/3
Gaarneren en afwerken voorrug
Hermonteren seriewerk
Koken
Kwaliteit controle labo
Kwaliteit eindcontrole confectie
Kwaliteit lijncontrole assemblage binnenbekleding
Kwaliteit lijncontrole confectie
Monteren en afwerken achterzetel 1/1
Monteren en garneren voorzetel
Onderhoud gebouwen
Snijden leder
Snijden prototypes

Snijden machinaal
Stikken all round
Stikken herstellen
Stikken prototypes
Voormonteren achterzetel 1/3 2/3

Klasse 4 - Loongroep 4

Assembleren autozetels prototype
Assembleren voorrug/voorzetel/achterrug/
achterzetel
Bedienen automatisch magazijn
Kwaliteit controle – ingangscontrole confectie
Kwaliteit controle audit confectie
Kwaliteit eindcontrole binnenbekleding
Kwaliteit lijncontrole assemblage autozetels
Patroneren
Team leiden binnenbekleding
Vervangen werkposten

Klasse 5 - Loongroep 5

Gereedschap maken
Hermonteren maatwerk
Herstellen
Kwaliteit controle audit assemblage
Kwaliteit eindcontrole assemblage
Onderhoud rollend materieel
Onderhoud naaimachines
Opleiden montage
Patroneren prototypes
Team leiden magazijn
Team leiden kwaliteit controle confectie
Team leiden stikatelier
Vervangen diverse montagelijnen

Klasse 6 - Loongroep 6

Kwaliteit controle – inspectie
Opvolgen serie
Onderhouden productiemachines
Onderhouden snijmachines
Team leiden assembleren
Team leiden bodemtapijten
Team leiden onderhoud naaimachines
Team leiden kwaliteit controle assemblage

Klasse 7 – Loongroep 7

Onderhoud all round
Team leiden onderhoud

HOOFDSTUK VI. *Overgangsbepalingen en eindbepalingen*

Art. 15. Deze collectieve arbeidsovereenkomst treedt in werking op 1 januari 2003 en is gesloten voor onbepaalde duur.